



TRF

SISTEMA DE FRESADO PARA SOLDADURA DE ALTA CAPACIDAD

POL. IND. LA HERRERA I
24812 SAHELIGES DE SABERO
LEÓN - ESPAÑA

TEL. [+34] 987.702.047
FAX [+34] 987.703.131
Email: info@tecoi.com

www.tecoi.com

TECOI
Tecnología para grandes instalaciones



Los sectores más adecuados para la TRF son: industria de fabricación para torres eólicas, construcción naval, construcción civil, grandes estructuras metálicas, petroquímica y grandes recipientes metálicos.

CLIENTE

El sistema TRF fabricado por Tecoi está especialmente diseñado para trabajos de preparación de bordes para la soldadura y taladrado en aplicaciones donde se necesite una gran capacidad de mecanizado para calderería.

Las principales ventajas del sistema TRF de Tecoi son

- Altas velocidades de biselado, superior a los sistemas convencionales.
- Gran precisión en la geometría de los biselados.
- Aportación térmica prácticamente nula.
- Limpieza total de las zonas biseladas.
- Utilización de herramientas de gran rendimiento.

Industria Naval

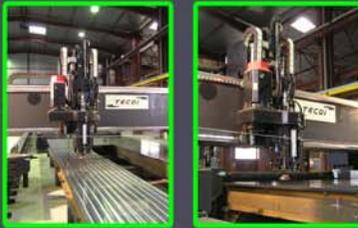


La máquina TRF es la solución para los requerimientos más exigentes en cuanto a la normativa referente a la preparación de bordes para soldadura.



MÁQUINA

Cabezal y motor



- Potencias de cabezal hasta 90Kw
- Par constante
- Control de altura Integrado en el cabezal

Cabezal



- Posibilidad de equipar hasta 2 cabezales
- Sistema de doble canal para realizar diferentes trayectorias con cada cabezal

Herramienta



- Herramientas modulares para una fácil combinación de biselés
- Altas velocidades de avance de hasta 1.00 mm/min.
- Rendimiento extremadamente elevado de las plaquitas

Control



- Control Fanuc Serie 30
- Pupitre de control integrado
- Doble panel de control
- Funcionamiento intuitivo
- Compatibilidad total con la mayoría de software

Almacén



- Opción almacén de herramientas de hasta cinco posiciones por cabezal
- Fácil configuración del almacén

- Puente monobloque con amortiguación dinámica
- Bancadas de amarre para chapa magnéticas o por vacío
- Altura de trabajo 380-680 mm
- Velocidad máxima de desplazamiento en combinado 20.000 mm/min.

Puente

CARACTERÍSTICAS

Pórtico

Zona útil mecanizado Desde 16.500x3.200 hasta 40.000x4.200

Recorrido vertical del cabezal 700 mm

Eje "X" • 2 Servo motores Fanuc (en opción sistema tandem)

• Reductor de precisión alta capacidad

Eje "Y" Servo motor Fanuc (en opción sistema tandem)

Cabezal • Servo motor Fanuc 30-60-90 Kw

• Velocidad máxima 2.000-4.000-6.000

Control numérico Fanuc serie 31i A5

Soporte herramientas HSK 100-125A (en opción big plus)

Velocidad desplazamiento en combinado 20 m/min.

Aceleración 1.000 mm/seg.2

Fuerzas • Eje "X": máximo 42.000N

• Eje "Y": máximo 22.000N

• Eje "Z": máximo 10.000N

Par máximo en herramientas 1.850N/m

Sistema de seguimiento de superficie Control absoluto de posición

Precisión de posicionamiento +/- 0,1 mm



ISO 9001:2008

012

certificados



Servicio técnico mundial a través de extensa red

*Tratamiento personalizado de cada incidencia

*Formación presencial y remota

*Personal altamente cualificado

*Garantía de repuestos y almacenaje

TECOI