

TOOLOX[®]

ENGINEERING & TOOL STEEL

PROPUESTA SSAB STEEL PRIZE

PRENSA DE HIDROCONFORMADO DE IANUS INGENIERÍA CON MATRIZ DE TX44
SIN NITRURACIÓN

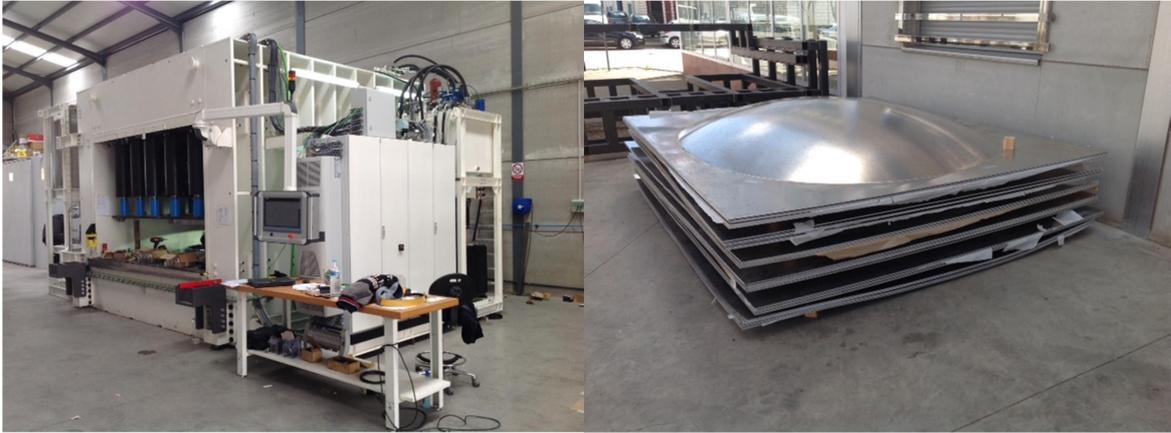
A) Oxicorte de los 48 sectores de la matriz (todos diferentes) en TX44 de espesor 90 mm.



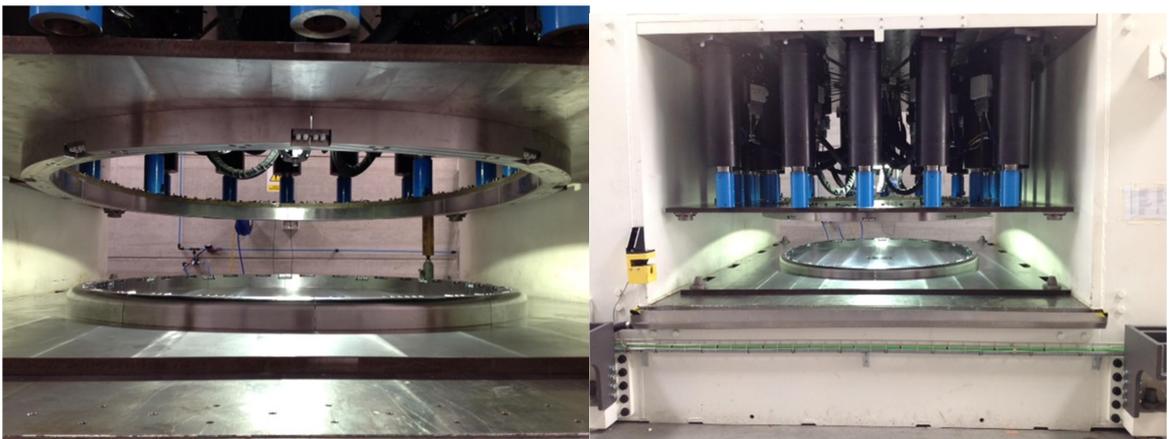
B) Repasado / desbarbado y estabilizado horno de los sectores + mecanizado.



C) Construcción de la estructura de la prensa, instalación de la matriz y primeras pruebas de hidroconformado con chapas de aluminio de 4 y 5 mm de espesor.



Ajustes de montaje durante construcción. Primeras chapas de aluminio conformadas.



Fase de montaje y ajuste de la matriz. Los sectores se han instalado y están en uso sin nitruración. Prensa terminada.

Prensa construida por Ianus Ingeniería durante 2015. Enero 2016 se inicia la fase de pruebas. Instalada en las instalaciones del cliente final y operativa desde mayo de 2016. Aceros y Servicios suministra 70 TN en piezas de oxicorte S355J2+N en distintos espesores, más 2 TN de TX44 (piezas netas) para la fabricación de la matriz.