

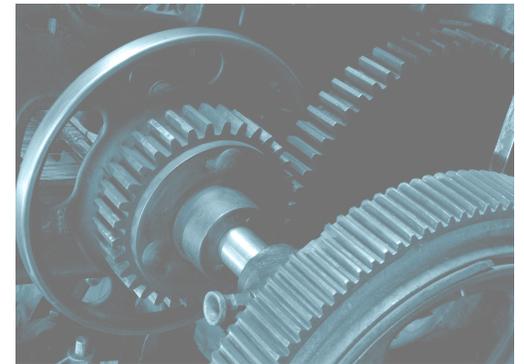
Tradición

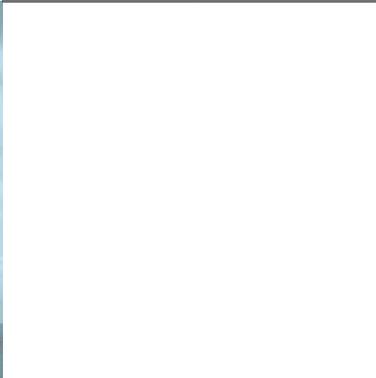
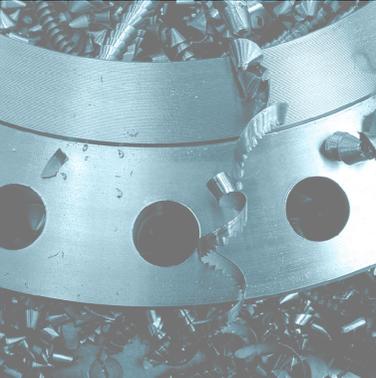


Innovación

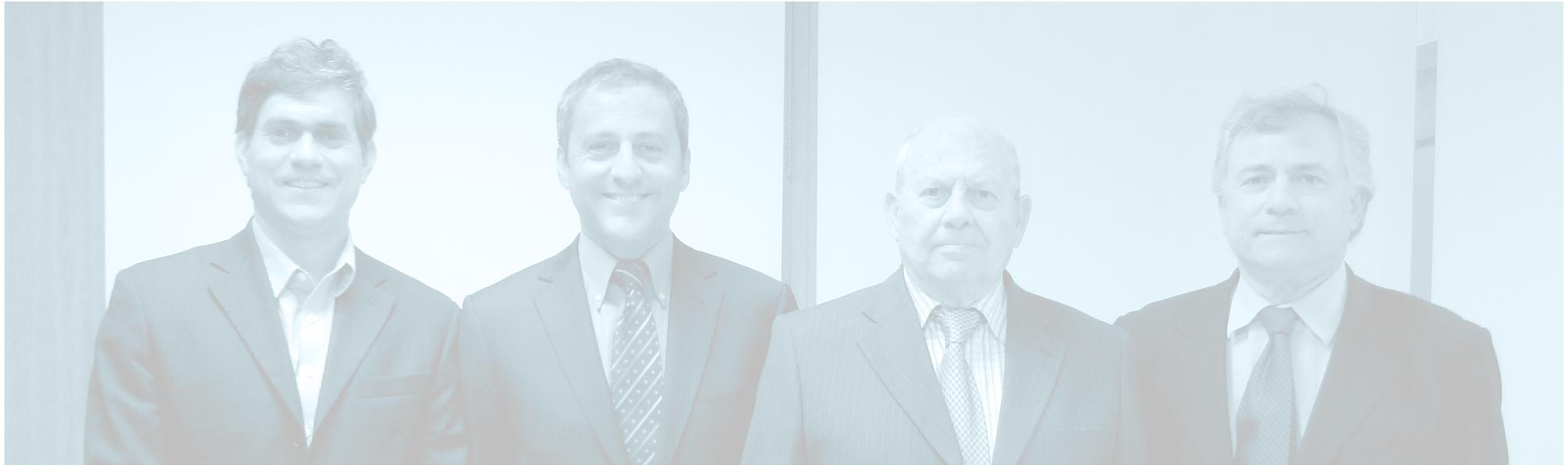


Calidad





Especialistas en distribución de máquina-herramienta y accesorios de primeras marcas mundiales en nuestro país para la industria desde 1917



Nuestra empresa fue fundada en 1917 por Maximilian Daunert de procedencia alemana y actualmente, está dirigida por la cuarta generación familiar directa.

Sobrevivir en España en un entorno de 2 guerras mundiales, la guerra civil y las diversas crisis cíclicas de nuestra economía, no ha sido tarea fácil.

Pero, aquí estamos, con el tesón de siempre y la voluntad de continuar.

Actualmente, somos uno de los distribuidores de Máquina-Herramienta más antiguos de Europa y, seguramente, el más antiguo de España.

En Daunert, nuestro objetivo ha sido siempre el poder ofrecer productos del más alto nivel mundial en innovación, producción, calidad, precisión y fiabilidad.

En la Industria, adquirir la máquina o equipos productivos adecuados que cumplan las premisas anteriormente citadas no es tarea fácil.

Los departamentos de ingeniería de procesos, tanto de nuestras representadas como el nuestro, están a disposición de nuestros clientes para proponerles y ofertarles las mejores soluciones basándonos en las experiencias acumuladas.

Al valorar la adquisición de un bien productivo siempre debe analizarse la relación "Importe inversión-rendimiento económico."



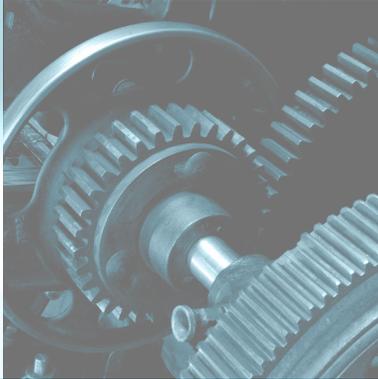
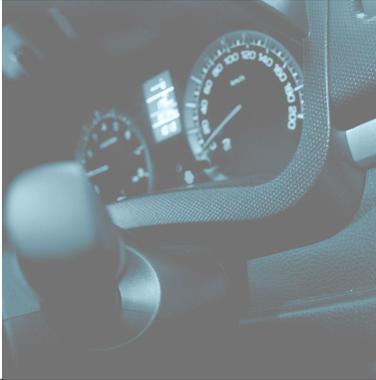
Máquina-Herramienta

- 7 Centros de Torneado y Tornos CNC.
- 17 Tornos y Máquinas Decoletaje.
- 21 Centros de Mecanizado.
- 29 Máquinas Transfer y Especiales.
- 33 Rectificadoras.
- 43 Mandrinadoras.
- 47 Electro-Erosión.
- 51 Súper Acabados.
- 55 Lapeadoras y Rectificado fino.
- 59 Laminadora de Roscas. Máquinas de Extrusionar.
- 63 Tronzadoras de Tubos.
- 67 Prensas y Martillos Forja.

71 Accesorios

- 72 Smart Cooling System. Alta presión.
- 74 Accesorios y Componentes
- 78 Mesas Rotativas Divisoras.
- 80 Manipulación.
- 81 Normalizados para Matrices. Troqueles. Moldes.
- 84 Unidades Mecanizado.

85 Servicios



Centros de Torneado y Tornos CNC

Nakamura Tome Precision Industry



Japón. Tornos de 2 a 12 ejes CNC y 1 ó 2 husillos.

A nivel mundial, los Tornos NAKAMURA están reconocidos por su máxima precisión, calidad, fiabilidad y como líder indiscutible en innovación y productividad.

El programa de fabricación comprende desde los Tornos de ejecución simple de 2 ejes CNC y 1 torreta a los Tornos CNC multiejes de 2, 3 y 4 torretas con gran cantidad de configuraciones opcionales hasta 12 ejes CNC.

Dentro de los multiejes destacan los “Multi-tarea”, centros de torneado y fresado con 1 cabezal de fresar/tornear de 4 ejes CNC en la parte superior con su almacén/cargador de herramientas y una o dos torretas de 12 posiciones en la parte inferior.

Los diferentes modelos comprenden capacidades de barra desde Ø32 a Ø100 mm y sujeción en plato de garras desde Ø 125 a Ø390 mm.

Todos los tornos pueden ser suministrados con gran cantidad de herramental, accesorios y equipos periféricos, como portaherramientas rotativos, refrigeración de alta presión, manipuladores y robots de carga y descarga automática, cargadores automáticos de barras, extractores de ejes, etc...



Japón. Tornos CNC de 4 husillos para trabajos al plato.

Es el único torno de 4 husillos del mercado, cuya ventaja principal estriba en que 2 de ellos siempre están en posición de trabajo, mientras los otros dos están en zona de carga - descarga y o giro.

Se construyen en configuraciones horizontal (4 modelos hasta \varnothing 200 mm) y vertical (3 modelos hasta \varnothing 550 mm). Todos los tornos SHIMADA están equipados con 2 torretas de 8 posiciones y algunos modelos con opciones de herramientas motorizadas, ejes "C", y contrapunto para mecanizados de ejes.

La productividad de estas máquinas es inigualable ya que los tiempos de la carga - descarga de piezas quedan solapados con los de mecanizado.

Los campos de aplicación son el mecanizado de las grandes series para componentes de automoción, poleas, engranajes, aros de rodamientos, ejes, ruedas, válvulas, etc.

SHIMADA está especializado en la entrega de sus tornos "Llaves en Mano".

Weisser



Alemania. Tornos verticales de alta producción.

Esta empresa familiar con más de 160 años de antigüedad es líder indiscutible en su especialidad. Fabrica tornos verticales de alta producción, para toda clase de piezas torneadas con capacidades desde hasta 600mm de diámetro.

Los tornos se entregan “Llaves en mano”. Según especificaciones de los clientes. Los tornos se pueden suministrar con una gran variedad de opciones.

Cargas-descargas automáticas (Robot o manipulador), herramientas rotativas para taladrar, roscar, fresar, etc... Pueden incorporar unidad de tallar engranajes, unidad de temple por inducción, contrapunto para torneear ejes, etc...

Transferización automática a un segundo torno para mecanizar la segunda fase.

Gran especialista para torneear piezas templadas.

El número 1 del mundo para torneear en excéntrico, oval y poligonal.



Chequia. Tornos automáticos multihusillos.

Construidos en la Centenaria y acreditada fábrica Z.P.S. perteneciente al grupo TAJ-MAC. Milán (Italia)

El programa de fabricación de tornos multihusillos Mori-Say es el más amplio del mundo y comprende:

Tornos de 6 y 8 husillos para trabajos con barra. Accionados por levas 57 y 67 mm.
Tornos de 6 y 8 husillos para trabajos con barra accionados por CNC de capacidad de barra diámetro 42 y 67 mm.

Todas las máquinas pueden ser equipadas con gran surtido de accesorios, portaherramientas y herramental.

Se pueden suministrar preparadas produciendo “Llaves en Mano” con plazos de entrega inmediatos o muy cortos.

En casos concretos, admitimos a cambio su torno multihusillo usado.

La alta productividad, así como la excepcional calidad, de los multihusillos MORI - SAY están fuera de toda duda.

Hembrug Machine Tools



Holanda. Tornos horizontales y verticales de ultra precisión y torneado en duro.

Sucesora de la Fábrica de Máquinas Artillerie Inrichtingen, fundada en 1679 por el Gobierno Holandés para cubrir sus propias necesidades militares.

Desde la introducción de los accionamientos CNC, HEMBRUG fabrica tornos horizontales y verticales de ultra precisión y se ha especializado en ofrecer soluciones técnicas alternativas más eficientes y rentables, a los procesos de rectificado tradicionales, siendo especialista en aplicaciones de torneado en duro, torneado con diamante y torneados de Alta Precisión. Sus máquinas incorporan bancadas de granito natural, Husillos y Carros hidrostáticos.

Actualmente su programa de fabricación comprende tornos CNC horizontales de bancada inclinada para piezas de hasta \varnothing 450 mm y tornos verticales de 1 o 2 carros de hasta \varnothing 1.500 mm.

Las máquinas Mikroturn de Hembrug consiguen un salto de husillo $< 0,1 \mu$, precisión de posicionado de 1μ , precisión de repetitividad de $\pm 0,1 \mu$, resolución de $0,01 \mu$, posibilitamos calidades superficiales a partir de $Ra = 0,1 \mu$.



USA. Taiwán. Tornos Horizontales CNC

Empresa con más de 1 siglo de existencia que está reconocida mundialmente por la alta calidad de sus productos, con fábricas en USA y Taiwán.

En USA, construyen los Tornos CNC Serie S.P. (Super Precisión) en 4 modelos, con bancadas anti-vibratorias de polímeros colados con gran cantidad de opciones y accesorios con resolución electrónica de 0,1 micras.

En todos los modelos S.P. hay la opción de integrar electro husillos de rectificar.

Los tornos Serie S.P. son excepcionalmente indicados para torneear con super acabados, con tolerancias de micras, en toda clase de metales y materiales templados. También mecanizan metal duro según aplicaciones.

Entrega "Llaves en Mano".

En Taiwán construyen tornos CNC para aplicaciones generales serie (GS Performance) en 3 modelos. Con volteo hasta 350 mm y 1000mm entre puntos, con gran cantidad de accesorios y opciones.

Con plazos de entrega muy cortos, y precios muy competitivos. Calidad americana a precios asiáticos.

Toshulin



Chequia. Tornos verticales CNC

La gama de Tornos verticales que construyen es de diámetro de mesa 630 hasta 5000mm.

Con gran cantidad de opciones según requerimiento de los clientes.

Por ejemplo, con 2 cabezales de tornear, eje "C" herramientas rotativas para taladrar, roscar, fresar, almacén de herramientas, husillo de rectificar. Mesa desplazable (eje "Y" adicional).

Toshulin se ha labrado su prestigio en los sectores de energía, transporte, construcción naval, aeroespacial, minería, petroquímica, valvulería, etc...



China. Tornos Verticales y mandrinadoras

Considerado quizá el constructor de máquinas-herramienta mayor del mundo, ha sido uno de los pilares de la industrialización de China. Disponen de fundición propia para piezas de hasta 100Tm.

Especializados en:

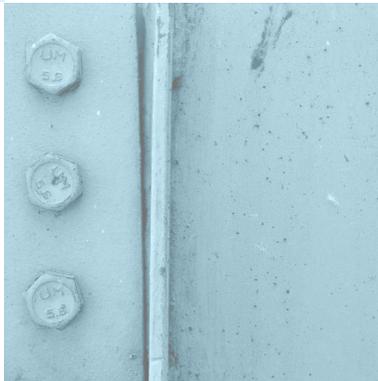
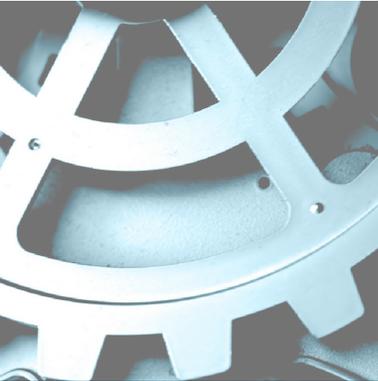
Tornos verticales con mesas desde diámetros 2.000 hasta 20.000mm.

Tornos horizontales con volteos desde 1000 hasta 5000mm y distancia entre puntos según requerimientos.

Mandrinadoras con montante hasta 15.000mm, husillo 315mm con desplazamientos longitudinales según requerimientos.

Mesas rotativas de 6000 x 6000mm y carrera 5000mm para cargas hasta 500Tm.

Qiqihar construye las máquinas según especificaciones del cliente. Un cliente español recibirá en 2014 un torno vertical Qiqihar para torneear piezas de diámetro 18.000mm x 8.000mm de altura. Sin duda el mayor de España y quizá de la C.E.



Tornos y Máquinas Decoletaje

Star Micronics Co LTD



Japón. Tornos CNC de cabezal móvil.

En su especialidad, como fabricante de tornos de cabezal móvil, el liderazgo de STAR a nivel mundial está fuera de toda duda.

Su programa de fabricación abarca 12 modelos que cubren trabajos a la barra desde \varnothing 1 a 38 mm, pudiéndose seleccionar tornos de ejecución sencilla con 4 ejes CNC a los más sofisticados con 3 torretas y 11 ejes CNC.

Varios modelos están equipados con el exclusivo MOTION CONTROL, que permite optimizar los tiempos improductivos, reduciendo los tiempos de mecanizado, hasta un 25%.

La gran rigidez y alta calidad constructiva permiten obtener precisiones, mecanizando en continuo, medidas en micras, en toda clase de materiales y en las piezas más complejas.

Los Tornos de STAR pueden equiparse con gran cantidad de portaherramientas fijos y rotativos (taladrar, roscar, roscar por torbellino, poligonar, brochar, tallar engranajes con fresa madre, etc.) y equipos periféricos (cargadores automáticos de barras, extractores de piezas, refrigeración por alta presión hasta un máximo de 150 bar, filtros especiales para el refrigerante, extractores de humos, equipos antiincendios, etc).

La versatilidad de los tornos STAR hace que sean adecuados a cualquier sector de la de industria, siendo la máquina preferida de los fabricantes de productos médicos (implantes dentales, tornillos de traumatología, insertos de columna, etc).



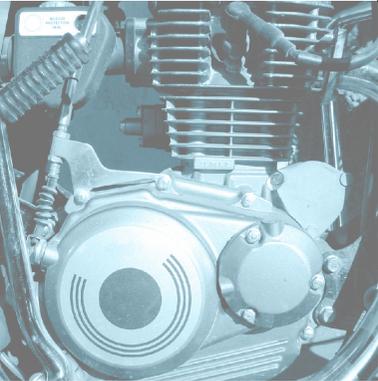
Suiza. Centros de Torneado y Fresado de alta precisión.

Empresa de gran reputación, especializada en la fabricación de máquinas multiejes CNC para el mecanizado de alta precisión de piezas de configuraciones muy complejas de pequeños tamaños en toda clase de metales comerciales, aceros inoxidable, titanio, metales preciosos, etc..., y con las herramientas adecuadas, también cerámica y minerales.

Estas máquinas son adecuadas tanto para trabajos de torneado como de fresado, con soluciones únicas que no dispone ninguna otra máquina del mercado.

El campo de aplicaciones de BUMOTEC son piezas para componentes de automoción, aeroespacial, electrónica, medicina, óptica, relojería, joyería y nanomecánica, en general.

Su software desarrollado para ser sencillo y agradable para los usuarios, permite cambios de piezas de alta complejidad en menos de una hora y, este mismo software, dispone de múltiples opciones para evitar colisiones o errores de manipulación de los operarios.



Centros de Mecanizado

Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH



Alemania. Centros de mecanizado horizontales de dos, tres y cuatro husillos.

A pesar de ser una empresa relativamente joven, la empresa alemana SW es ya el fabricante de centros de mecanizado de husillos horizontales múltiples nº 1 de Europa.

Sus avances tecnológicos y de ingeniería en aplicaciones "Llaves en Mano", en la fabricación de grandes series, les hace actualmente los centros más productivos del mercado.

Cerca de 100 centros SW están trabajando en España en los sectores de automoción, electrónica, hidráulica, neumática, electrodomésticos, etc, a plena satisfacción de nuestros clientes. El rendimiento de estas máquinas está en línea con su calidad, siendo

hoy en día considerada, el patrón a seguir por el resto de sus competidores.

El programa de fabricación de SW se diferencia en dos gamas de máquinas:

Centros para mecanizado de metales y materiales ligeros.

Aluminio, latón, plásticos industriales, composites etc...

Motores lineales con velocidades de hasta 120m/min y con la velocidad de los husillos, de hasta 20.000 r.p.m.

Centros para aplicaciones de mecanizado y requerimientos de gran potencia.

Mecanizados en aceros de construcción, de alta aleación, inoxidable, fundición, titanio, aleaciones especiales, etc...

Estas máquinas se han diseñado con una estructura de la máxima rigidez, con husillos excepcionalmente diseñados, para obtener gran capacidad de arranque de viruta en las condiciones más desfavorables y, a la vez, mecanizar con la más alta precisión en las operaciones de acabado.



Japón. Centros de mecanizado verticales y horizontales de alta velocidad y alta producción.

Diseña y fabrica centros de mecanizado vertical y horizontal, bajo las premisas de Alta Velocidad, Alta Producción, Alta Precisión y máxima Fiabilidad.

La gama actual de OKK es muy amplia e incluye diversas series, entre las que destacamos:

Centros de mecanizado verticales de 3 y 5 ejes, de alta velocidad, precisión y rigidez (VP / VM / KCV) con recorridos desde 600 x 400 mm hasta 3.050 x 2.200 mm.

Centros de mecanizado horizontales de alta velocidad, precisión y rigidez (HP/HM) con dimensiones de pallet desde 400 x 400 a 1.250 x 1.250 mm, a fin de poder ofrecer en cada consulta el modelo y configuración más adecuado y rentable sus requerimientos.

Yasda Precision Tools K.K.



Japón. Centros de mecanizado verticales y horizontales de super precisión.

Esta empresa familiar, desde su fundación en 1929, ha tenido como objetivo no ser el mayor, pero sí el mejor.

Actualmente, los Centros Yasda están considerados como la MÁQUINA MADRE para mecanizar las piezas y componentes más precisos en aplicaciones de 3, 4 y 5 ejes CNC simultáneos.

Una gran parte de fabricantes de Máquinas-Herramienta y de máquinas de otros sectores disponen de Centros YASDA para mecanizar las piezas de máximo compromiso.

Son también usuarios de Centros YASDA:

Centros de investigación y desarrollo relacionados con la automoción, industria aeroespacial, defensa, laboratorios de investigación de Universidades, Fabricantes de material eléctrico, matrices, moldes, calibres, patrones, utillajes, etc...

El Programa de Fabricación YASDA incluye:

Centros de mecanizado verticales con recorridos desde 600 x 400 mm a 3.000 x 1.500 mm diseñados para obtener la máxima precisión y rigidez, ideales para fresado en duro de alta precisión.

Centros horizontales de alta precisión con dimensiones de pallet desde 300 x 300 mm a 1.500 x 1.500 mm.

Centros verticales y horizontales de 5 ejes. Microcentros verticales para Nanomecánica.

Hardinge-Bridgeport Group



USA - Taiwán. Centros de mecanizado CNC.

Adquirió en el pasado la Compañía Bridgeport, el más popular fabricante de fresadoras manuales y de CNC así como de Centros de mecanizados, durante los últimos 70 años.

En su fábrica de Taiwán HARDINGE-BRIDGEPORT construye los nuevos Centros de mecanizado BRIDGEPORT en dos series.

(GX- Performance y XR- High Performance) con modelos de 3, 4 y 5 ejes CNC con recorridos X / Y / Z desde 480 x 400 x 430 mm hasta 1600 x 700 x 635 mm.

Disponen de una gran variedad de accesorios y opciones:

Husillos de alta velocidad, refrigeración a través del husillo, refrigeración por alta presión, portaherramientas angulares, cabezales divisores de uno o varios husillos, etc., ingeniería y calidad americana a precios asiáticos muy competitivos.

Handtmann A-Punkt Automation



Alemania. Centros de mecanizado alta velocidad 5 ejes

Pertenece al holding industrial alemán Handtmann Group con más de 2.500 empleados, siendo líder en la fabricación de centros de mecanizado de alta velocidad de 5 Ejes durante los últimos 25 años.

HANDTMANN, destaca por ofrecer soluciones integrales de altas prestaciones según requerimientos de los clientes a nivel mundial.

Diversos sectores como: aeronáutico, automoción, molde-matriz, y del mecanizado general, garantizando siempre la mejor respuesta, servicio y soporte técnico continuado.

HANDTMANN dispone de 4 líneas diferenciadas de máquinas y husillos para cubrir el mecanizado en 5 ejes para una amplia gama de piezas y materiales (aluminio, aceros, titanio, composites y plásticos)

requeridos por estos sectores, asegurando siempre las mejores prestaciones para cada proyecto, en términos de precisión, productividad y rentabilidad.

Serie PBZ: Centros de mecanizado de Perfiles de hasta 30 m de longitud. De 3, 4 y 5 ejes CNC y cortar perfiles a medidas requeridas.

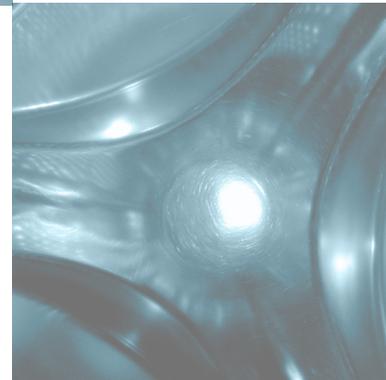
Serie UBZ: Centros de mecanizado Universales de mesa móvil y pórtico fijo, para piezas con dimensiones máximas de 12.000 x 2.000mm.

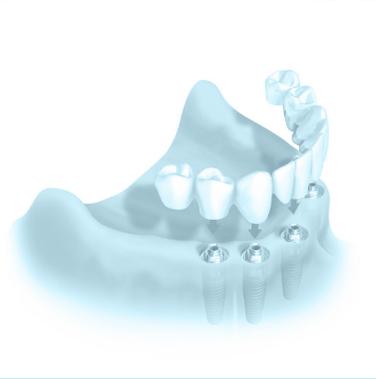
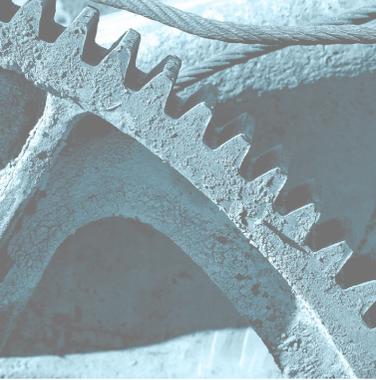
Serie GANTRY: Centros de mecanizado de Pórtico móvil y mesa fija, de diseño modular, para piezas largas y pesadas, con dimensiones de mesa de hasta 47.000 x 7.000 mm, con configuración de 1 ó 2 husillos en cada pórtico. Con opción de varios pórticos en función de la carrera "X".

Serie HBZ: Centros de mecanizado horizontales de 5 ejes simultáneos para obtener los mayores ratios de arranque, con una gran variedad de husillos y opciones disponibles según materiales (Aluminio, Acero, y Titanio...) y requerimientos.

Serie HBZ Gama CC & AC: con disposición vertical de mesa para piezas desde 2000x1000mm a 7000x2000mm.

Serie HBZ Gama TR: con disposición de mesa Trunion, mesa divisora inclinable y estructura "PowerCube", disponible en tres medidas de mesa dia. 800 / 1200 / 1600mm, para piezas desde dia 850mm/Altura 630mm hasta dia 1700mm/Altura 1000mm"





Máquinas Transfer y Especiales

K.R. Pfiffner Hydromat



Suiza. Máquinas Transfer rotativas de accionamiento hidráulico, CNC o combinado.

Desde hace más de 30 años está construyendo máquinas transfer circulares con el nombre HYDROMAT, reconocidas mundialmente por su fiabilidad inigualable, alta precisión y máxima productividad.

Igualmente adecuadas para trabajos partiendo de barra o pieza suelta, desde pequeñas piezas hasta componentes de 10 kg de peso, con dispositivos de giro de pieza (180°) para mecanizar la parte frontal y trasera.

Debido a su incansable espíritu de investigación y desarrollo de nuevas máquinas, actualmente ya están en el mercado HYDROMAT con todas las posiciones de sujeción de pieza rotativas o estacionarias, a seleccionar desde el control numérico.

Estas revolucionarias transfers pueden controlar más de 50 ejes CNC y mecanizar las piezas más complejas en toda su superficie en tiempos difícilmente igualables. O sea, en cualquier posición se puede torneear rotando la pieza o hacer operaciones de división.



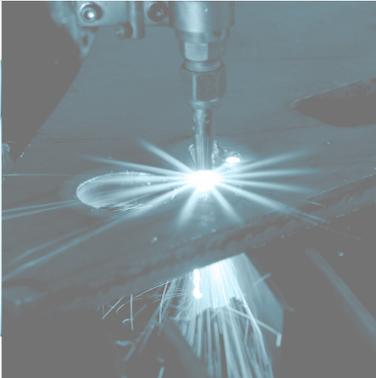
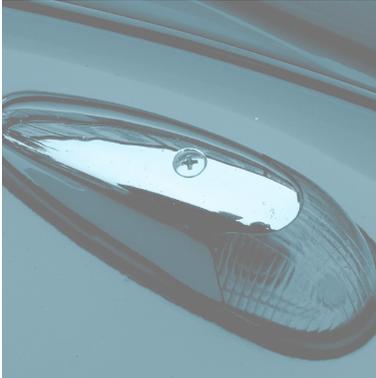
Italia. El mayor y más acreditado fabricante italiano de máquinas transfer y especiales.

Ofrece soluciones integrales diseñadas para resolver necesidades de alta producción y ciclos cortos.

Máquinas transfer rotativas pensadas para grandes series de piezas y con dimensiones dentro de cubo de 250 mm, en materiales diversos como latón, aluminio, acero, fundición, aceros inoxidables y adecuadas por tanto para componentes de valvulería, racorería, grifería, automoción, hidráulica y componentes mecánicos en general.

La gama de RIELLO incluye desde transfers rotativas horizontales (VERTIMAC), verticales (TRUNNION), con accionamientos hidráulicos o CNC, hasta células de mecanizado flexibles (VERTIFLEX) donde se combina el concepto de alta producción de las máquinas transfer con la flexibilidad del mecanizado en centros de mecanizado, a través de la integración de varios módulos de mecanizado verticales y horizontales sobre una sola base y varias posiciones de trabajo.

Son máquinas adecuadas para el mecanizado de piezas complejas de dimensiones hasta cubo 350/450 mm con múltiples operaciones, como bloques y culatas de motor, cajas de cambio automáticas y manuales, cajas reductoras, carcasas de servo direcciones, distribuidores hidráulicos, valvulería compleja, etc.



Rectificadoras

Moore Tool Co



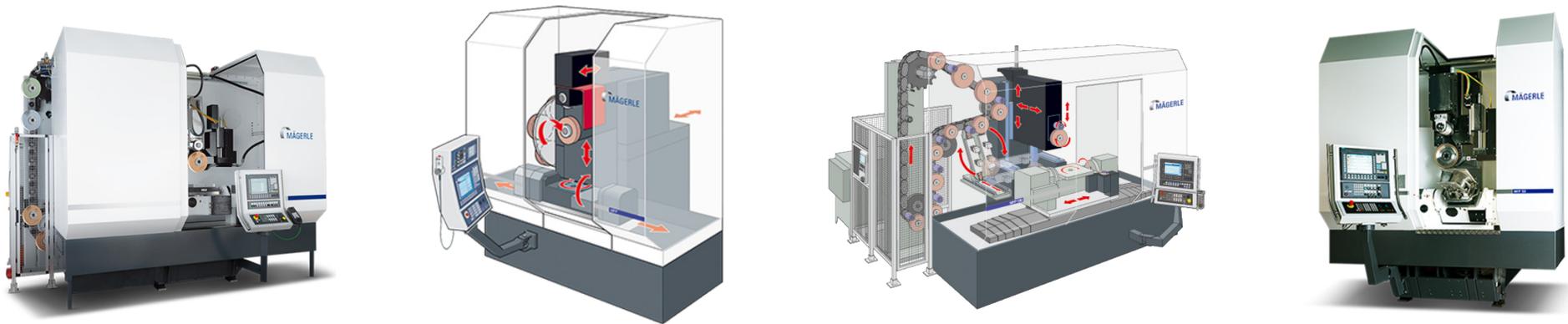
USA. Rectificadoras de Coordenadas CNC y equipos de Ultraprecisión.

Sus más de 6.000 Punteadoras, 8.000 Rectificadoras de Coordenadas, y otras máquinas especiales construidas hasta la fecha, fueron y son diseñadas por MOORE para dar respuesta a los más altos requerimientos de precisión y aplicaciones más complejas, para diferentes sectores como molde- matriz, utillaje, aeronáutica, defensa y óptica, entre otros.

Gran especialista en rectificado de micro-agujeros en metal duro.

MOORE TOOL CO. Construye en la actualidad una línea completa de Rectificadoras de Coordenadas CNC (desde 500x300 a 1220x820mm), con múltiples opciones de automatización ofreciendo la máxima productividad.

Así mismo MOORE fabrica una línea completa de accesorios relacionados con sus máquinas (husillos, sistemas de refrigeración, divisores, etc...) de máxima precisión.



Suiza. Rectificadoras de alta precisión.

Desde su fundación en el año 1929 con su incansable espíritu de inventiva, investigación y experiencias acumuladas, las rectificadoras Mägerle están reconocidas mundialmente por su alta precisión (todas las guías son hidrostáticas), fiabilidad y avanzada tecnología.

Mägerle está especializada en la construcción de rectificadoras con husillos en posición horizontal para rectificados lineales y en posición vertical para rectificados circulares, con una gran variedad de modelos y ejecuciones.

Versiones con cambiador automático de muelas, husillos verticales con posicionado horizontal y vertical con mesas rotativas hasta diámetro 2000mm, etc.

Gran especialista en rectificados Creep-Feed, álabes de turbinas y estriados de cilindros.

Tschudin



Suiza. Rectificadoras sin centros de alta precisión.

Las nuevas rectificadoras TSCHUDIN serie ECO-LINE son las más innovadoras y precisas del mercado.

Su particular diseño, la bancada es un bloque de granito apoyado sobre un trípode, expande las posibilidades del rectificado sin centros a nuevas dimensiones. Un carro lineal portador de la regleta de apoyo, accionado por CNC, avanza y retrocede entre la muela de rectificar y la de arrastre.

Puede conseguirse un movimiento oscilatorio obteniéndose una mejor calidad superficial. Alternativamente con 2 pares de muelas de gramos diferentes se puede desbastar y acabar en un solo ciclo. O bien con 2 hasta 4 pares de muelas iguales, rectificar hasta 4 piezas a la vez. La posición de carga / descarga esta fuera de la zona de las muelas.

El accionamiento se efectúa por 3 motores lineales accionados por CNC. Uno para el carro lineal y los otros dos para los carros porta muelas.

El perfilado y diamantado de las muelas se efectúa por medio de 2 diamantes en posición opuesta en la parte frontal del carro lineal. La resolución electrónica es de $0,1\mu\text{m}$, consiguiéndose precisiones de micras en continuo sin problemas.

Drake Manufacturing



USA. Rectificadoras CNC especiales.

Esta empresa norteamericana está especializada en la construcción de rectificadoras CNC de alta precisión y productividad para las siguientes aplicaciones:

Sector automoción: Husillos y tuercas a bolas para las servo direcciones eléctricas, cremalleras, piñones.

Sector herramientas: Machos de roscar, fresas de roscar, terrajas, calibres de roscar exteriores e interiores.

Sector engranajes: Sin-fines, rectificado perfil dentado de engranajes hasta mod 4.

Sector médico: Tornillos traumatología.

Otras aplicaciones: según consulta.

Drake entrega las máquinas “Llaves en Mano”, en procesos totalmente automáticos según requerimientos. Gran experiencia en herramientas de roscar metal duro.

Joen Lih Machinery



Taiwán. Rectificadoras de superficies planas.

Fabricación de rectificadoras tangenciales, manuales, semi-automáticas, de accionamiento hidráulico, automáticas a 3 ejes con PLC y bajada automática, así como rectificadoras CNC de perfiles y otras especiales.

Las rectificadoras de Joen Lih destacan por su alta rigidez, precisión, fiabilidad, fácil manejo, mínimo mantenimiento y excelente relación calidad-precio.

La gama actual incluye varias versiones con modelos con dimensiones de rectificado desde 350 x 150 mm a 2.050 x 700 mm.



Japón. Talladoras y Rectificadoras de engranajes.

El fabricante japonés, líder absoluto en el mercado asiático y en el mundo del mecanizado del engranaje, dispone seguramente del programa más amplio de mecanizado de engranajes que pueda presentar ningún otro fabricante.

MITSUBISHI fabrica máquinas de tallado por fresa madre, tallado por sistema “Fellows”, de rectificado de engranajes y de lapeado de engranajes.

Gran conocedor de la tecnología del tallado en seco, su campo de aplicación abarca desde los micro engranajes hasta los engranajes de gran tamaño para aerogeneradores o similares.

MITSUBISHI dispone de multitud de patentes y aplicaciones especiales para el amarre de piezas de gran complejidad.

Además es uno de los mayores fabricantes de fresas madre para tallar engranajes.

Jainnher



Taiwán. Rectificadoras cilíndricas.

Jainnher fue fundada en 1982 y actualmente es el mayor productor de rectificadoras de Taiwán y con la mayor gama de modelos del mundo.

Su programa de fabricación comprende:

Rectificadoras sin centros de diferentes modelos y capacidades desde $\varnothing 1\text{mm}$ hasta $\varnothing 200\text{mm}$ de accionamiento hidráulico y CNC, hasta 9 ejes controlados. Las rectificadoras sin centros se pueden entregar “Llaves en mano” de una o varias máquinas encadenadas.

Gran especialista en instalaciones para rectificar barras de hasta 6m de longitud.

Rectificadoras universales para aplicaciones generales con capacidades hasta $\varnothing 350 \times 1.500\text{mm}$, de accionamiento hidráulico y CNC.

En esta gama se fábrica una versión CNC de ultraprecisión.

Rectificadoras series pesadas, se fabrican 4 modelos de diferentes tamaños con diámetro a rectificar desde 400mm hasta 2000mm y distancias entre puntos desde 1.500mm hasta 12.000mm. El modelo mayor admite piezas con peso max 40.000kg.

Rectificadoras de interiores, se fabrican 5 modelos con capacidades desde $\varnothing 6\text{mm}$ hasta 300mm. 3 modelos son accionados por NC y 2 por CNC. El modelo más completo, el cabezal portapiezas, tiene movimiento pendular $\pm 90^\circ$ accionado por CNC.

Todas las rectificadoras Jainnher disponen de un gran surtido de accesorios y pueden ser suministradas “Llaves en mano”.

Rectificadoras CNC de 2 husillos, para rectificar simultáneamente en la misma pieza las superficies exteriores e interiores. Se fabrican 2 modelos con varias posibles combinaciones de ejes controlados. Opción de rectificar contornos excéntricos. Cap. \varnothing max pieza 320 mm peso max pieza 50kg.

Rectificadoras verticales de puntos en ejes.

Se fabrican 2 modelos.

El husillo portañueles gira en movimiento planetario regulable.

Capacidades desde ejes $\varnothing 5\text{mm}$ hasta $\varnothing 200\text{mm}$ con largos de ejes hasta 2.000mm.

www.jainnher.com



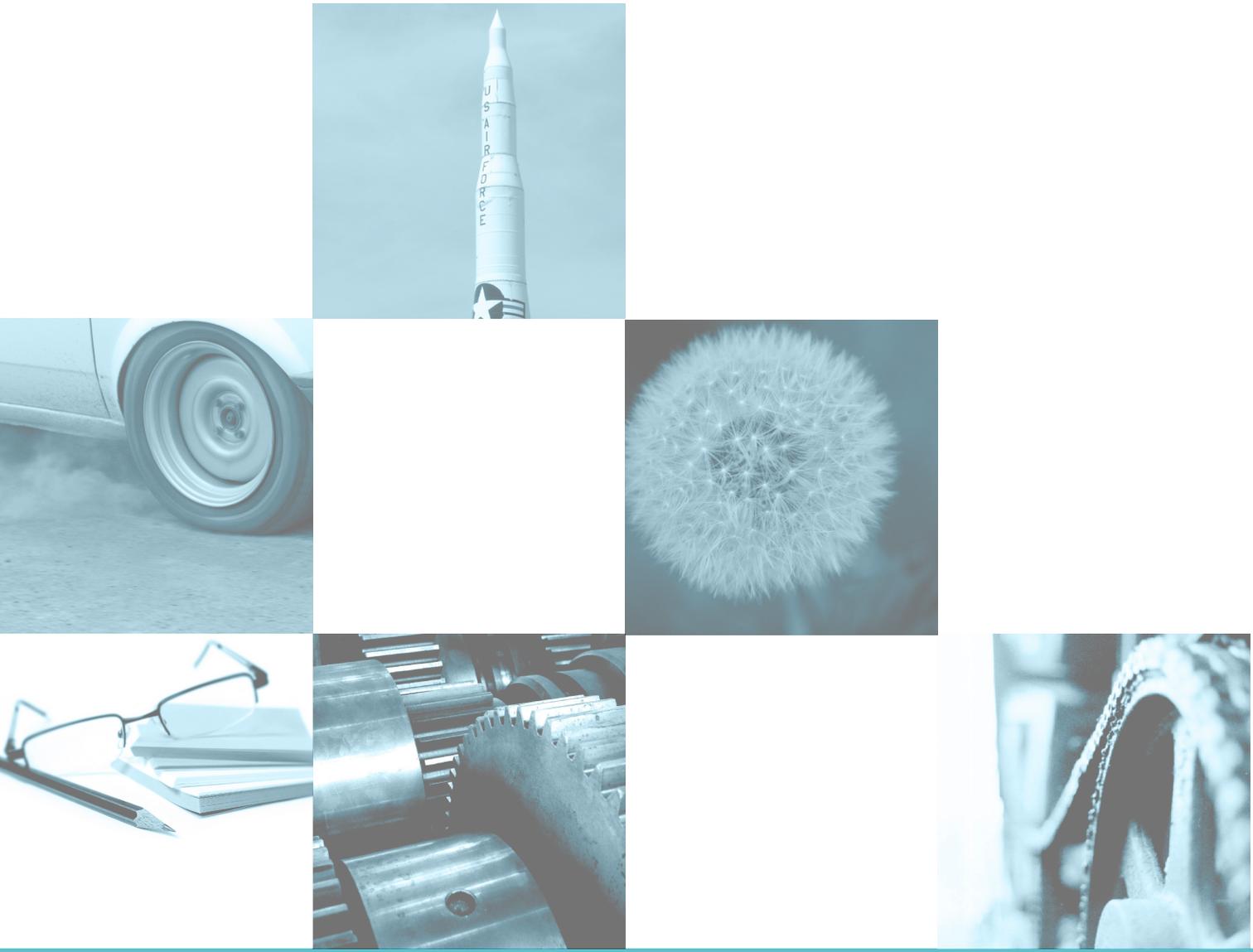
U.K. Centros de rectificado CNC de 5 ejes.

Esta compañía es mayormente conocida mundialmente por la fabricación de máquinas para taladrar microagujeros por erosión y laser.

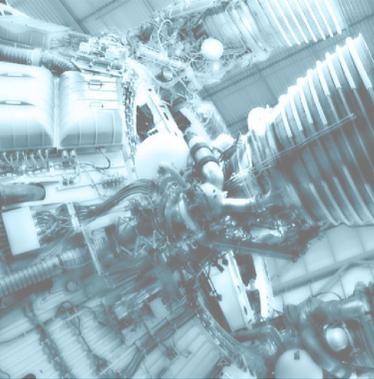
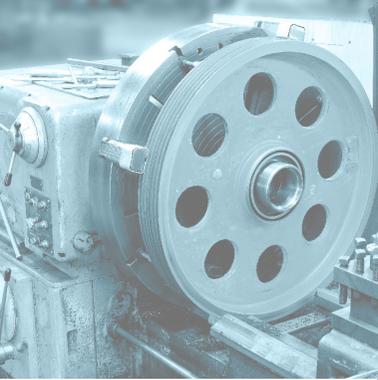
Su otro gran producto son los centros de rectificado CNC de 5 ejes para medianas y pequeñas piezas en toda clase de metales, especialmente los empleados en la fabricación de turbinas de combustión.

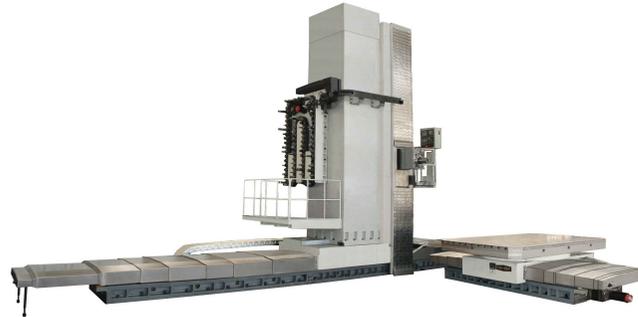
Las dimensiones de la mesa son 1400 x 650 mm y las carreras (X – Y – Z) 800 x 600 x 510. Husillo de 8.000rpm, y motor de 37Kw. Disponible con almacén con cambio automático de muelas, diferentes tipos de diamantadores y gran surtido de accesorios.

Winbro, con más de 30 años de experiencia es sin duda el gran especialista en este campo de aplicaciones.



Mandrinadoras





China. Mandrinadoras CNC para grandes mecanizados

Es uno de los pioneros de la industrialización china. Inició la construcción de mandrinadoras en los años 50, con la tecnología de los fabricantes checos.

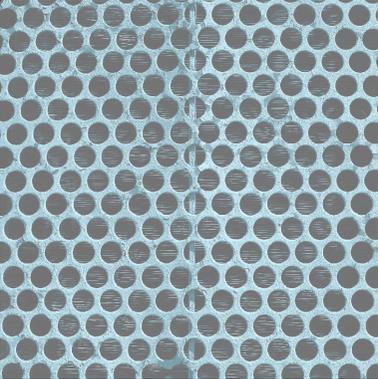
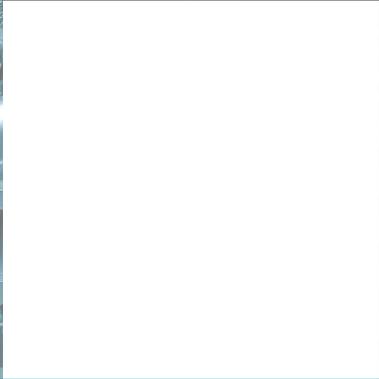
Disponen de grandes instalaciones en el Sur de China siendo el mayor fabricante de mandrinadoras de Asia.

Su programa de fabricación comprende:
Mandrinadoras CNC de columna fija y mesas rotativas.
Mandrinadoras CNC de columna móvil desplazable en eje "X".

Capacidades:

Diámetros de husillo desde 85 a 250mm.
Carrera vertical de la columna: Máximo 8.000mm
Carrera "X" de la columna móvil: Hasta 40.000mm

Kunming construye mandrinadoras según especificaciones.



Electro-Erosión

Topedm



Taiwán. Electro-Erosión.

Con 45 años de experiencia profesional en el campo de EDM, TOPEDM ha sido ampliamente reconocido por sus clientes de todo el mundo por su alta calidad de máquinas y excelente servicio.

TOPEDM es Inventor de las Máquinas de Electroerosión de Micro Agujeros de Alta Velocidad y pionero de las máquinas de Electroerosión de Penetración en Taiwán.

Su tecnología vanguardista y alta calidad han sido desde sus inicios sinónimos de TOPEDM.

Ganador del Premio a la Excelencia de Taiwán y de dos Premios Nacionales de Inventores, TOPEDM ha obtenido más de 40 patentes mundiales en el campo de EDM desde sus inicios.

Las máquinas CNC de TOPEDM pueden hoy mecanizar en cualquier posición, ángulo, y dirección. Sus objetivos son, desde siempre, el poder ofrecer a sus clientes las últimas novedades en tecnología EDM, a fin de reducir tiempos de procesamiento, a la vez que incrementar la calidad y reducir costes.



UK. Electro-Erosión.

Winbro Group Technologies es líder mundial en el diseño y fabricación de máquinas y tecnologías avanzadas basadas en procesos no convencionales.

Las máquinas de Alta Tecnología Winbro se dedican a la producción de agujeros de refrigeración y formas sobre componentes utilizados en las piezas de mayor demanda de turbinas de gas del sector industrial y aeronáutico. Su principal centro de fabricación está localizado en Coalville, UK, con base en Rock Hill, SC, USA.

Winbro se enorgullece de estar siempre por delante en el desarrollo de procesos y máquinas, ofreciendo una adecuada amplia gama de sistemas y tecnologías para cubrir y adaptarse completamente a los requerimientos de la industria.

Los procesos de mecanizado no convencionales de Winbro incluyen “High Speed EDM Drilling, Laser Drilling, Cutting & Ablation, Electro Chemical Machining, Capillary Drilling, Shaped Tube Electrolytic Machining y Flexible Grinding Centre (Rectificado de 5 ejes-Viper)”.

La combinación de sus conocimientos en componentes de turbinas y su experiencia en sistemas llaves en mano, se refleja en la creación de WAM (Winbro Advanced Machining). WAM ofrece a sus clientes amplias instalaciones de mecanizado que pueden utilizarse para la mecanización de piezas previa a la entrega de una nueva máquina, o como segunda fuente de subcontratación de piezas.

Los certificados de Winbro Advanced Machining (WAM) incluyen ISO9001 2008, AS9100 Rev B, acreditación con NADCAP para procesos no-convencionales, así

como acreditación independiente por parte de la mayoría de “blue chip OEM” de la industria.

Winbro Group Technologies se ha dedicado durante más de 30 años a servir a la industria aeronáutica y mercados de turbinas de gas industriales. La filosofía de la compañía tiene el único propósito de ayudar a sus clientes a conseguir soluciones óptimas en sus aplicaciones y a entregar dichas soluciones de manera amistosa y sin complicaciones.

Los éxitos de Winbro pueden evaluarse por el hecho de mantener excelentes relaciones de largo recorrido con la mayoría de sus clientes líderes del sector aeronáutico y turbinas de gas.



Súper Acabados

Barnes International



USA. Lapeadoras de interiores.

Empresa fundada en 1907. Este fabricante estadounidense fue el primero en construir una máquina para lapear cilindros de motor en un proceso eficiente y productivo. Esta larga historia en innovación constante ha culminado en, actualmente, una nueva generación de máquinas y sistemas complejos “Llaves en Mano” que proporcionan una alta precisión y calidad de acabados superficiales con una productividad y eficiencia no imaginable en la década anterior.

El programa comprende lapeadoras horizontales para tubos, cilindros, camisas, etc. desde \varnothing 25 a 1.500 mm y largos hasta 25.000 mm, lapeadoras verticales de uno o varios husillos desde \varnothing 3 a 300 mm, transfers lineales para lapear bloques de motor y máquinas especiales.

Además BARNES puede ofrecer sistemas de filtrado, aceites especiales, cabezales y piedras abrasivas fabricadas por una filial de BARNES.

Gran número de empresas de renombre mundial son usuarias de lapeadoras BARNES.

Thielenhaus Microfinish



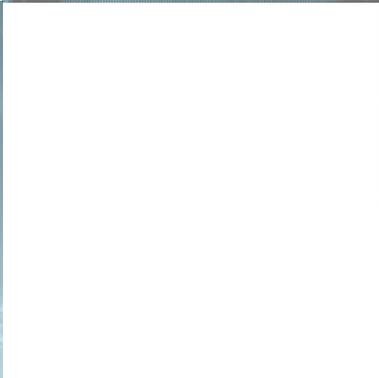
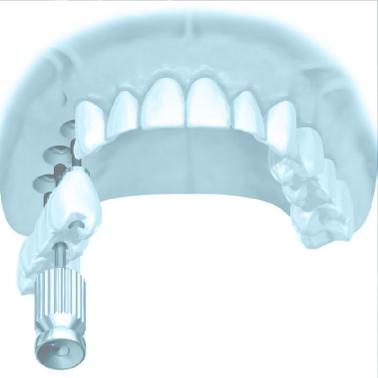
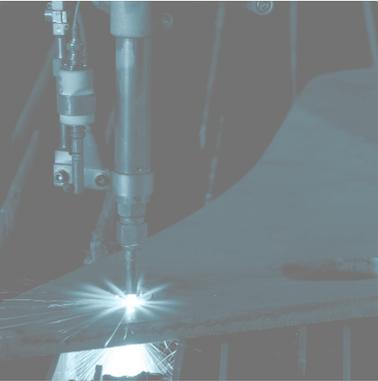
Alemania. Microacabados

La empresa Thielenhaus Microfinish fue fundada en 1909 es líder mundial en soluciones de microacabado abarcando una gran variedad de sectores: aeronáutico, automoción, rodamientos, sector médico, entre muchos otros.

Thielenhaus ha desarrollado y construye sus máquinas en base a cuatro plataformas, montando módulos estandarizados para la mayoría de sus aplicaciones.

El proceso de Microacabado es requerido en todos los ámbitos de la fabricación de piezas, donde las exigencias de acabado superficial, ya sea en piezas cilíndricas, cónicas, esféricas y planas sea determinante.

Las máquinas Thielenhaus con el sistema de microacabado patentado, han sido suministradas a cientos de clientes en todos los países industrializados del mundo a plena satisfacción de los mismos.



Lapeadoras Rectificado fino

Lapmaster



USA. Lapeadoras de superficies exteriores. Rectificados superfinos y pulidos.

Lapmaster Internacional fue fundada en 1948, es uno de los acreditados constructores de máquinas lapeadoras, vías complementarias, accesorios y consumibles.

La sede central está ubicada en MT. Prospect, IL, USA y en Devon, R.U.

Se construyen las máquinas para el mercado Europeo.

El programa de fabricación estándar comprende:

- Lapeadoras de superficies planas de una cara con mesas desde diámetros 15" (375mm) hasta 72" (1830mm).
- Lapeadoras de superficies planas de dos caras paralelas diámetro plato 48" (1220mm).
- Lapeadoras de superficie de las válvulas de bola para diámetros de bolas 20-100mm y 100-250mm.
- Lapeadoras de superficies esféricas para diámetros 20-180mm.
- Máquinas especiales relacionadas con el lapeado.
- Dispositivos y galgas de medición de planitudes.
- Placas de pulir.
- Consumibles: Abrasivos en grano y en pasta, aceites para lapear con abrasivo, soluciones con diamante, pasta de diamante, aceites para lapear con diamante.

Lapmaster Wolters



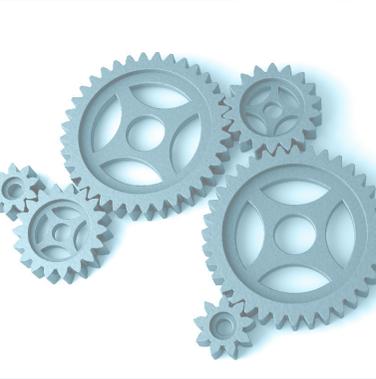
USA. Lapeadoras de superficies exteriores. Rectificados superfinos y pulidos.

Lapmaster Wolters es un proveedor líder en máquinas-herramienta de alta precisión y sistemas para la obtención de tolerancias muy reducidas en rugosidad, planitud y perpendicularidad para cualquier tipo de pieza. Sus sistemas son aplicables a un número ilimitado de aplicaciones, para la industria de automoción, aeroespacial, semiconductores, cerámica, plástico o vidrio. Estos sistemas pueden ser configurados, prácticamente, para todo tipo de materiales.

La alta productividad de la AC Microlina de doble muela muestra el state-of-the-art en concepto y diseño. El sistema modular de todos sus componentes, con la precisión de los últimos controles de motores y tecnología de medición, muestra una enorme fiabilidad del proceso y hace muy fácil manejar la máquina.

La DDG es altamente competitiva con su diseño compacto y reducido uso de superficie, alta precisión y coste extremadamente efectivo. La máquina depara una eficiencia económica importante para los procesos que requieren una precisión dimensional, desde la primera hasta la última pieza, aún en condiciones severas.

Lapmaster Wolters ha demostrado de forma fehaciente con su sistema de rebarbado BD300L que es posible entrar en el mundo de la alta precisión y rebarbado económico de piezas planas a un coste de inversión razonable.



Laminadora de Roscas Máquinas de Extrusionar



Kinefac Corporation



USA. Máquinas de laminar roscas, extrusionar, formar perfiles, tornos CNC, fabricación de rodillos de laminar

Con accionamiento mecánico, hidráulico y CNC. De 2 y 3 rodillos, adecuadas para laminar roscas, sinfines, moletar, estriar, calibrar, bruñir, etc., gran especialista en laminar husillos a bolas para servo-direcciones eléctricas.

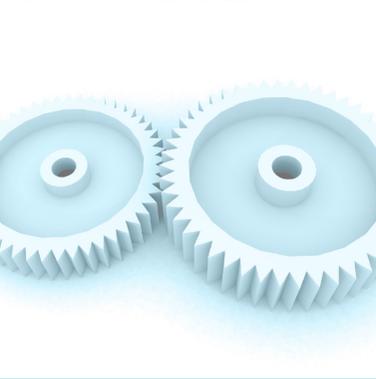
Las máquinas de extrusionar son adecuadas para formar estrías, dentados y perfiles en piezas sólidas y tubulares y en estas también en los interiores. Máquinas de formar perfiles deforman el exterior de las piezas por presión radial de juegos de quijadas accionadas hidráulicamente.

Los tornos CNC especiales con sujeción central en las piezas, especialmente diseñados para mecanizar ambos lados a la vez en ejes y piezas similares.

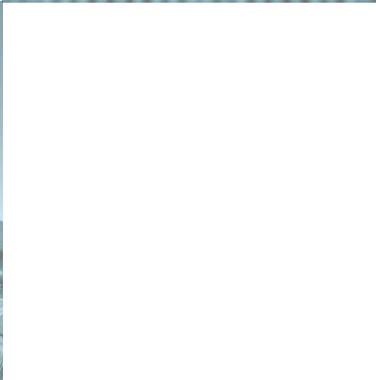
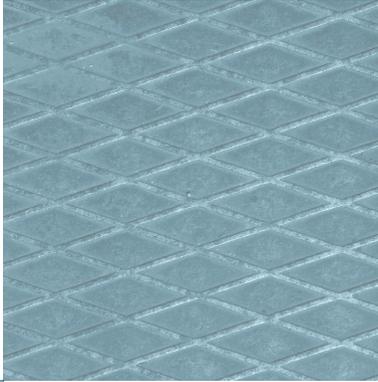
KINEFAC construye líneas enteras de ejes “Llaves en Mano” partiendo de material en rollos o barra, así como líneas de extrusionado.

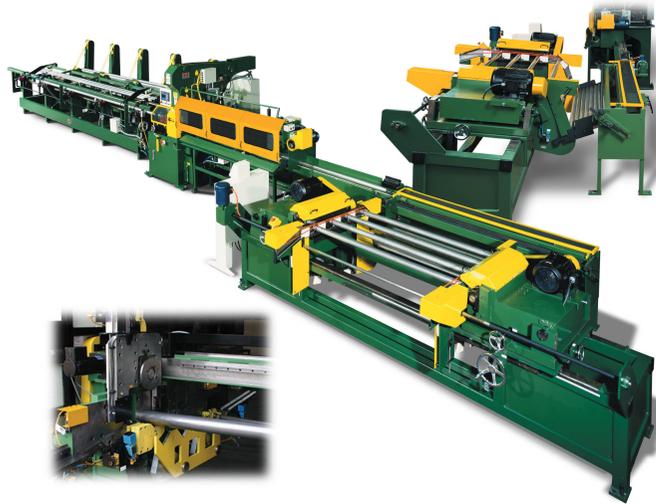
Gran especialista en máquinas para el bruñido esférico de las rótulas.

Respecto a la fabricación de rodillos de laminar, KINEFAC con más de 50 años de experiencia, es el gran conocedor de esta tecnología.



Tronzadoras de tubos





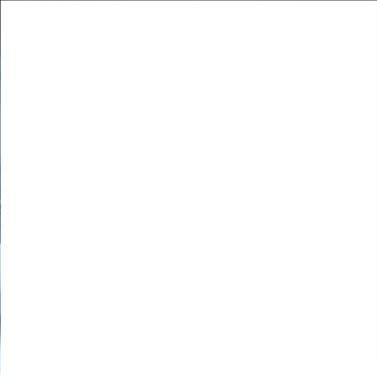
USA. Tronzadoras, rebarbadoras y chaflanadas de tubos.

Sus sistemas de tronzado "DUAL – BLADE" son los más productivos del mercado. (Tronzados limpios sin sierras circulares) producciones de tronzado hasta 7000cortes/ hora.

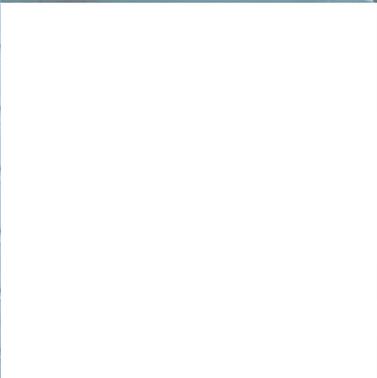
Los diferentes modelos abarcan capacidades de tronzado desde \varnothing 3 a 150mm. Sin limitación en longitud. Versiones de carga manual en rollo, debandadoras, en fajas (tubos rectos con cargador automático).

Rebarbadoras de ambos extremos de los tubos simultáneamente mediante cepillos circulares con púas de acero, con proceso totalmente automático, producciones hasta 1.600 piezas/hora.

Chaflanadoras de ambos extremos de los tubos simultáneamente mediante cabezales con fresas de plaquitas de metal duro, con proceso totalmente automático, producciones hasta 1.600 piezas/hora.



Prensas y Martillos Forja



Lasco Umformtechnik GmbH

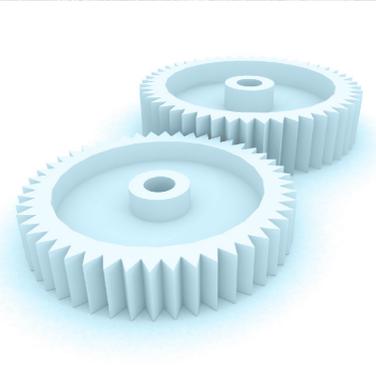


Alemania. Prensas de Forjar verticales, horizontales, sinterizar de accionamiento.

Con casi 150 años de existencia, se puede decir sin ningún género de dudas que LASCO es el nombre más importante en el mundo de las prensas de forja. Su conocimiento técnico y sus patentes y desarrollos son tantos que prácticamente no hay pieza en el mercado industrial que no haya sido forjada por una prensa LASCO.

Sus máquinas abarcan una amplia gama de tamaños y de soluciones. Pueden forjar en vertical y en horizontal en ciertas aplicaciones. Las prensas pueden trabajar no sólo con aceros, sino también con otros materiales como el aluminio y latón.

También fabrica prensas de sinterizado y de embutición de precisión. Gran especialista en máquinas de laminar piezas forjadas con cambio rápido de rodillos. Lasco suministra líneas enteras de forja "Llaves en mano".



Accesorios

Novedad

Smart Cooling System SCS



España. Equipos de refrigeración por alta presión.

Tras años de Investigación, y a través de una propuesta y desarrollo innovador, presenta su:

Nueva Serie “SCS - Smart Cooling Systems”

la cual aporta grandes beneficios y ventajas en los procesos de mecanizado.

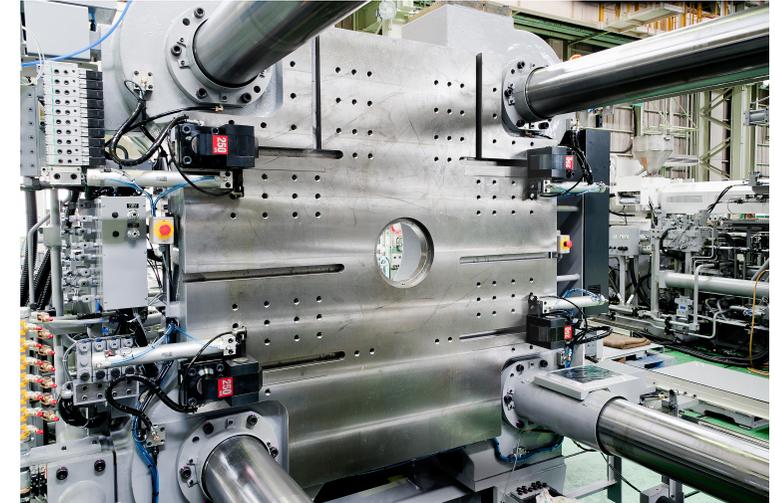
SCS inyecta líquido refrigerante a alta presión, directamente sobre la zona de mecanizado, disminuyendo considerablemente la temperatura generada y aumentando la vida útil de la herramienta debido a que el fluido inyectado rompe y remueve las virutas producidas durante el proceso, mejorando al mismo tiempo la calidad del acabado superficial en las piezas mecanizadas.

La utilización del Sistema de Alta Presión SCS, permite trabajar con mayores velocidades de corte, aumentando la eficiencia y productividad, lo que finalmente repercute en un aumento en la rentabilidad, a partir de una importante reducción de costes en los procesos de mecanizado.

La dilatada experiencia de Daunert, como proveedor de soluciones definitivas a las necesidades planteadas por el decoletaje y el micromecanizado, sumada a su experiencia en la utilización de Sistemas de Alta Presión, siempre teniendo muy en cuenta las necesidades y aportaciones planteadas por sus clientes, la ha llevado a desarrollar la Serie SCS; la cual reúne todas las características y prestaciones exigidas por el exigente Sector de las Máquinas Herramienta.

Para una información más detallada, le invitamos a contactar con nuestro Staff Comercial, el cual, en consonancia con la filosofía Daunert, sabrá conjugar la alternativa más apropiada, de acuerdo a sus necesidades, expectativas, y nivel de eficiencia requerida”.

Pascal Corporation



Japón. Líder Japonés en amarres hidráulicos y neumáticos.

El programa más extenso del mercado en amarres, topes y soportes de sujeción automática de accionamiento hidráulico y neumático de las piezas en los utillajes y mesas de las máquinas.

Además, es líder mundial en:

Cambio rápido de matrices-troqueles en prensas, con amarres automáticos, fijos y con desplazamiento automático, soportes y guías a bolas o rodillos para desplazamientos lineales.

Cambio rápido de moldes en máquinas de inyectar plásticos y metales con amarres automáticos con sujeción magnética.

Más de 10.000 máquinas tienen instalados sistemas de cambio rápido "PASCAL".

Otros productos fabricados por Pascal:

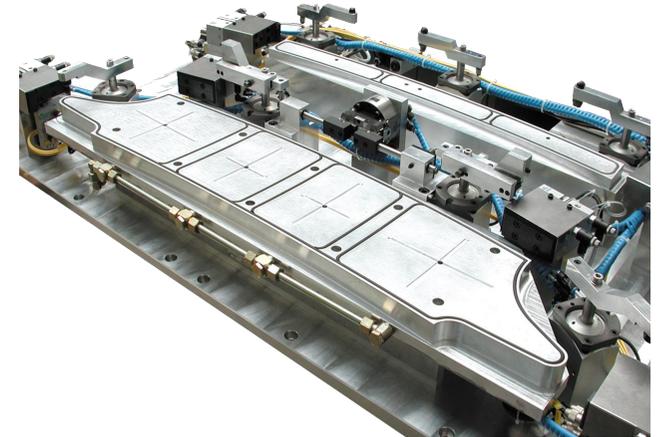
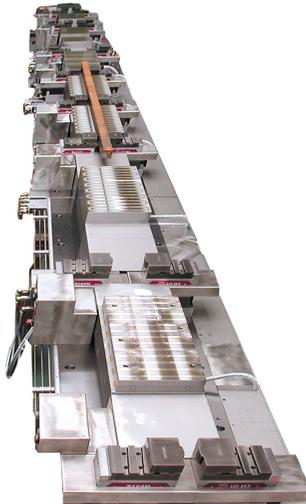
Cambiadores automáticos de herramientas para centros de mecanizado, compensadores de gas para cabezales de Centros de mecanizado, componentes de centrado y bloqueo/desbloqueo de pallets, platos magnéticos, mordazas auto centrantas de gran precisión, mesas divisoras automáticas de 90°, cambios automáticos de pinzas en robots.

Accesorios Pascal para Prensas:

Frenos y embragues para prensas mecánicas.

Cojines hidráulicos y de muelles de gas.

SAV Spanntechnik



Alemania. Sistemas de sujeción.

Platos y mesas magnéticas de todos tipos y tamaños hasta diámetros de 8.000mm. Mesas y platos de senos, bloques magnéticos, equipos magnéticos para transporte aéreo.

Platos, mesas y dispositivos neumáticos, hidráulicos, mecánicos y por succión.
Dispositivos de sujeción especiales según requerimientos.

Proyectos "Llaves en mano".

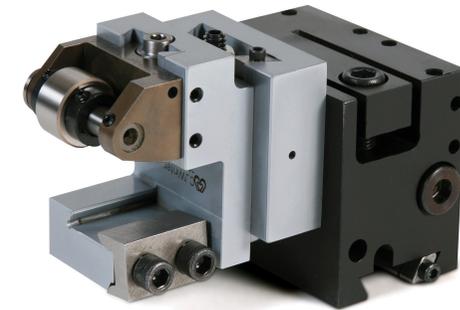


Alemania. Portaherramientas fijos y motorizados para Tornos y Centros de Mecanizado CNC.

El programa de fabricación comprende más de 25.000 tipos de portaherramientas fijos y rotativos para equipar los 700 distintos modelos de máquinas a más de 90 fabricantes de tornos CNC.

Los diferentes modelos de portaherramientas motorizados son adecuados para taladrar, escariar, fresar, roscar, brochar, mortajar, etc., y también en fabricación especial.

C.J. Winter



USA. Dispositivos de laminar roscas. Rodillos de laminar roscas.

Líder mundial en su especialidad.

El programa de fabricación abarca dispositivos de laminar roscas de accionamiento neumático de quijadas móviles, y quijadas fijas, de 3 rodillos axiales, de 2 rodillos para piezas estáticas, etc., rodillos de laminar para toda clase de aplicaciones, (roscar, bruñir, estriar, moletear...)



Italia. Cargadores automáticos de barras.

Su programa de fabricación comprende:

Cargadores de barras para todas las marcas de tornos multihusillos existentes.

Se fabrican con los diámetros y largos de barras según requerimientos del cliente.

Cargadores de barras para los tornos monohusillos para barras de grandes diámetros disponibles en dos modelos:

- Mod PB-65 diámetro máximo barra 65mm., largos de barra de 3.300, 3.700, 4.300mm.

- Mod PB-92 diámetro máximo barra 92mm., largos de barra de 3.300, 3.700, 4.300mm.

Instalamos los cargadores en sus máquinas.

La calidad y fiabilidad de los cargadores de barra Cuchi, está totalmente fuera de duda.

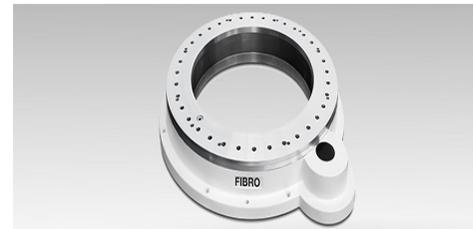
Cientos de instalaciones lo avalan.

Instalando cargadores "CUCCHI" aumentará su productividad, como mínimo, un 20%.

Además sus máquinas no "cortarán el aire" por falta de atención puntual.

FIBRO

Mesas Rotativas Divisoras



Alemania. Mesas divisoras.

FIBRO ha alcanzado una reputación a nivel mundial difícil de igualar, Nuestra oferta en el segmento de mesas rotativas y divisoras es la más amplia del mercado.

Miles de Mesas FIBRO están integradas como parte esencial en máquinas de alto rendimiento, en todas las partes del mundo. Les relacionamos brevemente el programa de fabricación de los diferentes modelos de mesas y sus principales aplicaciones:

FIBROTOR® Mesas de posicionado horizontal o vertical. Accionadas por leva globoidal y moto-reductor o por servomotor. Requeridas para ciclos rápidos de división. Especialmente indicadas para máquinas de montaje, alimentaciones cíclicas, movimientos pendulares, etc.

FIBROMAT® Mesas de posicionado horizontal o vertical. Para posicionado dinámico y preciso de mecanismos, estructuras y piezas de gran peso y tamaño. Para superestructuras hasta 9.500mm. Perfecta para aplicaciones de soldadura. Aplicable como estación de montaje, plataforma de giro de robots y manipuladores, cambiador de "pallets" de gran tamaño y para aplicaciones de robótica y manipulación en general. Disponibles también con Control NC o en versión indexable.

FIBRODYN® Mesas de posicionado horizontal o vertical. Accionamiento por servomotor integrado en el eje de giro de la mesa. Alta precisión de posicionado. Aplicación en Máquinas-Herramientas en general para trabajos de posicionado, contorneado y torneado. Composiciones de 2 ejes de movimientos pendular y rotativo. Muy adecuadas, como mesas de máquinas híbridas. Ejecuciones con cambios de pallet.



FIBROPLAN® Mesas de posicionado horizontal o vertical. Accionamiento por servomotor, sin-fin y corona. Alta precisión de posicionado.

Aplicación en Máquinas Herramienta en general para trabajos de división y contorneados. Composiciones de 2 ejes NC para Centros de Mecanizado de 5 ejes CNC.



FIBROPLEX® Para aplicaciones igual a FIBROPLAN. Solo tres tamaños disponibles hasta diámetro de plato 500mm, en ejecución económica.



FIBROMAX® Mesas de posicionado horizontal. En ejecución rotativa. Diseñadas para grandes cargas (hasta 400 Tm) y piezas de grandes dimensiones. Aplicaciones para trabajos de posicionado, contorneado y lineales en grandes centros de mecanizado o mandrinadoras.



FIBROTAKT® Mesas posicionado horizontal o vertical. Accionamiento neumático, hidráulico o por servomotor. Posicionado y enclavamiento de división por coronas de dentado HIRTH. Alta precisión de división. Aplicación en Máquinas Herramienta en general. Muy adecuadas para Máquinas Transfer Circulares.

Fibro. Lämple

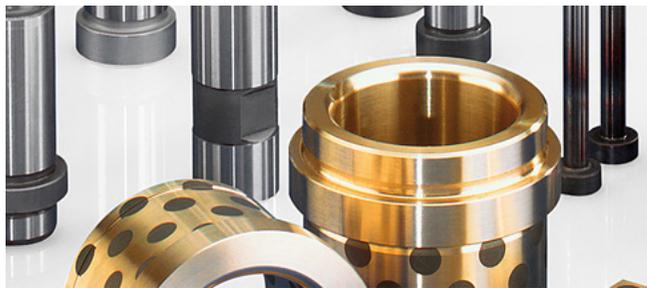


Alemania. División Manipulación y Robótica.

Uno de los más prestigiosos fabricantes europeos de este sector.

Su programa de fabricación comprende: Pinzas de sujeción, mini pinzas, pinzas de gran apertura, módulos lineales y rotativos de accionamiento neumático, hidráulico y eléctricos, mini módulos lineales, pórticos, carros accionados por servomotores, proyectos de manipulación y robótica fabricados "Llaves en Mano" con capacidades hasta 3.000 kg / pieza.

Más de 1000 instalaciones suministradas a plena satisfacción de los clientes de Europa y América.



Alemania. Normalizados.

El mayor fabricante de Europa. Con más de 50 años en la fabricación de Normalizados de la más alta calidad, se ha ganado la confianza de miles de clientes.

Elementos de guiado (columnas, casquillos, rodamientos lineales, placas y reglas de deslizamiento de acero y bronce, etc.), muelles de acero y de gas, (el programa más amplio del mercado). Elastómeros, elementos de precisión rectificadas (punzones, expulsores, pasadores, etc.), elementos de transporte, elevación, fijación, porta matrices normalizados y sobre plano, carros para troqueles, etc.

Las más de 50.000 referencias en stock para entrega inmediata, garantizan un rápido suministro a los constructores de matrices, troqueles, moldes, utillajes y de maquinaria en general.

Cogsdill - Nuneaton

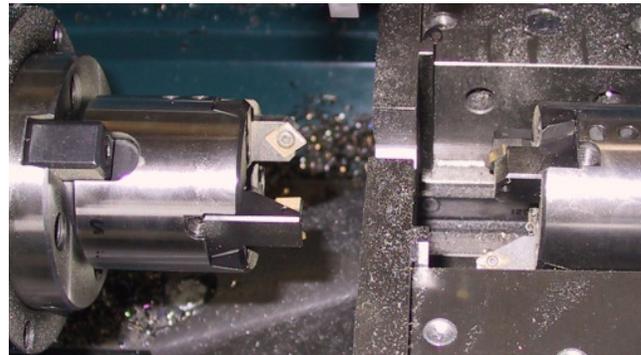


USA - UK. Herramental para ranurar, bruñir, torneado, etc.

Cabezales de ranurar interiores y exteriores, bruñidores para exteriores e interiores de rodillos y diamante, herramientas de chaflanar entradas y salidas de taladros, cabezales de ranurar interiores de tubos, cabezales rotativos de torneado accionados por NC, cabezales modulares para mandrinadoras CNC.

Escariadores de metal-duro para taladros profundos, barras de mandrinar modulares para mandrinados profundos y aplicaciones especiales.

Brio Komponenten



Dinamarca. Unidades de mecanizar.

El programa de fabricación de esta acreditada empresa danesa.

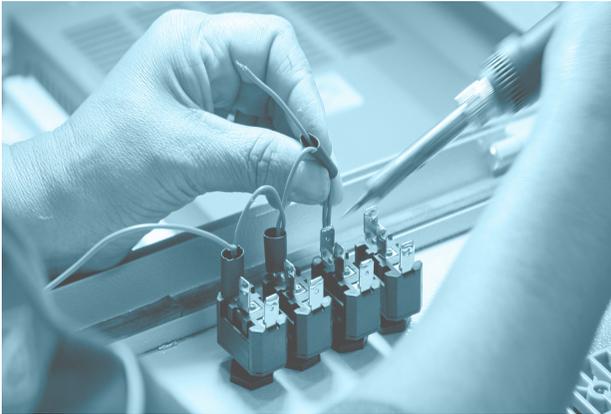
Comprende unidades de mecanizar, componentes y accesorios para la construcción de máquinas especiales según requerimientos para aplicaciones concretas.

Relacionamos los componentes más usuales.

- Unidades de taladrar de accionamiento oleo neumático y motores convencionales o servomotores.
- Unidades de roscar con avances por husillo patrón y motores convencionales o husillos patrón.
- Unidades de mecanizar con ejecuciones de alta velocidad y aplicaciones para grandes arranques de viruta (cono ISO 50) y motores de accionamiento hasta 45kW convencionales o servomotores.
- Unidades de avance de diferentes carreras para las anteriores de accionamiento neumático, hidráulico o servomotor con husillo y tuerca a bolas.
- Mesa-bancada para la construcción de máquinas especiales.
- Protecciones y carenados.
- Portaherramientas y herramientas para mecanizados frontales.



Servicios



Servicio Técnico

Cubre todo el territorio nacional y en casos concretos también en otros países.

Esta atendido por profesionales experimentados en mecánica, neumática, hidráulica y electricidad- electrónica.

Nuestro servicio comprende:

- Transporte del equipo adecuado hasta la planta donde se ubicará.
- Descarga y posicionado en su ubicación definitiva.
- Conexiones y puesta en marcha.
- Fabricación de pre-serie para aceptación si las condiciones de entrega son "LLAVES EN MANO".
- Mantenimiento durante el periodo de garantía según normativas vigentes de AIM o de la CE.
- Sobre pedido, ofrecemos mantenimiento preventivo periódico.
- Estamos en condiciones de atender las demandas de SAT en 24-48h.



Línea de atención telefónica

Horario:

De lunes a jueves de:

08:30 a 14:00

15:00 a 18:00

Viernes:

08:30 a 14:00

Para el diagnostico de la posible avería o necesidades de repuesto, nuestro personal las atenderá con la máxima eficiencia.



Piezas de repuesto y recambios

Siempre que es posible suministramos recambios/repuestos originales, en su defecto, sustitutos con calidad garantizada.

Nos esforzamos en efectuar las entregas dentro de 24-48 horas, dependiendo de disponibilidad en almacén y de la procedencia.



Formación

Ofrecemos formación personalizada impartida por nuestro personal experto en programación y manejo de máquinas.

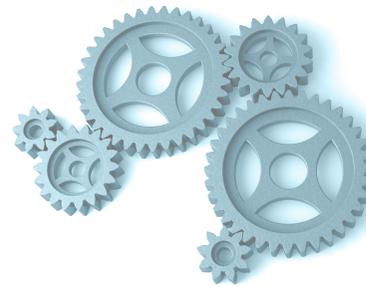
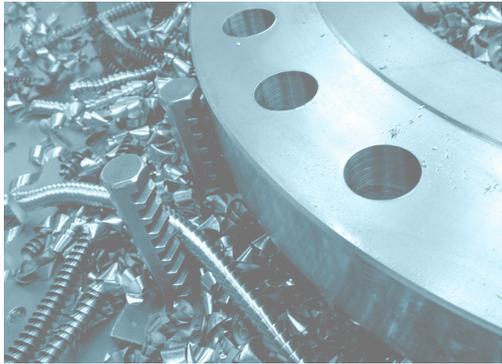
Los cursos pueden impartirse en su empresa con las máquinas en la que desee formarse o en nuestras instalaciones.



Red Comercial

Nuestra sede central está ubicada en Cornellá de Llobregat (Barcelona) y una red de representantes especializados que complementa nuestra presencia en toda España.

Estar siempre cerca del cliente, proporcionándole la mejor atención, con un servicio personalizado es una de las más importantes premisas.



MACHINE TOOLS

Daunert Maquinas Herramienta S.A.
Tirso de Molina / Esq. Albert Einstein
08940 Cornellà de Llobregat, Barcelona (Spain)
+34 93 475 14 80
info@daunert.com www.daunert.com