aceros urquijo

aceros finos y especiales

aceros urquijo
aceros finos y especiales

Respuestas que van por delante

La agilidad en la respuesta de **Aceros Urquijo** se basa en un amplio stock de productos y en la rapidez en el suministro, ya que disponemos de camiones propios, una extensa y moderna batería de máquinas de corte y, sobre todo, la operatividad de nuestras nuevas instalaciones en Basauri, nudo de comunicaciones con todas las provincias del entorno.

Los productos que principalmente **Aceros Urquijo** comercializa son:

- Aceros al carbono
- Aceros aleados de gran resistencia
- De cementación
- Indeformables
- Calibrados

Todos los productos pasan rigurosos controles de calidad que garantizan su correcta utilización final y se entregan, si es necesario, con certificaciones de calidad del fabricante y entidades receptoras homologadas, en las que nos hemos labrado un prestigio basado en el quehacer diario.

Aceros de construcción

No aleados: -carbonos
Aleados: -para bonificar
-para cementar

Aceros para herramientas

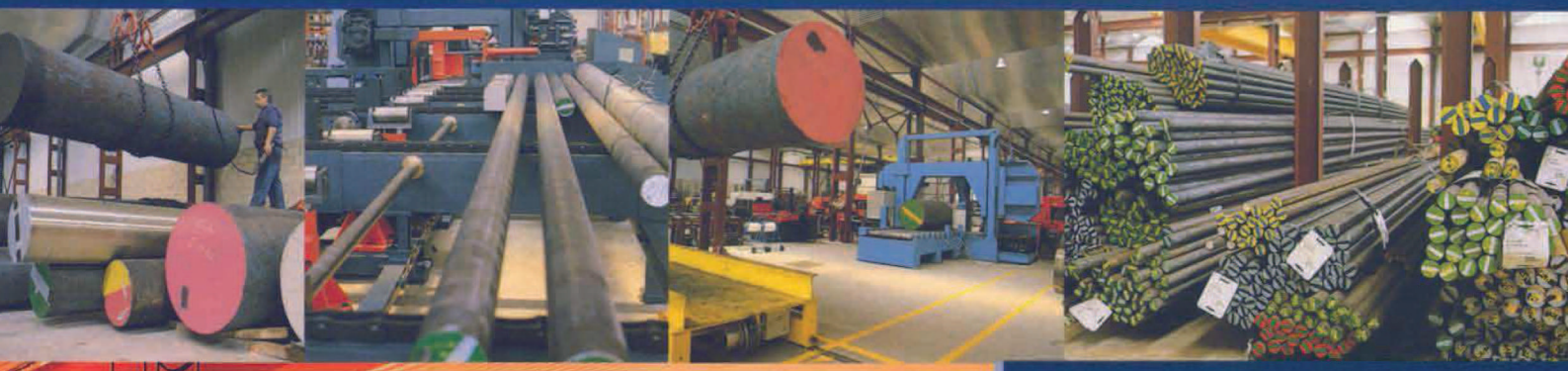
- Trabajos en frío
- Trabajos en caliente

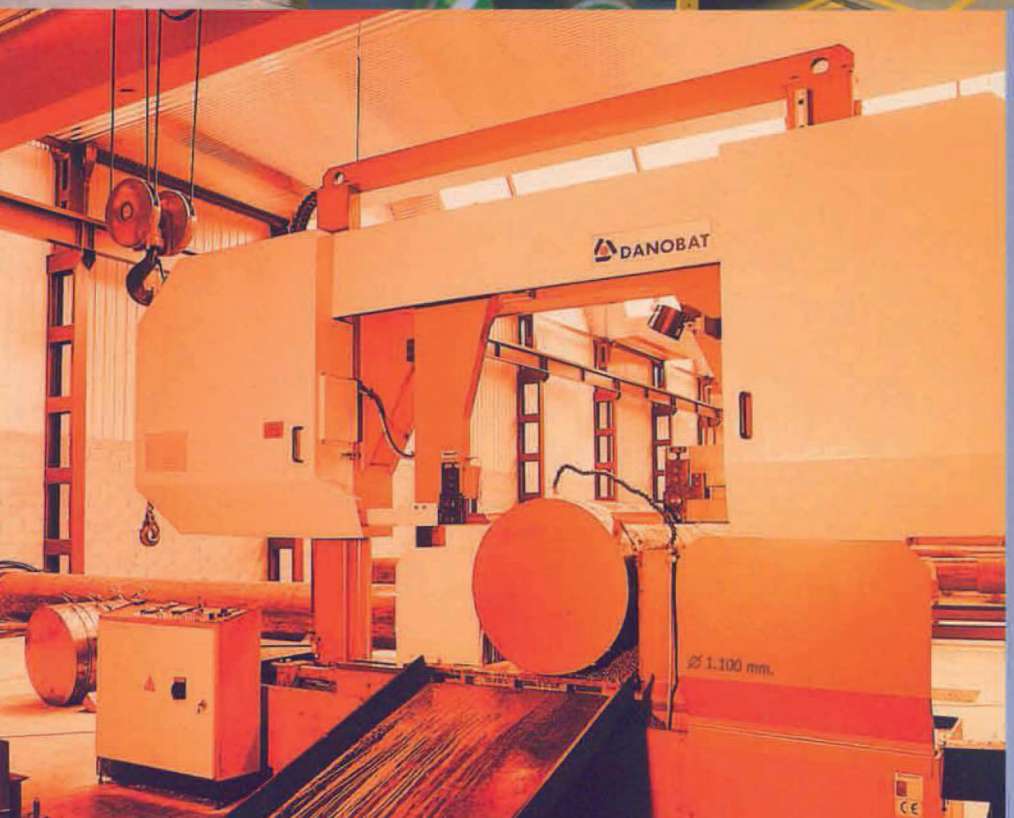
ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

La calidad no es algo nuevo para Aceros Urquijo

Desde su creación en 1945 **Aceros Urquijo** siempre se ha caracterizado por ofrecer productos de gran calidad y altamente competitivos. Si añadimos la preocupación constante por adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes y agilidad en las respuestas, el resultado es una empresa líder en su sector.

La calidad que ofrece **Aceros Urquijo** en todos los productos que comercializa va mucho más allá del simple planteamiento de intenciones. Prueba de ello es la satisfacción de nuestros clientes y las certificaciones que hemos obtenido y la próxima consecución de otras en las que se trabaja actualmente.





La vanguardia en corte

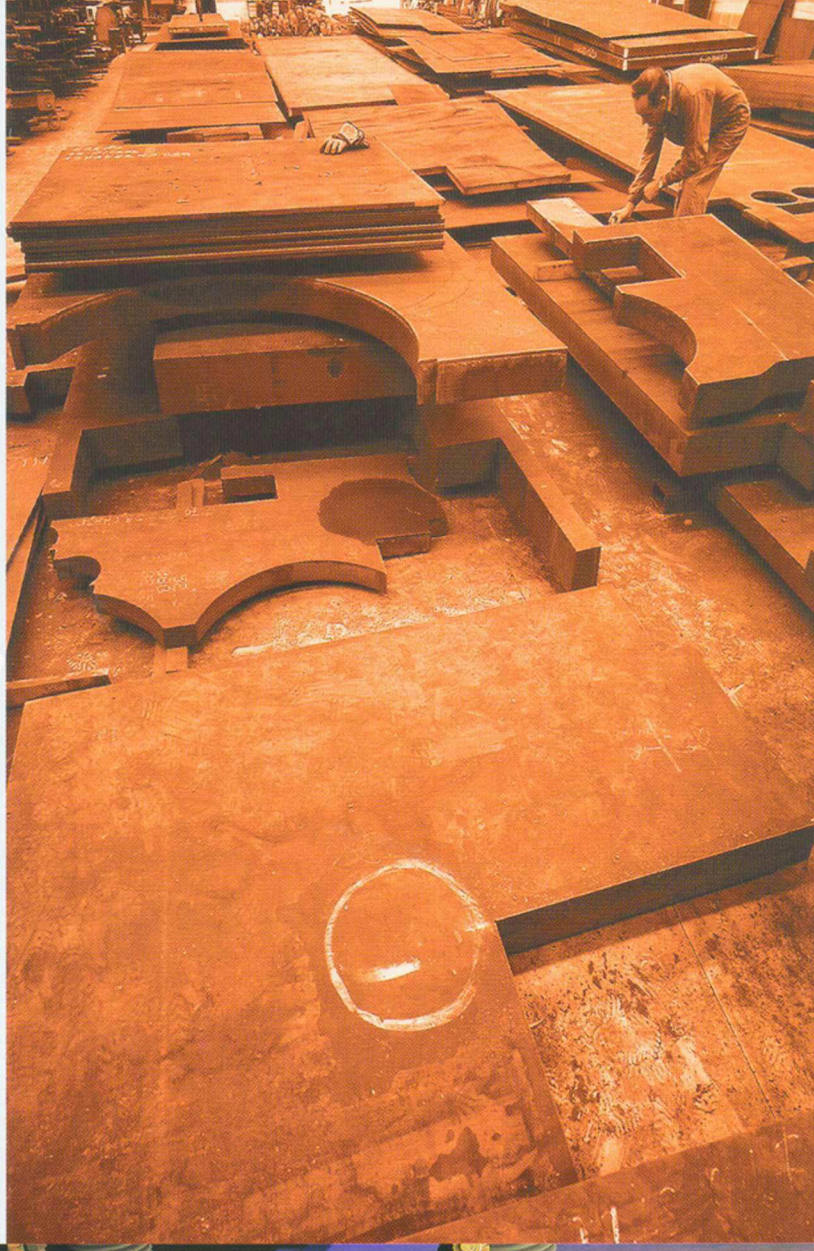
Aceros Urquijo y sus almacenes de apoyo, disponen de la última tecnología en el capítulo de corte y transformación:

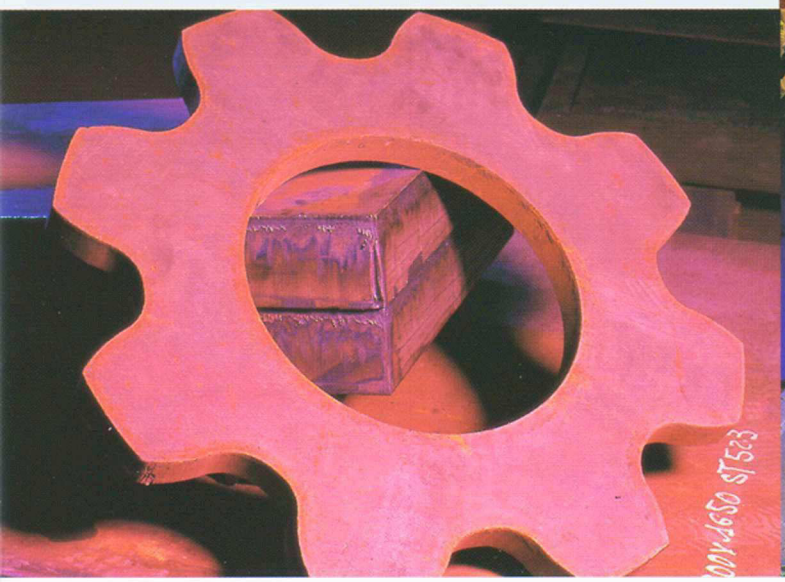
- Más de 20 sierras de cinta horizontales y verticales (corte en frío)
- Oxicortes
- Plasmas equipados con CNC,
- Avanzado sistema CAD, etc.

Este sistema nos permite atender grandes series de corte hasta 1.600 mm.

aceros urquijo
aceros finos y especiales

Grupo Material nº	Estado del suministro	Composición química media en %								Características del material	Utilización
		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W		
ros al carbono											
F-111	Natural	0,15	0,55	0,25	-	-	-	-	-	Acero de gran soldabilidad. Puede utilizarse como acero de cementación.	Para piezas de fuerte embutición, piezas que deban sufrir deformaciones en frío. Elementos de maquinaria que requieran gran tenacidad.
ST 52.3	Natural Normalizado	0,18	1,30	0,25	-	-	-	-	-	Resistencia a la tracción a temperatura ambiente y límite de extricción. Es adecuado para la soldadura por resistencia y la soldadura a presión bajo gas.	Superestructuras, obras hidraúlicas, construcción de maquinaria, construcción de puentes, ...
F-112	Natural Normalizado	0,25	0,55	0,25	-	-	-	-	-	Admite deformación en frío, embutición, plegado, etc. Es soldable.	Elementos de maquinaria que exijan poca responsabilidad. Piezas de resistencia media buena tenacidad.
F-113	Natural Normalizado	0,35	0,65	0,25	-	-	-	-	-	Es templable y se puede soldar por el método de soldadura por resistencia.	Elementos de maquinaria que requieran buena resistencia y tenacidad. Ejes, cigüeñales, tornillos, bielas.
F-114	Natural Normalizado	0,45	0,65	0,25	-	-	-	-	-	Templa bien, debiendo cuidarse las deformaciones. Admite tratamiento térmico para mejorar las características mecánicas. Normalizado para piezas de no mucha responsabilidad.	Piezas y elementos de maquinaria que precisen de buena resistencia, como ejes, manguitos, piezas estampadas, tirantes, etc.
F-115	Natural Normalizado	0,55	0,75	0,25	-	-	-	-	-	Templa bien en aceite en pequeños espesores; y en agua para grandes espesores.	Ejes, transmisiones, etc. Piezas regularmente cargadas y de espesores no muy elevados Se utiliza en la fabricación de herramientas agrícolas.
ros aleados de gran resistencia											
F-1252	Recocido Templado y revenido	0,42	0,75	0,25	1,05	-	0,20	-	-	Admite bien el temple superficial.	Para la fabricación de piezas de resistencia media, piezas de máquinas y motores, de n muy grandes espesores, que deban tener buena resistencia y elevada tenacidad, cigüeñale ejes, etc.
F-1272	Templado y revenido	0,40	0,70	0,25	0,80	1,80	0,20	-	-	Gran resistencia a la fluencia. Gran templabilidad.	Para piezas de gran resistencia y gran responsabilidad, cigüeñales, ejes, bielas, etc. Para piezas que trabajan a flexión, torsión, choque, etc. Piezas de artillería.
ros de cementación											
F-1522	Recocido	0,20	0,75	0,25	0,50	0,55	0,20	-	-	Buena maquinabilidad, pero con tendencia a la deformación debido a su baja templabilidad.	Para la fabricaión de piezas cementadas de pequeñas dimensiones a las que les deba e poca responsabilidad, y en las que no interesa gran tenacidad en el núcleo.
F-154	Recocido	0,15	0,55	0,25	0,75	3,00	-	-	-	Para piezas cementadas con una resistencia en el núcleo de 85-125 Kg/mm².	Para la fabricación de piezas de gran dureza superficial, resistencia media y gran tenac en el núcleo. Piezas para automovilismo, engranajes, levas, etc.
F-1550	Recocido	0,18	0,75	0,25	1,05	-	0,20	-	-	Para piezas cementadas con una resistencia en el núcleo de 75-130 Kg/mm².	Piezas de gran dureza superficial y resistencia media. Engranajes, levas, coronas y piez en general que deban soportar mucho rozamiento.
17Cr Ni Mo6	Recocido	0,18	0,75	0,25	1,65	1,55	0,30	-	-	Alta templabilidad. Para piezas cementadas con resistencia en el núcleo de hasta 150 Kg/mm².	Para la fabricación de piezas cementadas de grandes dimensiones con gran resistencia alta dureza superficial. Piezas de motores y máquinas de gran responsabilidad.
F-158 Mo	Recocido	0,17	1,00	0,25	1,00	1,00	0,15	-	-	Para piezas cementadas con resistencia en el núcleo de hasta 90-140 Kg/mm². Es soldable precalentado.	Para piezas de espesor medio sometidas a esfuerzos de cizalla y choque que precisen dureza superficial y tenacidad en el núcleo. Para engranajes de cualquier tipo.
ros indeformables											
F-521	Recocido	1,60	0,40	0,30	12,00	-	0,75	0,75	-	Autotemplable.	Matrices de cortes en grandes series. Machos de roscar, fresas de forma, cuchillas circu matrices para picar clavos, cizallas, útiles para embutir, etc.
F-522	Recocido	0,95	1,10	0,25	0,50	-	-	0,10	0,50	Buena tenacidad y dureza.	Acero indeformable de mucho empleo, para matrices, machos y terrajas de roscar, punz cuchillas de cizalla en frío y estampas para materias plásticas.
ros para rodamientos											
											Para la fabricacion de cojinetes de bolas, rodillos, etc. Piezas de gran dureza másica, n





aceros urquijo

aceros finos y especiales

aceros urquijo

aceros finos y especiales

Avda. Gudarien, 15
48970 - Basauri (Bizkaia)
Tél: 944 269 504 Fax: 944 269 303
e-mail:webmaster@acerosurquijo.es
www.acerosurquijo.es

Coincidiendo con el año 2000 ACEROS URQUIJO decide potenciar su gama de productos creando la DIVISION DE PLANOS con la intención de dar un mejor servicio en todo lo referente a llantas, llantones, placas, cuadrados de gran dimensión y chapas.

Máquina de corte vertical 6000x2000x700 mm.

Para ello hemos desarrollado un importante esfuerzo no sólo en aumentar medidas y stocks sino también en incrementar los medios de transformación, tanto en CORTE FRIO (máquina de corte vertical: para piezas de hasta 6.000 mm. de largo, 2.000 mm. de ancho y hasta 700 mm. de alto espesor), como en CORTE EN CALIENTE (oxicortes de última generación con CNC) que nos permiten atender con gran flexibilidad cualquier necesidad de formato que Uds. nos soliciten.

Aceros al carbono y aleados

Aceros alta resistencia al desgaste

Aceros alto limite elástico

Aceros para calderas

CENTRAL BILBAO
ACEROS URQUIJO, S.L.
Avda. Gudarien, 15
48970 BASAURI
Tfn.: 944 269 504
Fax: 944 269 303
e-mail: webmaster@acerosurquijo.es
www.acerosurquijo.es

SANTANDER
ACEROS URQUIJO, S.L.
Hnos. Torres Oruña, s/n
39600 MURIEDAS
Tfn.: 942 251 904 - 942 251 908
Fax: 942 252 541

aceros urquijo
aceros finos y especiales