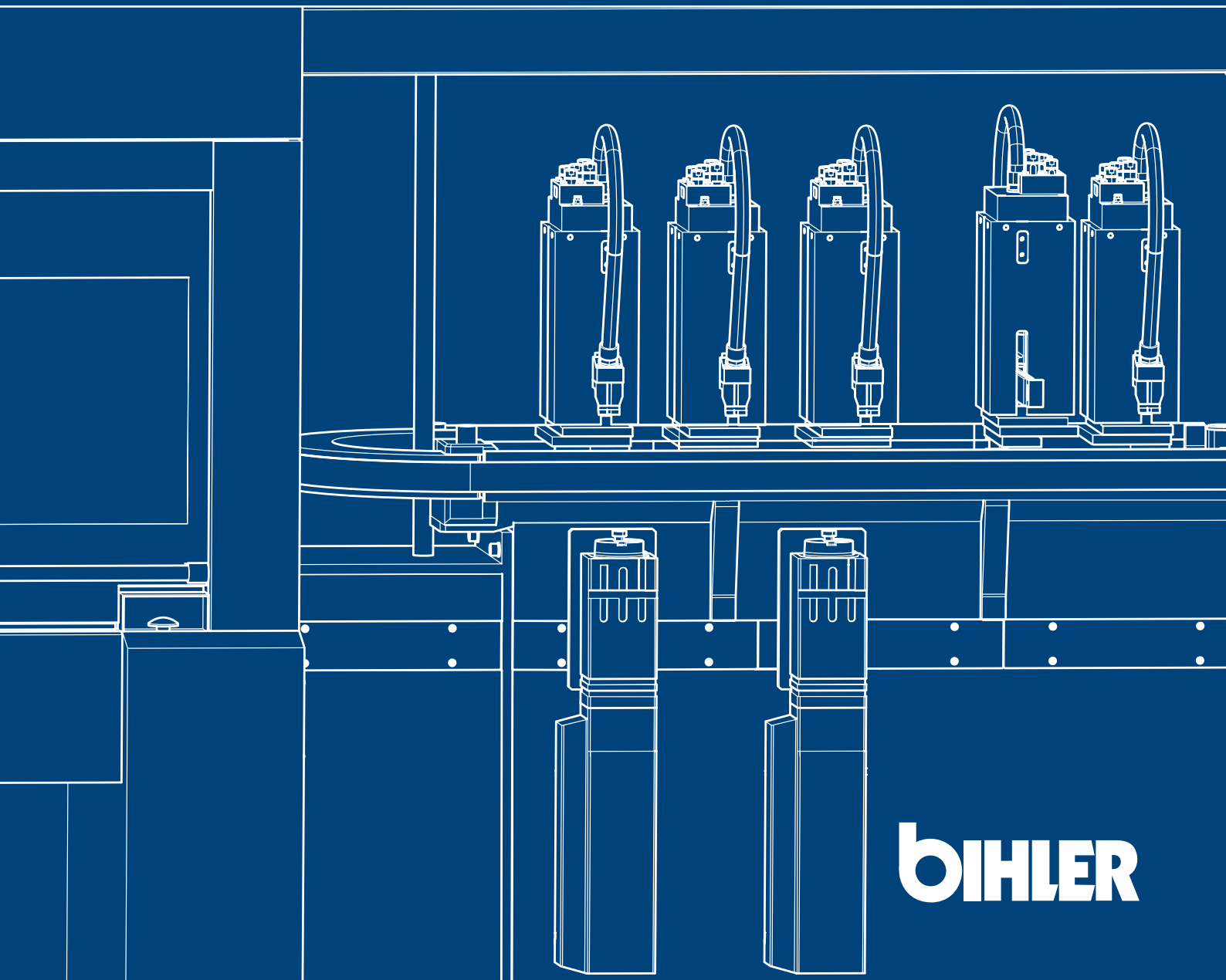


BIMERIC SP

BIMERIC BM con prensa servo SP 500 para producción eficiente de componentes y conjuntos



BIHLER

BIMERIC SP

BIMERIC BM / SP 500

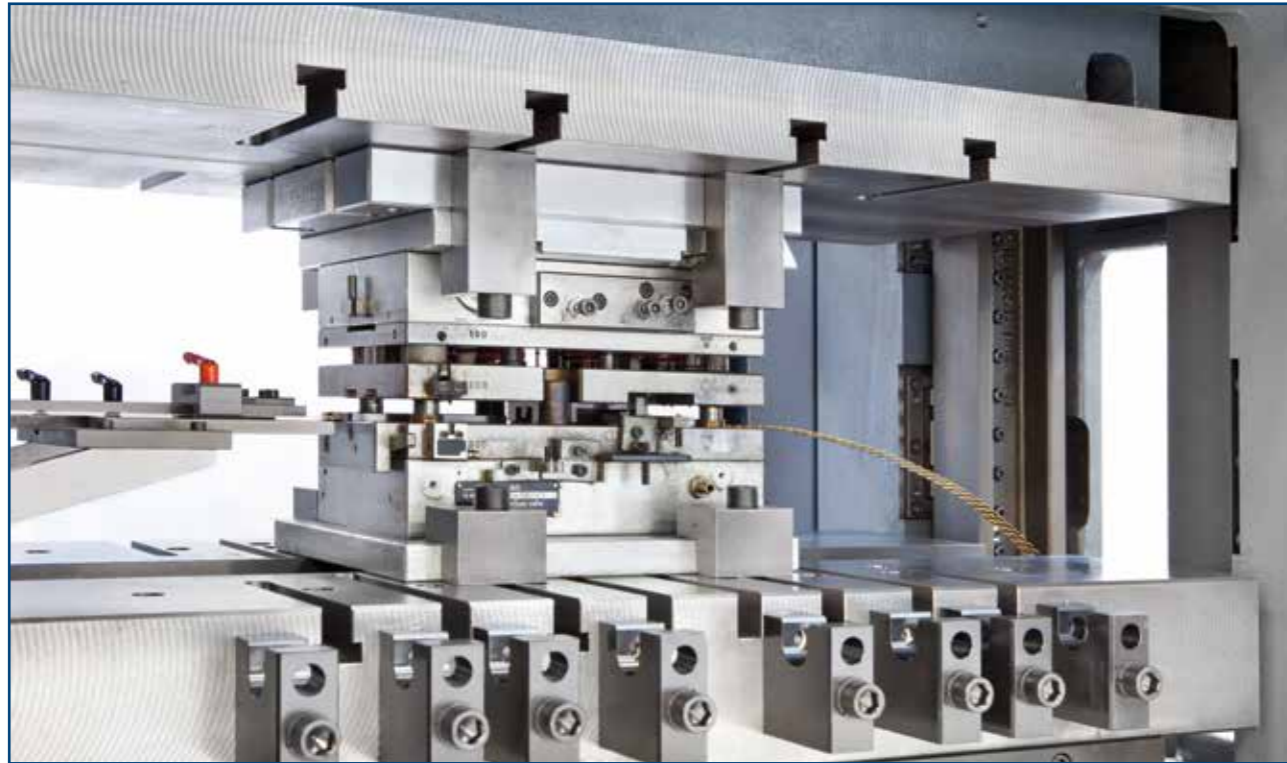
Máxima eficiencia en su producción

La máquina combinada BIMERIC SP ofrece el aumento de eficiencia para su producción. En contraste con la compleja producción secuencial de los equipos progresivos ahora usted termina las piezas de estampación y formado prefabricadas en la servo prensa directamente sobre la cinta de carga de la BIMERIC y/o montar directamente conjuntos terminados.

El manejo continuado de componentes agiliza y simplifica su cadena de procesamiento, y le asegura obtener fabricación de componentes de precisión consistente de alta calidad y ahorrar en gastos de logística así como en maquinaria de siguientes operaciones. Cubra una gran variedad de componentes y grupos hasta en lotes pequeños con un mínimo de esfuerzo de ajuste y de forma eficiente en la BIMERIC SP.*



*Vea el catálogo BIMERIC BM



Integración flexible de troqueles progresivos

Con la programación libre de carrera y el ajuste de posición de la carrera en la SP 500 se integran de forma flexible herramientas existentes o de continuación nuevas. Para la programación, únicamente se necesita de tres valores: longitud de carrera, alimentación y la distancia en el fondo muerto inferior. Estos valores son almacenados en el programa y se ajustan automáticamente al cambiar de herramienta. La transmisión directa a través de un motor de par muy dinámico está diseñada para movimientos flexibles durante el proceso de formado. El sistema de cambio de herramientas permite hacer cambios muy rápidos.

100% de falibilidad en el proceso

Se han integrado una variedad de sistemas de sensores para conseguir el máximo de seguridad de operación. Un control de la profundidad de retracción dinámico garantiza el proceso de perforación seguro. Regula la posición de punto muerto inferior durante el funcionamiento en todo el rango de velocidad. La medición continuada de valores como la temperatura, fuerza, recorrido y vibración y su comparación con umbrales almacenados y curvas limitantes evita que se produzcan daños a la prensa y herramientas.

SP 500 Especificaciones técnicas

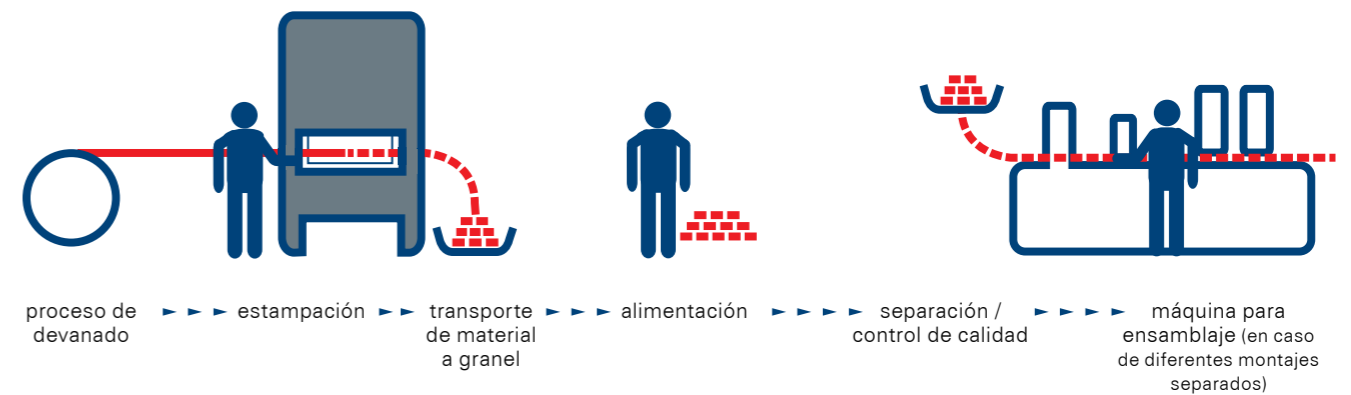
Velocidad	400 1/min
Fuerza nominal:	500 kN
Rango de carrera:	15 – 63 mm
Posición de carrera infinitamente ajustable:	0 – 60 mm
Platina montaje matriz (LxA):	1,000 × 560 mm
Distancia a PMI:	287 mm
Espacio entre columnas:	1,050 mm

Problema: Producción secuencial de subconjuntos usando troqueles progresivos

La producción secuencial de subconjuntos utilizando herramientas progresivas sigue planteando un reto importante. Piezas estampadas con la más alta productividad aún se deben transportar manualmente, que es tedioso y lento. En los procesos posteriores en otros sistemas, estas partes se completan, generando costes

adicionales en logística y pérdidas de calidad. Montajes de precisión proporcionan un mayor reto logístico. La productividad en la fabricación totalmente automatizada, por tanto, está muy influenciada por „factores de logística“.

Proceso de manufactura convencional

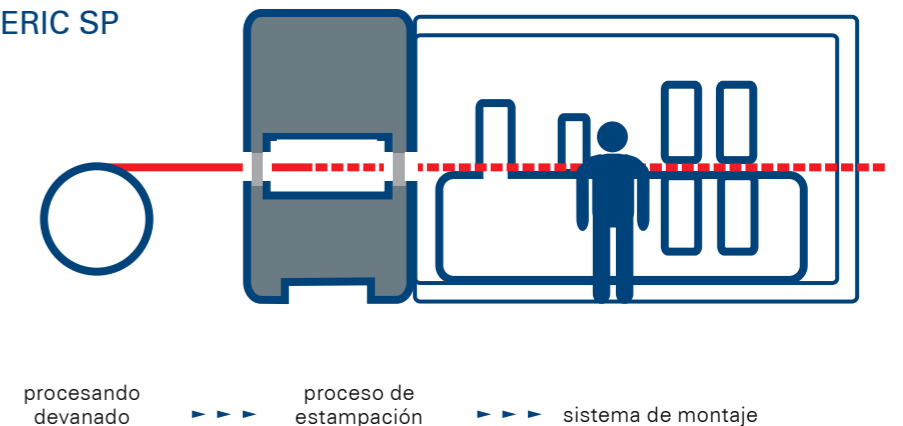


Su clave del éxito: Manufactura complete en un solo sistema

El concepto BIMERIC SP ofrece ventajas decisivas por encima de los procesos secuenciales estándar con troqueles progresivos. Con la producción todo-en-uno en un solo sistema – desde productos semi-acabados hasta el componente terminado - puede agilizar su cadena

de proceso, aumentar la calidad de producción y optimizar la administración de logística. El sistema modular BihlerNC estandarizado le permite responder a demandas cambiantes de forma flexible.

Proceso de producción: BIMERIC SP



BIMERIC SP

SISTEMA MODULAR NC / CONTROL VC 1

Los módulos correctos para cada aplicación

La tecnología BihlerNC le ofrece la capacidad de personalizar su BIMERIC SP para sus aplicaciones. Nuestro sistema modular NC hace que sea fácil y rápido. Ofrece un portafolio completo de módulos de procesamiento para todas las aplicaciones de formado, montaje, manipulación y tecnología de unión.

BIHLERNC



Sistema de control central

Tanto el sistema autónomo BIMERIC SP como todos los módulos de procesamiento NC son controlados fácilmente y de forma segura con la unidad central de control de máquina y unidades de procesamiento VariControl VC 1.

Aspectos destacados del VariControl VC 1

- Configuración fácil de la máquina flexible, sin dispositivo de programación externo
- Entradas con menús a medida para rápida configuración y cambio de utillajes.
- Diagnósticos multimedia y sistema de ayuda en línea.
- Menús de configuración e interfaces de usuario individualmente adaptables y de libre programación.
- Registro integrado de medidas y datos de producción.
- Procedimientos de configuración visualizado con imágenes y secuencias de vídeo



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lechbrucker Str. 15
87642 Halblech
GERMANY
Tel.: +49(0)8368/18-0
Fax: +49(0)8368/18-105
verkauf@bihler.de
www.bihler.de