



Blecken[®] / operative
bending experts

Prensa Plegadora CNC



PLEGADO RÁPIDO Y EFICIENTE

Las **OPERATIVE** permiten tener más capacidad de producción y evitar la pérdida de tiempo en la producción.

Las series **OPERATIVE** están diseñadas para satisfacer las preferencias de los usuarios, con sus avanzadas características electrónicas y mecánicas.

Las **OPERATIVE** ayudan a aumentar la productividad y a mantener los costes a un nivel mínimo, con facilidad de uso del CNC y un bajo coste del mantenimiento hidráulico.

Las nuevas **OPERATIVE** son ideales para plegados complicados, precisos, únicos o repetitivos en alta velocidad.

VELOCIDAD Y POTENCIA

Máxima velocidad de bajada
Máxima velocidad de plegado
Máxima velocidad de retorno

- La utilización de válvulas sincronizadas garantiza la mayor calidad de plegado.
- La referencia de posicionamiento se calibra automáticamente a la conexión de la máquina.
- Todas las máquinas OPERATIVE están diseñadas utilizando SolidWorks 3D y construidas en acero ST44-1, con elementos de última tecnología.
- Gracias a la utilización de rodamientos a bolas, la precisión de posicionamiento es de 0,001mm.
- Equipamos útiles de plegado de gran precisión, de marcas de reconocido prestigio.
- Bomba silenciosa de alta precisión ROLLERI.





- 3 EJES (Y1-Y2-X) MODELO OPERATIVE BASIC
- 4 EJES (Y1-Y2-X-R) MODELO OPERATIVE PLUS
- 6 EJES (Y1-Y2-X-R-Z1-Z2) MODELO OPERATIVE PLUS
- Tope trasero con Servo Motor. (opción)
- El CNC y el Servo Motor son dirigidos por husillos a bolas de 0.05mm. de gran precisión.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Cilindros tratados y revestidos en cromo con una gran precisión de 0,001mm.
- Bridas de apriete rápido.
- Brazos de soporte delanteros deslizables a la longitud de la máquina.
- Central hidráulica de la marca HOERBIGER de acuerdo a la normativa CE.
- Dos fotocélulas en la parte posterior. Utillaje de gran calidad.
- Reglas lineales ópticas con precisión de $\pm 0,01$ mm.
- Cilindros totalmente sincronizados que proporcionan el mejor plegado en todas las ocasiones.
- Sistema de tope trasero con 2 ejes (X=800 mm y R), con $\pm 0,01$ mm. de repetibilidad, controlado por CNC.
- Control CNC Delem 2D con programas multifuncionales.
- Elementos eléctricos SIEMENS.
- Referencia de los ejes de manera automática cuando la máquina está en funcionamiento.
- Protecciones laterales según la normativa CE.



MESA DE COMPENSACION MOTORIZADA



EQUPIAMIENTO ESTÁNDAR

- Láser de seguridad delantero.
- Altura ajustable, brazos deslizables con soportes delanteros.
- Útiles superiores e inferiores con tratamiento térmico de gran calidad.
- Sistema de sujeción PROMECAM.
- Control DELEM 58T
- Tope trasero controlado por el CNC X=800mm.
- Cuello de cisne de 410mm. Tope trasero con 2 pinzas. Reglas lineales.
- Sistema de bombeado de la mesa inferior (3100/.../4100- 260- 320 bombeado manual de 400 tn y bombeado motorizado estándar.
- Pedal de acuerdo a la normativa CE.
- 2 fotocélulas en la parte posterior de la máquina.
- Cilindros superiores totalmente protegidos.
- Requisitos eléctricos pre-ajustados de acuerdo al área geográfica de cada cliente.

EQUIPIAMIENTO OPCIONAL

- Especial cuello de cisne y escote para proporcionar más profundidad de plegado.
- Control DELEM 66T.
- Control DELEM 69T
- Posibilidad de ampliar los topes traseros.
- Opción de diferentes longitudes en punzones y matrices.
- Sistema de bombeado pasivo.
- Refrigerador del aceite hidráulico.
- Anchura de la mesa variable y diferentes matrices en V.
- Útiles especiales para la cajera.
- Sistema de amarre tipo WILA.
- Sistema de amarre hidráulico o neumático superior e inferior.
- Armario de herramientas montado al lado de la máquina para estar al alcance del operario.
- Sistema de deslizamiento lubricado automáticamente.
- Herramientas en U especiales, útiles para plegar materiales gruesos.
- Soportes delanteros adicionales.
- Parámetros especiales de acuerdo a las necesidades del cliente.
- Acompañadores delanteros AP3/AP4.
- Panel eléctrico y/o control pueden ser montados al lado derecho a petición del cliente.



Controles CNC

DELEM 58T



La DA-58T es una solución de control gráfico 2D completa y avanzada para prensas sincronizadas. Ofrece la programación CNC más sencilla basada en la interfaz gráfica de usuario de la pantalla táctil de Delem, que incluye el cálculo automático de la secuencia de plegado y la detección de colisiones.

Su TFT a color de alta resolución de 15 "con tecnología de pantalla táctil multilínea de grado industrial brinda acceso a la probada interfaz de usuario Delem, que permite la navegación directa entre la programación del producto y la producción real. Las funciones se ubican directamente donde sea necesario, ofreciendo una ergonomía optimizada durante todo el proceso. solicitud.

El ajuste de la máquina y las curvas de prueba se reducen al mínimo con una secuencia de trabajo de programa a producción rápida y fácil. Los programas CNC se generan con un solo toque. Está listo de inmediato para hacer la primera parte, ya que todas las posiciones de los ejes se calculan automáticamente y la secuencia de plegado se ha simulado con la máquina y las herramientas en escala real.

El modo de producción del DA-58T ayuda al operador a simular gráficamente el proceso de doblado del producto, guiándolo durante el funcionamiento del freno de prensa.

DELEM 66T



La nueva generación de controles DA-Touch ofrece un grado aún mayor de eficiencia en la programación, el funcionamiento y el control de los prensas plegables de hoy en día. La facilidad de uso combinada con tecnología de vanguardia van de la mano, mejorando la productividad.

La pantalla táctil brinda acceso a la probada interfaz de usuario de Delem y permite una navegación directa entre la programación y la producción. Las funciones se ubican directamente donde las necesita, ofreciendo una ergonomía optimizada en toda la aplicación.

El DA-66T ofrece programación 2D que incluye el cálculo automático de la secuencia de plegado y la detección de colisiones. Configuración completa de la máquina en 3D con múltiples estaciones de herramientas que brindan información verdadera sobre la viabilidad y el manejo del producto.

Los algoritmos de control altamente efectivos optimizan el ciclo de la máquina y minimizan el tiempo de configuración. Esto hace que el uso de los prensas sea más fácil, más eficiente y más versátil que nunca.

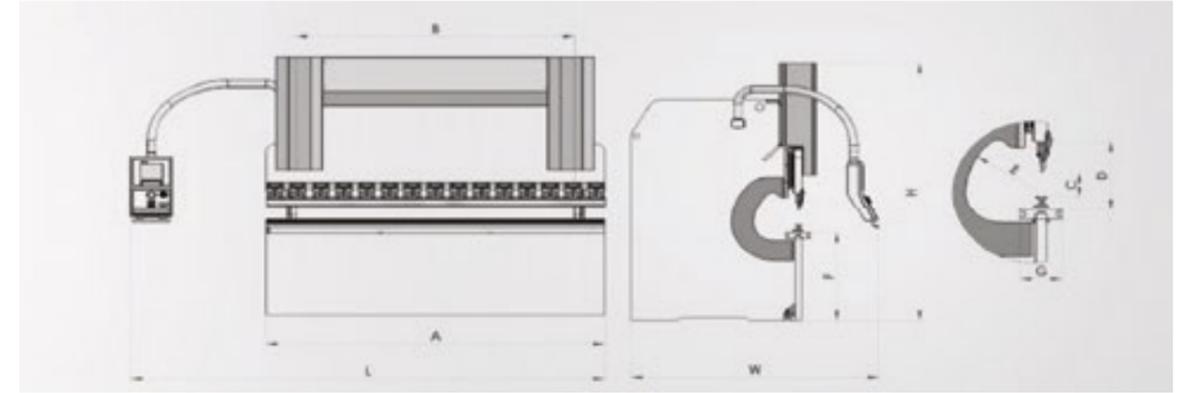
CARACTERÍSTICAS

- Modo de programación de pantalla táctil 2D gráfica
- Visualización 3D en simulación y producción
- TFT a color de alta resolución de 17 "
- Completo conjunto de aplicaciones de Windows
- Compatibilidad de Delem Modusys (escalabilidad y adaptabilidad del módulo)
- USB, interfaz periférica
- Soporte de aplicación específico del usuario dentro del entorno multitarea de los controladores
- Interfaz de flexión y corrección de sensores
- Software offline Profile-TL

CARACTERÍSTICAS

- Programación gráfica en pantalla táctil en 2D
- TFT a color de alta resolución de 15 "
- Cálculo de la secuencia de plegado.
- Control del sistema de compensación
- Servo y control del convertidor de frecuencia
- Algoritmos avanzados de control del eje Y para válvulas de circuito cerrado y bucle abierto.
- USB, interfaz periférica
- Software offline Profile-T

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



TIPO	LONGITUD	POTENCIA	DISTANCIA ENTRE MONTANTES	VEL. BAJADA	VEL. DE TRABAJO **	VEL. RETORNO	BOMBEADO	RECORRIDO EJE X	VEL. DE LOS EJES	TOPES TRASEROS	SOportes DE APOYO (Brazos deslizables)	DEPOSITO ACEITE	POTENCIA MOTOR	CUELLO DE CISNE	DISTANCIA TRANCHA-MESA	ESCOTE	ALTURA MESA	ANCHURA MESA	LONGITUD	ALTURA	ANCHURA	PESO
	A	B	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s	Cantidad	Cantidad	l.	KW	C	D	E	F	G	L	H	W	kg.
OPERATIVE 1270 - 40	1270	40	1050	140	17	170	-	900	230	2	2	90	5,5	170	397	360	950	90	2150	2300	1650	3050
OPERATIVE 1270 - 60	1270	60	1000	200	14	155	-	900	230	2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	2250	2750	1950	4150
OPERATIVE 2100 - 40	2100	40	1700	140	17	170	-	900	230	2	2	90	5,5	170	397	360	950	90	2900	2300	1650	3950
OPERATIVE 2100 - 60	2100	60	1700	200	14	155	-	900	230	2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3250	2750	1950	5650
OPERATIVE 2600 - 60	2600	60	2200	200	14	155	-	900	230	2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3750	2750	1950	6050
OPERATIVE 2600 - 100	2600	100	2200	200	9,5	155	-	900	230	2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3750	2900	1950	6950
OPERATIVE 2600 - 135	2600	135	2200	160	10	120	-	900	230	2	2	200	11	275	550	410	900	90	3750	2900	2050	8250
OPERATIVE 3100 - 100	3100	100	2600	200	9,5	155	-	900	230	2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	4250	2900	1950	7450
OPERATIVE 3100 - 135	3100	135	2600	200	10	120	-	900	230	2	2	200	11	275	550	410	900	90	4250	2900	2050	8650
OPERATIVE 3100 - 175	3100	175	2600	190	10	135	-	900	230	2	2	200	15	275	550	410	900	90	4250	2900	2150	9450
OPERATIVE 3100 - 220	3100	220	2600	190	11	150	-	900	230	2	2	300	19,5	275	550	410	900	200	4550	2950	2250	11500
OPERATIVE 3100 - 260	3100	260	2600	140	11	135	Manual	900	230	2	2	300	22	275	550	410	900	220	4550	2900	2350	15000
OPERATIVE 3100 - 320	3100	320	2600	140	10,5	150	Manual	900	230	2	2	400	30	375	550	410	900	240	4550	3200	2450	16900
OPERATIVE 3100 - 400	3100	400	2650	110	9,4	130	Motorizado	1000	230	2	2	400	30	375	550	510	1000	240	4550	3470	2650	20940
OPERATIVE 3750 - 175	3750	175	3250	190	10	135	-	900	230	2	2	200	15	275	550	410	900	90	4900	2900	2150	10950
OPERATIVE 3750 - 220	3750	220	3250	190	11	150	-	900	230	2	2	300	19,5	275	550	410	900	180	5100	2900	2250	12600
OPERATIVE 3750 - 320	3750	320	3250	140	10,5	150	Manual	900	230	2	2	400	30	375	550	410	900	220	5100	3150	2450	20000
OPERATIVE 4100 - 135	4100	135	3600	200	10	120	-	900	230	2	2	200	11	275	550	410	900	90	5100	2900	2100	10650
OPERATIVE 4100 - 175	4100	175	3600	190	10	135	-	900	230	2	2	200	15	275	550	410	900	90	5100	2950	2150	11950
OPERATIVE 4100 - 220	4100	220	3600	190	11	150	-	900	230	2	2	300	19,5	275	550	410	900	180	5150	3000	2250	13900
OPERATIVE 4100 - 260	4100	260	3600	140	11	135	Manual	900	230	2	2	300	22	275	550	410	900	200	5150	3000	2350	16700
OPERATIVE 4100 - 320	4100	320	3600	140	10,5	150	Manual	900	230	2	2	400	30	375	550	410	900	220	5350	3150	2450	21750
OPERATIVE 4100 - 400	4100	400	3550	110	9,4	130	Motorizado	1000	230	2	2	400	30	375	550	510	1000	240	5450	3470	2650	26390
OPERATIVE 4270 - 135	4270	135	3790	200	10	120	-	900	230	2	2	200	11	275	550	410	900	90	5290	2900	2150	10950
OPERATIVE 4270 - 175	4270	175	3790	190	10	135	-	900	230	2	2	200	15	275	550	410	900	90	5290	2950	2150	12350
OPERATIVE 4270 - 220	4270	220	3790	190	11	150	Motorizado	900	230	2	2	300	19,5	275	550	410	900	180	5320	3000	2250	14800
OPERATIVE 4270 - 400	4270	400	3790	110	9,4	130	-	1000	230	2	2	400	30	375	550	510	1000	240	5600	3470	2650	26590
OPERATIVE 5100 - 220	5100	220	5100	130	11	125	Motorizado	900	230	4	4	300	19,5	275	550	410	1100	190	7500	3200	2350	25900
OPERATIVE 5100 - 320	5100	320	5100	90	10,5	75	Motorizado	900	230	4	4	400	30	375	550	410	1100	190	7500	3350	2450	30900
OPERATIVE 5100 - 400	5100	400	5100	90	9,4	65	-	1000	230	4	4	400	30	375	550	510	1100	200	7650	3750	2650	39700

* La velocidad de trabajo debe ser como máximo de 10mm / seg. en los máquinas certificadas CE de acuerdo con la normativa EN12522.

** Todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso



OPERATIVE TOOLING

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad de almacenamiento de hasta 35 metros lineales de utillaje para amarre europeo.
- 6 departamentos independientes
- Balda con dos cajones
- Cajones de 430 x 260 x 160 mm
- Dimensiones
 - Alto: 1680 mm
 - Ancho: 680 mm
 - Fondo: 920 mm



blecken
bending experts

BIECKER

operative 4017
PLUS

Blecken[®]
bending experts

Travesía de Bovalar, 51
Polígono Industrial Bovalar
46970 Alaquás Valencia
Tel. +34 961 514 709
www.bleckenexperts.com