



Impresoras 3D

MakerBot METHOD y METHOD X

La primera impresora 3D de alto desempeño

Desarrollada a partir de la mejora de varias tecnologías industriales patentadas de **Stratasys** para potenciar las características de una impresora 3D industrial, como su alta funcionalidad, precisión dimensional y fiabilidad, sin renunciar a la **facilidad de uso y comodidad de las impresoras 3D de escritorio**.



Rompe la barrera entre la impresión 3D industrial y de escritorio



Fiabilidad y Precisión industriales

Dimensiones que coinciden con el diseño, con una precisión de 0,2 mm.



Proceso más rápido

El doble de rápida y sencilla que las impresoras 3D de escritorio.



Mínima inversión

Acelera el proceso de diseño y reduce el riesgo, ahorrando tiempo y dinero.

Características Makerbot Method



CÁMARA CON CIRCULACIÓN TÉRMICA

Controla el calor de cada capa a medida que se imprime, lo que garantiza precisión, mejor adhesión y mayor resistencia de las piezas.



EXTRUSORES DOBLES

Gracias a los núcleos térmicos alargados, el par optimizado y un conjunto de sensores de alta tecnología, los extrusores maximizan el flujo de material a alta velocidad y solidez en todas las piezas.



CARCASAS METÁLICAS

El marco metálico recorre todo el cuerpo para compensar la flexión, lo que consigue impresiones más sólidas, con mejor precisión de las piezas y menos fallos.



SENSORES + CONEXIONES INTELIGENTES

Una red de 21 sensores inteligentes integrados en la impresora le ofrece control total, a la vez que facilita el acceso a la gestión del material y de la impresión.

Aplicaciones MakerBot Method

Utilizada con éxito para necesidades en la **fabricación industrial**. Creación de prototipos, maquetas y modelos, moldes para testeo, accesorios de montaje, piezas de repuesto.

En sectores muy amplios y no sólo en la industria, como son Arte y Patrimonio, arquitectura, medicina, etc. Para todas las industrias que necesiten piezas de alto rendimiento y de corta tirada de producción.

Especificaciones técnicas

PRECISIÓN DE DIMENSIONES: ± 0.2 mm

RESOLUCIÓN DE CAPA: De 20 a 400 micras capacidad máxima.

DIMENSIONES Y PESO: 43.7 x 41.3 x 64.9 cm y 29.5 Kg.

VOLUMEN DE IMPRESIÓN MÁXIMO: Simple 19 x 19 x 19.6 cm / Doble 15.2 x 19 x 19.6 cm.

EXTRUSORES: Sistema de extrusión dual Method. Dobles de alto rendimiento.

SUPERFICIE DE IMPRESIÓN: Placa de acero con resorte y superficie de agarre, en cámara cerrada.

ALMACENAMIENTO DE MATERIAL: Bahías para material selladas con sensores de humedad y temperatura.

MATERIALES DE IMPRESIÓN:

Method: PLA, PETG, TOUGH, y soporte PVA.
Method X: PLA, PETG, TOUGH, ABS, soporte PVA y SR-30 soluble.

