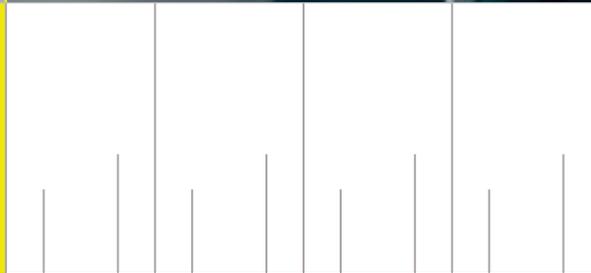
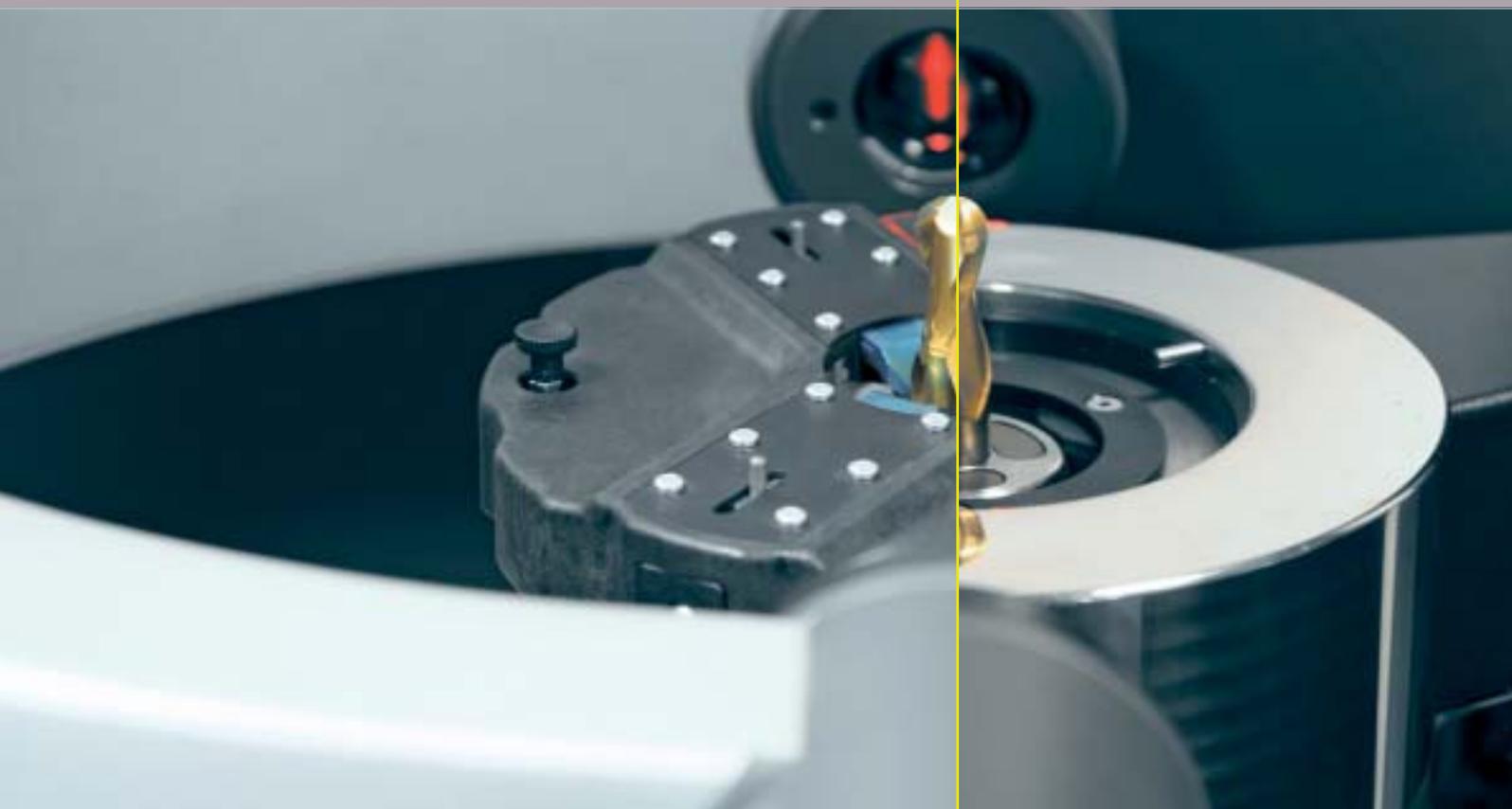


Aparatos de ajuste, medición y contracción
redomatic & tribos



El aparato de ajuste, medición y amarre termico »redomatic«

ZOLLER »redomatic« está especialmente concebido para el amarre termico de herramientas a longitud nominal y, al mismo tiempo, para el ajuste y la medición de herramientas de todo tipo. Esta combinación única de aparato de ajuste, medición y amarre termico se estructura de forma modular y está equipada con la tecnología de procesamiento de imagen ZOLLER »pilot 3.0«.



»redomatic« de ZOLLER es el aparato universal de ajuste, medición y amarre termico se contracción con un automatismo único de tope longitudinal. Este automatismo de tope longitudinal »ASZA« es el requisito imprescindible para que las herramientas puedan contraerse de manera sencilla, rápida y exacta con una precisión de como mínimo $\pm 10 \mu$: de forma cómoda, automática y rápida.

- Sólo 5 segundos para el calentamiento la contracción
- Aproximadamente 30 segundos para enfriarse

Además, »redomatic« de ZOLLER es un "todolopuede" que domina a la perfección las tres disciplinas de ajuste, medición y amarre termico contracción de herramientas. Y en cada una de ellas es el mejor.

Ajustar, contraer y medir en un solo proceso: con máxima precisión y rapidez.
Esto solo es posible con »redomatic« de ZOLLER.

Las ventajas hablan por sí mismas; siga leyendo y sorpréndase.



»redomatic 450/6 - pilot 3.0«

Ajuste, amarre termico y medición Todo en un solo proceso

Bobina de inducción 13KVA



Bobina de inducción 13KVA para amarar herramientas HM y HSS en caliente.

Sistema Carrier



Unidad auxiliar para alojar la electrónica de contracción, campanas de refrigeración, anillos de sujeción, »masterPiece« de ZOLLER y unidades de reajuste.

Puntos destacados de »redomatic« de ZOLLER:

- Ajuste de precisión CNC y joystick virtual
- Husillo de alta precisión »A.C.E.«
- Enfoque automático
- Electrónica y software »pilot 3.0«
- Pantalla en color TFT de 17" con manejo QuickTouch
- Monitor satélite de 15"
- Productos de marca para obtener una gran precisión, un funcionamiento perfecto, una larga vida útil y bajos costes de mantenimiento.
- Productos de marca como cámara Sony, sistema neumático Bosch, sistema de medición Heidenhain, guías THK y muchos otros.
- Sistema de contracción por inducción 13KVA
- Supervisión automática de la longitud de contracción*
- Supervisión del tubo para agente refrigerante*
- Sistema de tope longitudinal »ASZA«
- Posible uso de herramientas MMS (MLQ)*
- Sistema de gestión de contracción »s.l.s.«*
- Aspiración de gases residuales*
- Bobina de inducción ajustable
- No se precisan discos de detención
- Función de contracción posterior y en serie

Electrónica ZOLLER

»pilot 3.0«

1
44,87

+0,987

2 44,95

- Contracción posterior automática para obtener la máxima precisión
- Control de la sujeción de la herramienta para portaherramientas cónicos, cónicos huecos, Capto, y muchos más.*
- Supervisión automática del punto cero
- Descontracción para herramientas rotas
- Técnica de inducción disponible en modelo de 13, 20* ó 13/20KVA*
- Función de contracción rápida manual



El tratamiento con múltiples husillos de piezas de trabajo es rentable por primera vez gracias a »redomatic« de ZOLLER. Aquí se requiere la precisión que proporciona »redomatic« de ZOLLER.

Identificación de herramientas



Identificación de herramienta con unidad de escritura/lectura ajustable automáticamente en altura.*

Husillo de alta precisión »A.C.E.«

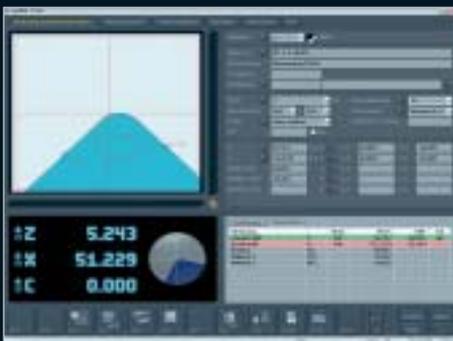


Husillo de alta precisión »A.C.E.« con sujeción universal y sistema de tope longitudinal »ASZA«.*

Control IPC



Control IPC con un innovador sistema de refrigeración, seguro y fiable.



Tecnología de procesamiento de imagen con monitor TFT en color de 17"

Para un manejo sencillo y rápido mediante pantalla táctil. Los grandes pulsadores hacen que el manejo sea sorprendentemente sencillo.



Cuadro de diálogo de entrada fotoreal

Para introducir los datos nominales de forma especialmente sencilla para el proceso de contracción íntegramente automático.



Parámetros

Los parámetros de contracción óptimos con frecuencia, potencia y tiempo de refrigeración para herramientas HM y HSS ya están introducidos en el sistema y el usuario puede ajustarlos y ampliarlos como desee.

Sólo en ZOLLER

Todos los puntos destacados

Con «redomatic» de ZOLLER se beneficia de tecnologías y procedimientos únicos, desarrollados en ZOLLER, que le facilitan el trabajo e incrementan la seguridad y la precisión.

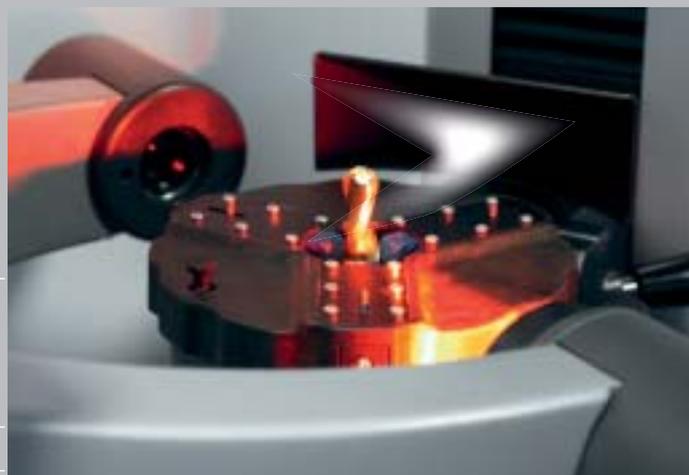
Pero compruébelo por sí mismo.

Placa giratoria 13/20KVA*



Con la placa giratoria «redomatic»13/20KVA se contraen herramientas de 4 a 50 mm. de diámetro. La placa giratoria en sí se activa manualmente y la conmutación de 13 a 20 KVA se realiza automáticamente.

Aspiración de gases residuales*



La aspiración de gases residuales integrada conduce los gases tóxicos directamente durante la operación de contracción a una unidad de filtro. Se protege la salud del operario sin gastos ni maniobras adicionales.



00:00 Colocar portaherramienta termico



00:08 Colocar »masterPiece« y herramienta



00:16 Medición automática del filo de la herramienta



00:24 Retirar »masterPiece«

ZOLLER »masterPiece«: en 60 segundos una precisión de 10 μ

Gracias a procesos automatizados inteligentes, con »masterPiece« de ZOLLER se amarra portaherramientas termicos de todo tipo a la máxima precisión absoluta. Además, debido al menor aporte de energía se protegen los platos y se acortan los tiempos de refrigeración y de ciclo.

Sistema de gestión de contracción »s.l.s.«*



El sistema de gestión de contracción »s.l.s.« indica al usuario gráfica y ópticamente el accesorio que se necesita en cada momento, los pasos de manejo y el status actual – de forma ergonómica, rápida y segura.

* opcional





00:32 La bobina de inducción se desplaza automáticamente y empieza el calentamiento



00:48 Colocar la herramienta



00:56 Enfriar



00:60 Medición de control



Bobina ajustable 13KVA

Esta bobina de inducción 13KVA no necesita discos de detención, sino que ajusta automáticamente el diámetro y el campo de inducción al portaherramientas utilizado en cada momento.

Se supervisan los parámetros para la contracción, de forma que la contracción se realiza siempre con los parámetros de potencia correctos y no se producen daños en los portaherramientas.

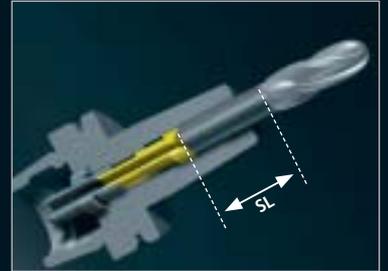


Sólo con »redomatic«:
los desarrollos tecnológicos de
ZOLLER, únicos en su clase.

Más seguridad y precisión

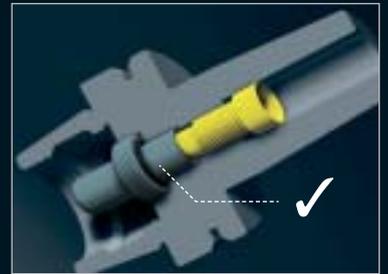
Control automático de la longitud de contracción

Evita que se dañe el orificio de sujeción en el plato y que las herramientas se rompan en la máquina.



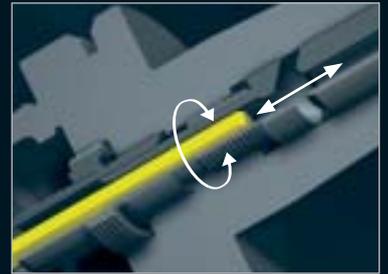
Supervisión del tubo para agente refrigerante*

Evita la transmisión de platos de contracción inservibles a la máquina-herramienta y por tanto que se produzcan daños en el husillo.

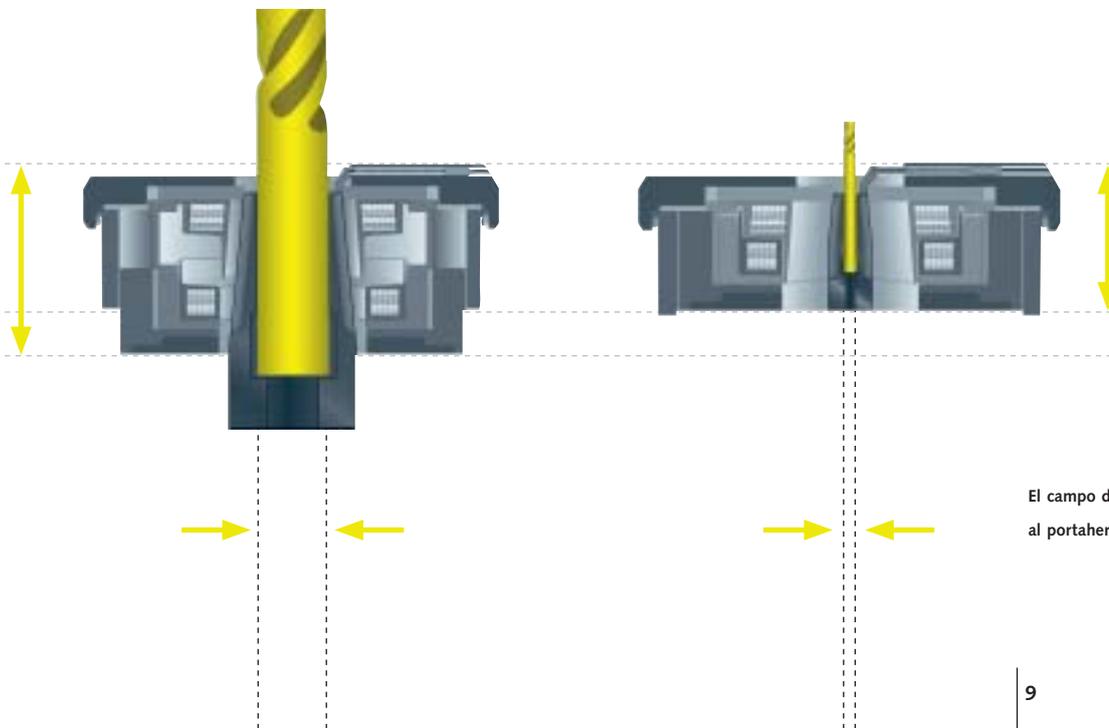


Sistema de tope longitudinal »ASZA«

Con el eje lineal y rotatorio, las herramientas se ajustan a la medida nominal y los tornillos MMS se posicionan automáticamente.



* opcional



El campo de inducción se ajusta automáticamente al portaherramientas utilizado en cada momento.

El aparato de ajuste, medición y contracción con sistema de sujeción Schunk TRIBOS

»tribos«

Aparato modular de ajuste, medición y contracción »tribos« con tecnología de procesamiento de imagen »pilot 3.0«. Especialmente concebido para contraer herramientas a longitud nominal en platos de contracción de fuerza poligonales TRIBOS, así como para ajustar y medir herramientas de todo tipo.

»tribos« de ZOLLER es un sistema de ajuste, medición y contracción equipado con el sistema de sujeción Schunk TRIBOS. Así, con »tribos« es posible por un lado ajustar y medir herramientas de todo tipo y por otro lado se pueden sujetar y expandir herramientas Schunk TRIBOS, así como a continuación medirlas y ajustarlas. La unidad de sujeción TRIBOS se lleva automáticamente en una unidad lineal hasta el portaherramientas y, del mismo modo, al final del proceso de sujeción/expansión se devuelven automáticamente a la posición inicial. No hay nada más rápido, más preciso y más cómodo que »tribos« de ZOLLER.



»tribos 600 - pilot 3.0«

Electrónica ZOLLER »pilot 3.0«

Puntos destacados de »tribos« de ZOLLER:

- Joystick virtual y controlado por CNC
- Husillo de alta precisión »A.C.E.«
- Enfoque automático
- Electrónica y software »pilot 3.0«
- Pantalla en color TFT de 17" con manejo QuickTouch
- Productos de marca como cámara Sony, sistema neumático Bosch, sistema de medición Heidenhain, guías THK y muchos otros.
- Sistema de sujeción Schunk TRIBOS
- Unidad de carro automática para la unidad de sujeción TRIBOS
- Unidad auxiliar para el sistema hidráulico TRIBOS y bandejas
- Supervisión automática del punto cero
- Alineación automática del portaherramientas TRIBOS*
- Transmisión automática de la presión ZOLLER/Schunk*
- Aplicación autosuficiente del sistema de sujeción Schunk TRIBOS

* opcional



Alineación automática

El portaherramientas Schunk se alinea automáticamente antes de descender la unidad de fijación, de forma que las superficies de fijación del portaherramientas coinciden de forma segura con la unidad de fijación TRIBOS.

Transmisión automática de la presión

Los parámetros para el sistema hidráulico de sujeción TRIBOS se guardan en »pilot 3.0« para cada diámetro de vástago y se transfieren automáticamente. De esta forma se evita dañar el portaherramienta.

Aplicación autosuficiente del sistema TRIBOS

El acoplamiento técnico de software de »pilot 3.0« y Schunk TRIBOS permite, además de procesos de ajuste y medición completamente automáticos, la utilización manual del sistema TRIBOS.

Ajustar, contraer y medir en un solo proceso, y para el sistema Schunk TRIBOS. Esto sólo lo encontrará en ZOLLER.

Unidad de sujeción TRIBOS giratoria



Unidad de sujeción giratoria para medir y ajustar herramientas largas sin el sistema TRIBOS.

Unidad auxiliar



Para el sistema hidráulico Schunk TRIBOS y para guardar porta-adaptadores, casquillos reductores, etc.

Sistema automático Schunk TRIBOS



Posicionamiento automático de la unidad de sujeción Schunk TRIBOS en la posición de contracción.

Sencillamente únicas.

Las características diferenciadoras de ZOLLER

Medir y ajustar herramientas con ZOLLER es más fácil, más seguro y más preciso que con cualquier otro aparato de ajuste y medición:

- Manejo de ZOLLER con una mano y con sujeción de carro automática. Fácil y rápido de manejar. Sin palancas de sujeción de eje mecánicas independientes.
 - Teclado de membrana sensible ZOLLER para funciones accionadas por fuerza en el husillo portaherramientas, para freno del husillo e inmovilización de husillo de 4 x 90°.
 - Productos de marca como sistemas de medición Heidenhain, cámara Sony, óptica de Jena, procesadores Intel, guías THK, rodamientos NTN y sistema neumático Bosch proporcionan una larga vida útil, bajos costes de mantenimiento, fiabilidad y precisión.
 - Ajuste de carro sorprendentemente sencillo sin efecto stick-slip.
 - Husillos portaherramientas de gran precisión y universales.
 - »compass« de ZOLLER para una navegación sorprendentemente fácil hasta el filo.
- Paquetes automáticos y de seguridad únicos.
 - Tecnología de procesamiento de imagen ZOLLER »pilot 3.0« con pantalla TFT de 17" TFT y manejo mediante pantalla táctil.
 - Reconocimiento de filos de herramienta automático en los cuatro cuadrantes, incluso para filos de herramienta de más de 90°.
 - Retícula dinámica.
 - Superficie de entrada de datos diseñado para un fácil uso.
 - Ergonomía única y sin condiciones.
 - Programas de medición para medir herramientas de todo tipo.
 - ZOLLER »A.E.C.« para la comprobación de filos automática.
 - y mucho más

» Con ZOLLER no tendrá rival.

- ZOLLER es una empresa familiar con gerencia independiente en la tercera generación que cuenta con emplazamientos en todo el mundo.
 - ZOLLER acumula un amplio know-how en desarrollo, distribución comercial y servicio postventa.
 - Desde 1968 ha vendido en todo el mundo más de 25.000 aparatos de ajuste y medición.
- » ZOLLER siempre a su servicio – en todo el mundo.

TRIBOS

TRIBOS es una marca registrada de la empresa Schunk GmbH & Co. KG, D-74345 Lauffen

E. Zoller GmbH & Co. KG
Einstell und Messgeräte

Gottlieb Daimler Straße 19 | D-74385 Pleidelsheim
Tel. +49 (0) 7144 8970-0 | Fax: +49 (0) 7144 8060807
post@zoller.info | www.zoller.info

Zoller Ibérica S.L.
Balmes 188, 4º, 1ª | E-08006 Barcelona
Tel. +34 932 723 932 | Fax +34 935 198 014
correo@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER
fascinación por medir®