

Datos Técnicos

ABRASIVOS ECOS



Los abrasivos ECOS están disponibles en diferentes formas desde 12 a 60 mm

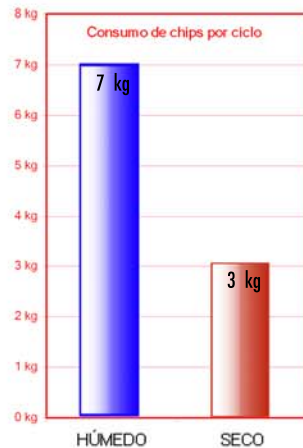
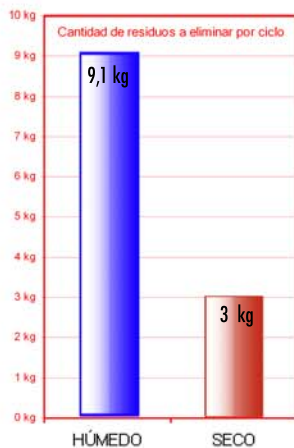
International Chips S.r.l., en colaboración con CONIEX, S.A., después de 6 años de I+D+i, han desarrollado la línea de productos ECOS, unos abrasivos para el tratamiento por vibración en SECO.

El uso de los abrasivos ECOS no siempre requiere una nueva instalación, sino que es suficiente equipar el vibro existente con una tapa y un aspirador especialmente diseñados para recoger el polvo generado durante el proceso.

La mejora del aglomerante garantiza el contacto directo de los cristales abrasivos con la superficie de las piezas a tratar obteniendo una mayor agresividad y una disminución de las horas de trabajo.

ESTUDIO COMPARTIVO PIEZA FUNDIDA DE LATÓN

	SECO	HÚMEDO
Tipo de Máquina	300 litros Circular	300 litro Circular
Tipo de chips	NZG 60 PA	Poliéster 60 PA
Coste de los chips	3,6 C/kg	1,6 C / kg
Cantidad de chips	175 kg	200 kg
Número de piezas	220 u	170 u
Duración del ciclo	8 h	12 h



- Reducción en los costes de explotación hasta del 85 %
- Mejora de la productividad hasta del 120 %
- Mejor calidad superficial
- Reducción drástica de los residuos
- Mayor Rentabilidad global para su empresa

¿QUIERE COMPROBARLO?

El Departamento Técnico de CONIEX, S.A. está a su disposición para efectuar las debidas pruebas de laboratorio en sus instalaciones de Palau-Solità i Plegamans, Barcelona

Vibración en SECO

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES POR VIBRACIÓN EN SECO CON ABRASIVOS ECOS

CONIEX, S.A. introduce en el mercado de los tratamientos superficiales la nueva tecnología de vibración en seco, un sistema de trabajo que representa un paso adelante respecto a las soluciones existentes en el mercado y que se ha convertido en un tiempo récord en la referencia de futuro inmediato del sector.

La vibración en seco es la revolución que permite a las empresas cumplir el objetivo de incrementar la productividad, simplificar los procesos y ahorrar en costes, resultados que han demostrado ser espectaculares en todos los campos aplicados. Además, el proceso representa una importante mejora en la calidad superficial de las piezas en un tiempo más corto y a menor coste.

Con esta tecnología, los residuos generados durante el proceso de vibración se reducen drásticamente y el consumo de agua y de productos químicos desaparece por completo así como los costosos procesos de depuración y eliminación.

