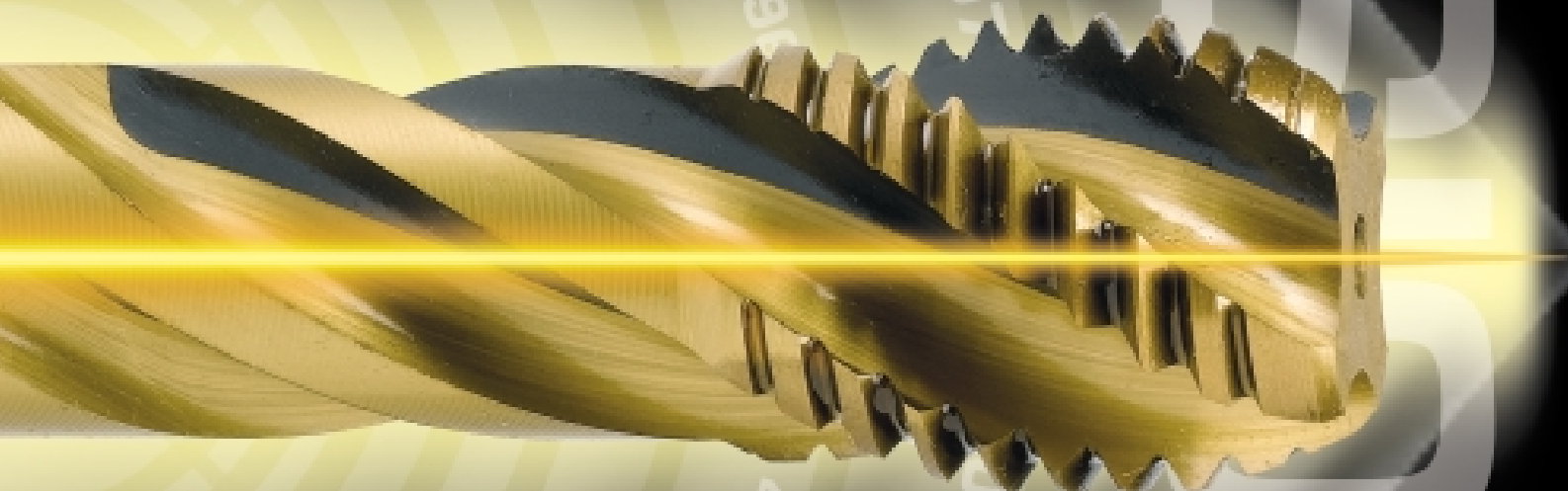




Angelo Ghezzi & C SpA

TBLACK



**Maschi per filettatura
fino a 3xØ
in HSS-Co-PM**

**HSS-Co-PM taps for
metric fine threads up to 3xØ**

**Machos para roscar hasta 3xØ
en HSS-Co-PM**

ALIX[®]
PRECISION

TBLACK

La linea T-Black è una gamma di utensili per operazioni di maschiatura di elevata precisione.

Le loro prestazioni superiori offrono agli utilizzatori una elevata qualità mentre il rivestimento TiCN Top allunga la vita utile dell'utensile.

Il TiCN Top unisce, infatti, caratteristiche di protezione nella zona di taglio e di ottima resistenza all'usura al basso coefficiente di attrito per garantire una maggiore facilità in evacuazione del truciolo.

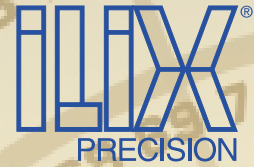
Accanto ai già esistenti T-Black 6668, 6669 e 6830 ILIX amplia la gamma con i nuovi maschi 6831, 6832, 6833, 6834 e 6835

In addition to the already existing T-Black taps 6668, 6669 and 6830 ILIX increases its range with the new 6831, 6832, 6833, 6834 and 6835

Al lado de los existentes T-Black 6668, 6669 y 6830 ILIX amplia su gama con los nuevos machos 6831, 6832, 6833, 6834 y 6835

The T-Black range offers tapping tools for high precision operations. The superior performance offers high rentability to users while the TiCN Top coating increases tool life. The new coating combines protection of the cutting zones and excellent wear resistance with very low friction. This guarantees an easier chip removal.

La linea T-Black es una gama de herramientas para las operaciones de roscado de alta precisión. Sus prestaciones superiores ofrecen a los usuarios una elevada calidad y el recubrimiento TiCN TOP alarga la vida útil del herramienta. En efecto, el TiCN TOP une características de protección en la zona de corte al óptima resistencia al desgaste gracias al bajo coeficiente de frotamiento que garantiza una mayor facilidad en la evacuación de la viruta



Maschio Generico
Generic Tap
Maschio genérico

Maschio T-Black
T-Black tap
Maschio T-Black

Consigli d'impiego
Recommended use
Consejos de empleo

Velocità di taglio
Cutting speed
Velocidades de corte
Vc = m/min

Material	Velocità di taglio / Cutting speed / Velocidades de corte (Vc = m/min)	Emulsione / Emulsion / Emulsiòn
Acciaio basso legato Low alloyed tool steel Acero bajo aleado	25-35	Emulsione 10-12% Emulsion Emulsiòn
Acciaio fuso Cast steel Acero fundido	20-30	
Acciaio da costruzione Structural steel Acero de construcción	10-20	
Acciaio da bonifica, medio resistente Hardened and tempered steel (medium resistant) Acero de bonificación, medio resistente	10-20	
Ghisa sferoidale e lamellare Nodular cast iron Fundición nodular	10-20	
Acciaio da cementazione Case hardening steel Acero de cementación	10-20	
Acciaio inossidabile e resistente agli acidi, ferritico, martensitico Stainless steel, acid resistant steel, ferritic, martensitic Acero inoxidable y resistente a los acidos, ferritico, martensitico	5-15	Emulsione 10-12%, o olio da taglio intero Emulsion 10-12%, cutting oil Emulsione 10-12%, o aceite de corte entero
Acciaio da bonifica, ad alta resistenza Hardened and tempered steel (high resistant) Acero de bonificación de elevada resistencia	5-10	
Acciaio da nitrurazione, bonificato Nitriding steel, hardened steel Acero de nitruración, bonificado	5-10	
Acciaio da utensile Tool steel Acero para herramientas	5-10	
Acciaio inossidabile e resistente agli acidi, austenitico Stainless steel, acid resistant steel, austenitic Acero inoxidable y resistente a los acidos, austenitico	5-10	

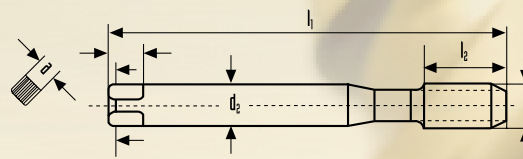
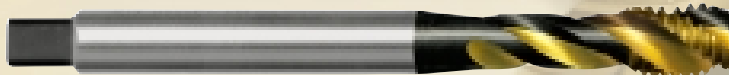
Maschi in HSS-Co-PM per fori ciechi, fino a 3 volte il Ø, elica destra 40°, Forma C rastremati

HSS-Co-PM taps for blind holes, max. 3xØ, chamfer form C

DIN 371

Con gambo cilindrico rinforzato
With reinforced shank
Con mango cilindrico reforzado

Tolleranza
Tolerance 6H
Tolerancia



M - 6668

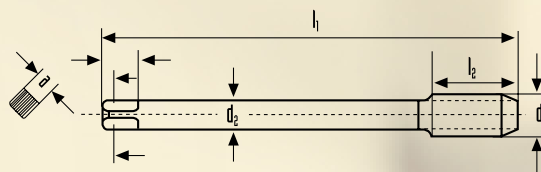
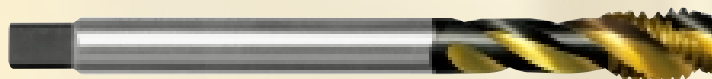
d1 Ø	P	Ø prefono Ø tap drill size Ø pre-rosado	l2 max	l1	d2 h9	a h12	z	€
M4	0,7	3,3	6	63	4,5	3,4	3	34,60
M5	0,8	4,2	8	70	6	4,9	3	35,20
M6	1	5	11	80	6	4,9	3	36,00
M8	1,25	6,8	12	90	8	6,2	3	41,60
M10	1,5	8,5	15	100	10	8	3	50,00

Dimensioni in mm - Dimensions in mm - Dimensiones en mm

DIN 376

Con gambo passante
With reduced shank
Con mango pasante

Tolleranza
Tolerance 6H
Tolerancia

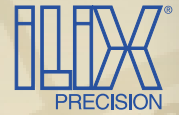


M - 6669

d1 Ø	P	Ø prefono Ø tap drill size Ø pre-rosado	l2 max	l1	d2 h9	a h12	z	€
M12	1,75	10,20	16	110	9	7	3	64,00
M14	2,0	12,0	16	110	11	9	4	82,00
M16	2,0	14,0	20	110	12	9	4	89,00
M18	2,5	15,5	24	125	14	11	4	129,00
M20	2,5	17,5	25	140	16	12	4	131,00

Dimensioni in mm - Dimensions in mm - Dimensiones en mm

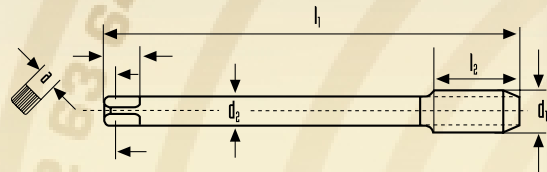
Machos en HSS-Co-PM para agujeros ciegos, hasta 3 veces el diámetro, helice derecha 40°, forma C, rastremados



DIN 374

Con gambo passante
With reduced shank
Con mango pasante

Tolleranza
Tolerance 6H
Tolerancia



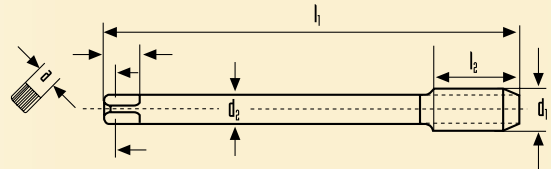
MF - 6830

d1 Ø	P	Ø preforo Ø tap drill size Ø preroscado	l2 max	l1	d2 h9	a h12	z	€	d1 Ø	P	Ø preforo Ø tap drill size Ø preroscado	l2 max	l1	d2 h9	a h12	z	€
M 6	0,75	5,20	12	80	4,5	3,4	3	54,00	M12	1,25	10,80	14	100	9	7	4	109,20
M 8	1,00	7,00	14	90	6	4,9	3	51,50	M12	1,50	10,50	14	100	9	7	4	70,80
M 9	1,00	8,00	14	90	7	5,5	3	76,30	M14	1,50	12,50	16	100	11	9	4	89,00
M10	1,00	9,00	15	90	7	5,5	3	56,80	M16	1,50	14,50	18	100	12	9	4	99,20
M10	1,25	8,80	15	100	7	5,5	3	52,50	M18	1,50	16,50	20	110	14	11	4	127,40
M11	1,00	10,00	15	90	8	6,2	4	73,40	M20	1,50	18,50	20	125	16	12	4	136,00
M12	1,00	11,00	14	100	9	7	4	71,70									

Dimensioni in mm - Dimensions in mm - Dimensiones en mm

DIN 5156

Con gambo passante
With reduced shank
Con mango pasante



G - 6835 **NEW**

Ø	Filetti x Pollice No. of threads per inch Nr. De roscas para pulgada	d1	Ø preforo Ø tap drill size Ø pre-rosado	l1	l2 max	d2 h9	a h12	z	€
G 1/16	28	7,723	6,80	90	9	6	4,9	3	56,50
G 1/8	28	9,728	8,80	90	9	7	5,5	3	48,40
G 1/4	19	13,157	11,80	100	13	11	9	4	66,50
G 3/8	19	16,662	15,25	100	13	12	9	4	88,00
G 1/2	14	20,955	19,00	125	18	16	12	4	114,50
G 5/8	14	22,911	21,00	125	18	18	14,5	5	134,50
G 3/4	14	26,441	24,50	140	18	20	16	5	173,50
G 7/8	14	30,201	28,25	150	18	22	18	5	228,50
G 1	11	33,249	30,75	160	23	25	20	5	277,00

Dimensioni in mm - Dimensions in mm - Dimensiones en mm



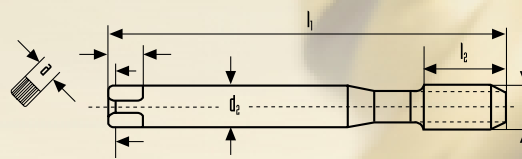
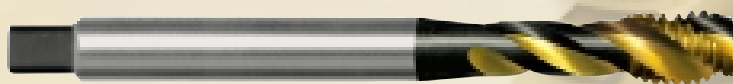
Maschi in HSS-Co-PM per fori ciechi, fino a 3 volte il Ø, elica destra 40°, Forma C rastremati

HSS-Co-PM taps for blind holes, max. 3xØ, chamfer form C

DIN 371

Con gambo cilindrico rinforzato
With reinforced shank
Con mango cilíndrico reforzado

Tolleranza
Tolerance 2B
Tolerancia



UNC - 6831 **NEW**

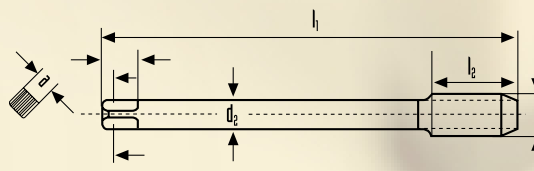
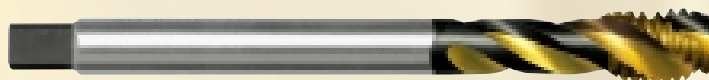
Ø	Filotti x Pollice No. of threads per inch Nr. De roscas para pulgada	d1	Ø preforo Ø tap drill size Ø pre-roscado	l1	l2 max	d2 h9	a h12	z	€
UNC 6	32	3,505	2,85	56	8	4	3	3	35,15
UNC 8	32	4,166	3,5	63	8	4,5	3,4	3	35,65
UNC 10	24	4,826	3,9	70	11	6	4,9	3	37,20
UNC 12	24	5,486	4,5	80	11	6	4,9	3	40,80
UNC 1/4	20	6,350	5,1	80	13	7	5,5	3	39,75
UNC 5/16	18	7,938	6,6	90	14	8	6,2	3	43,90
UNC 3/8	16	9,525	8,0	100	16	10	8	3	48,40

Dimensioni in mm - Dimensions in mm - Dimensiones en mm

DIN 376

Con gambo passante
With reduced shank
Con mango pasante

Tolleranza
Tolerance 2B
Tolerancia

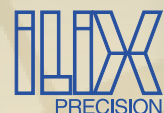


UNC - 6832 **NEW**

Ø	Filotti x Pollice No. of threads per inch Nr. De roscas para pulgada	d1	Ø preforo Ø tap drill size Ø pre-roscado	l1	l2 max	d2 h9	a h12	z	€
UNC 7/16	14	11,113	9,4	100	18	8	6,2	3	58,50
UNC 1/2	13	12,700	10,8	110	20	9	7	3	63,50
UNC 9/16	12	14,288	12,2	110	21	11	9	3	90,00
UNC 5/8	11	15,875	13,5	110	23	12	9	3	78,50
UNC 3/4	10	19,050	16,5	125	25	14	11	4	107,00
UNC 7/8	9	22,225	19,5	140	28	18	14,5	4	126,50
UNC 1	8	25,400	22,25	160	32	18	14,5	4	162,50

Dimensioni in mm - Dimensions in mm - Dimensiones en mm

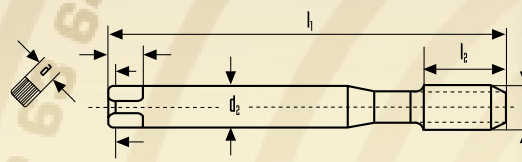
Machos en HSS-Co-PM para agujeros ciegos, hasta 3 veces el diámetro, helice derecha 40°, forma C, rastremados



DIN 371

Con gambo cilindrico rinforzato
With reinforced shank
Con mango cilindrico reforzado

Tolleranza
Tolerance 2B
Tolerancia



UNF - 6833 **NEW**

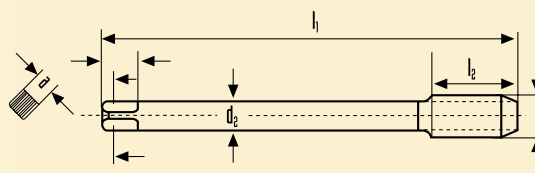
Ø	Fletti x Pollice No. of threads per inch Nr. De roscas para pulgada	d1	Ø preforo Ø tap drill size Ø pre-roscado	l1	l2 max	d2 h9	a h12	z	€
UNF Nr. 6	40	3,505	2,95	56	6	4	3	3	37,70
UNF Nr. 8	36	4,166	3,5	63	7	4,5	3,4	3	38,75
UNF Nr.10	32	4,826	4,1	70	8	6	4,9	3	40,80
UNF Nr.12	28	5,486	4,7	80	9	6	4,9	3	45,90
UNF 1/4	28	6,350	5,5	80	9	7	5,5	3	44,90
UNF 5/16	24	7,938	6,9	90	10	8	6,2	3	47,90
UNF 3/8	24	9,525	8,5	90	10	10	8	3	50,40

Dimensioni in mm - Dimensions in mm - Dimensiones en mm

DIN 374

Con gambo passante
With reduced shank
Con mango pasante

Tolleranza
Tolerance 2B
Tolerancia



UNF - 6834 **NEW**

Ø	Fletti x Pollice No. of threads per inch Nr. De roscas para pulgada	d1	Ø preforo Ø tap drill size Ø pre-roscado	l1	l2 max	d2 h9	a h12	z	€
UNF 7/16	20	11,113	9,9	100	13	8	6,2	3	61,50
UNF 1/2	20	12,700	11,5	100	13	9	7	4	64,50
UNF 9/16	18	14,288	12,9	100	14	11	9	4	90,00
UNF 5/8	18	15,875	14,5	100	14	12	9	4	83,00
UNF 3/4	16	19,050	17,5	110	16	14	11	4	114,50
UNF 7/8	14	22,225	20,4	125	18	18	14,5	4	132,50
UNF 1	12	25,400	23,25	140	21	18	14,5	5	168,50

Dimensioni in mm - Dimensions in mm - Dimensiones en mm

www.angeloghezzi.it

www.gratiche nuove.it



Angelo Ghezzi & C SpA

Via Erba, 1
20037 Paderno Dugnano (MI)
ITALIA
Tel. +39 02.9189314
Fax +39 02.99041403
info@angeloghezzi.it

Servizio tecnico
chiamata gratuita

Numero Verde
800-018130