











CORTALIA, incorpora su 8^a máquina de corte por agua, Maxiem 3060, 5 ejes, 3m x 6m.

CORTALIA, la empresa de corte por agua más grande de España, con un parque tecnológico de 8 máquinas de corte por chorro de agua, con la garantía tecnológica de OMAX Waterjets Corporation.

UNA SOLUCIÓN PARA CADA INDUSTRIA Y APLICACIÓN



Contamos con maquinaria para cortar piezas de más de 12 metros por 3,5 metros de ancho. Podemos fabricar piezas de 5 ejes o corte en 3D y cortar tubo mediante la tecnología rotary de Omax.

Ofrecemos además un nuevo tipo de corte de alta precisión llamado Microcorte. Podemos realizar ranuras de 3 décimas de milímetro y dar tolerancias menores de una décima.

Los desafíos de fabricación varían según la industria, el material y el cliente y evolucionan con el tiempo.

Trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes y estamos comprometidos a proporcionarles nueva tecnología y soluciones de fabricación, que pueden optimizar cualquier requisito actual y futuro de procesamiento de piezas, ya sea que dirijan un pequeño taller cortando metales tradicionales o una gran corporación manufacturera mecanizando aleaciones exóticas.





Disponemos de nuestra propia oficina técnica encargada del estudio de viabilidad de la aplicación, así como la gestión de planos y la realización de los presupuestos.

Una Tecnología Limpia

El Corte por Agua utiliza agua filtrada, evitando así la utilización de sustancias peligrosas en el proceso.

El chorro de agua transporta los residuos a un depósito de recogida, evitando así la producción de polvo, la existencia de residuos y la polución química en la atmósfera, lo que favorece una mayor seguridad para el operario y su entorno...



Capacidades generales Cortalia Técnicas Metalúrgicas

Tipo de corte	- Corte por chorro de agua abrasivo	- Corte solo por chorro de agua

FLEXIBILIDAD Y VELOCIDAD

- Corte formas sencillas y complejas de prácticamente cualquier material y espesor.
- Rendimientos máximos mediante anidamiento de piezas cercanas.
- Producción directa de. Archivos DXf, archivos CaD o imágenes escaneadas.
- Procesamiento rápido de la pieza.

PRODUCCIÓN DE ALTO VALOR

- Producción rentable con anidación reduciendo el desecho y aumentando el rendimiento
- Fabricamos grandes piezas a costos razonables

Tolerancia (+/-) - Max: ± .005 in / ± .127mm

Espesor de corte - Máx. 450mm

Largo de corte - Máx. 4876.8 m

Ancho de corte - Máx. 4267.2 mm

Altura de corte - Máx. 304.8 mm

Eje de corte - 2.5-Axis - 3-Axis - 5-Axis

Equipamiento- OMAX 80X
- MAXIEM 2030
- MAXIEM 2040
- OMAX 120X-1
- PROTOMAX
- OMAX 5555

- MAXIEM 3060

Industria - Ingeniería Aeronáutica y Civil - Nuclear - Calderería Petroquímica - Arquitectura - Energía - Automoción

Ferroviaria
 Procesamiento de alimentos
 Energía
 Naval
 Reciclaje
 Médico
 Militar

Normas / Calidad - ISO 9001 - ISO 9100

- Certificación de Conformidad Marcado CE de Estructuras de Acero y Aluminio, de acuerdo con la Norma EN 1090-1.
- Homologada para fabricar piezas para la Industria Nuclear.
- Certificado de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos establecidos en la Norma UNE-EN ISO 3834-2:2006

Materiales (Metales)

- Acero, Caucho, Titanio, Tungsteno, Acero Inoxidable, Aleaciones de níquel, Molibdeno, Inconel®, Cobre, Cromo, Bronce, Aluminio, Latón, Aleaciones, Materiales exóticos, Composites

Materiales (No Metales)

- Granito, vidrio, madera, azulejo, goma, piedra, cerámica, fibra de carbono, metacrilato mármol, plástico, goma, espuma

Volumen de producción

- Desde prototipaje a gran volumen

Formatos de archivo

- AutoCAD (DWG,DWZ) - BMP - ANSI - EPS - DXF - GIF - JPG o JEPG - FH9, FH10, FH11

- PDF - STEP - TIFF - AI, CDR





Un Paso Adelante en Corte Por Agua



91 671 89 26

⁴ info@cortalia.com

CI Ferrocarril, 14 - 28821 Coslada (Madrid)

foe

Made by CORTALIA