

ESCUELA DE FORMACIÓN INDUSTRIAL

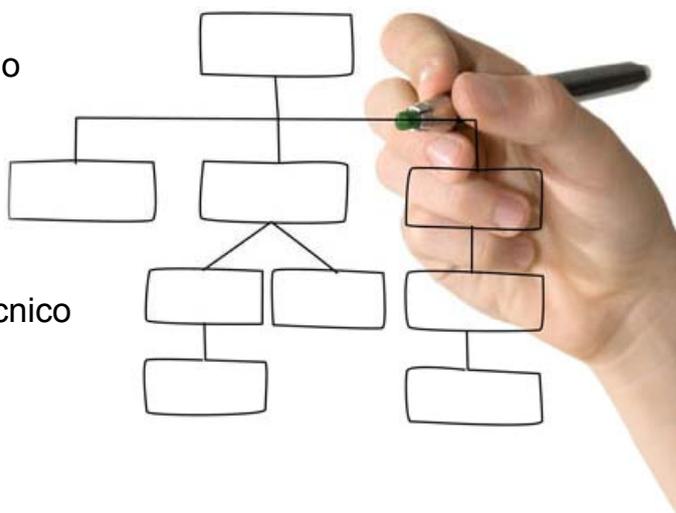


## Escuela de Formación Industrial



Somos una empresa dedicada a la preparación de contenidos formativos en el área Técnica. Estamos especializados en la Industria y las diferentes áreas que forman una empresa.

- Puestos de Trabajo
- Maquinaria
- Dirección
- Comercial
- RRRHH
- Compras
- Departamento Técnico
- Calidad
- Financiero
- Producción
- Planificación



Nuestra formación aporta aplicaciones y documentación eminentemente practica, para que las técnicas aprendidas se puedan poner en marcha de una forma eficaz.

**Expertos en formación dirigida a la industria.**

- Estudios de Procesos
- Puestos de trabajo complejos,
- Manejo de maquinaria industrial,
- Técnicas prácticas adaptada a cada área

**Producción de contenidos**

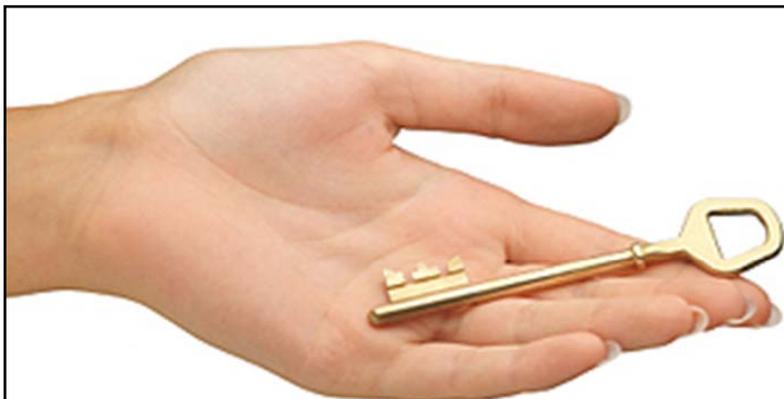
Diseñamos y producimos contenidos personalizados de aprendizaje con un enfoque creativo e innovador para involucrar a los alumnos en la asimilación de los nuevos materiales en un entorno gráfico fácil de aprender.

**Servicio de Tutorías**

Soluciones de aprendizaje tutorizadas por expertos en formación y basadas en la experiencia profesional del mundo empresarial.

Les ofrecemos la posibilidad de contratar las acciones formativas con o sin tutorías.





Ofrecemos una modalidad de adquisición para nuestros cursos, desde una licencia por alumno, hasta ficheros en formato SCORM, que pueden ser usados por centros que tengan su propia plataforma formativa, mediante licencias anuales de uso y con la garantía de actualización de contenidos.

Además podemos ofrecerles una plataforma personalizada para instalar sus propios contenidos o certificados de profesionalidad.

Les ofrecemos la posibilidad de impartir nuestros contenidos en modalidad presencial, para grupos mínimos de 5 alumnos.

A continuación les mostramos unas pantallas a modo de ejemplo de algunos de nuestros cursos.



contenidos parte 1  
**CONCEPTOS BÁSICOS**

- [Presión](#)
- [Presión atmosférica](#)
- [Temperatura](#)
- [Cambios de estado](#)
- [Transmisión del calor](#)
- [Vapor de agua](#)
- [Volumen específico](#)
- [Calor específico](#)
- [Presión y temperatura](#)
- [Autoevaluación](#)



**Pertenece al Curso Homologado de Operador Industrial de Calderas.**

**Prepara para el examen Oficial de Industria y Energía**

**OPERADOR INDUSTRIAL DE CALDERAS**

parte 1

CONCEPTOS BÁSICOS



**ÍNDICE DE CONTENIDOS**

- [Levantamiento de cargas](#)
- [Ángulo de eslingado](#)
- [Cuerdas](#)
- [Centros de gravedad](#)
- [Manipulación mecánica](#)
- [Autoevaluación](#)

**MANIPULACIÓN DE CARGAS****MANIPULACIÓN MECÁNICA DE CARGAS**

La manipulación de cargas debería efectuarse guardando siempre la relación dada por el fabricante entre la carga máxima y la altura a la que se ha de transportar y descargar, bajo los siguientes criterios, en las diferentes fases del transporte:

1. Recoger la carga y elevarla unos 15 cm sobre el suelo.
2. Circular llevando el mástil inclinado el máximo permitido.
3. Situar la carretilla frente al lugar previsto y en posición precisa para depositar la carga.
4. Elevar la carga hasta la altura necesaria manteniendo la carretilla frenada. Para alturas superiores a 4m programar las alturas de descarga y carga con un sistema automatizado que compense la limitación visual que se produce a distancias altas.
5. Avanzar la carretilla hasta que la carga se encuentre sobre el lugar de descarga.
6. Situar las horquillas en posición horizontal y depositar la carga, separándose luego lentamente.



Pertenece al **Curso de Operador de Carretillas elevadoras**



[PINCHA AQUÍ VER EL VÍDEO](#)

contenidos parte 9  
COMPENSACIÓN HERR.

- [Trayectorias](#)
- [Radio de la herramienta](#)
- [Movimiento circulares](#)
- [Interpolación circular](#)
- [Trayectoria circular](#)
- [Coordenadas cartesianas](#)
- [Coordenadas absolutas](#)
- [Autoevaluación](#)

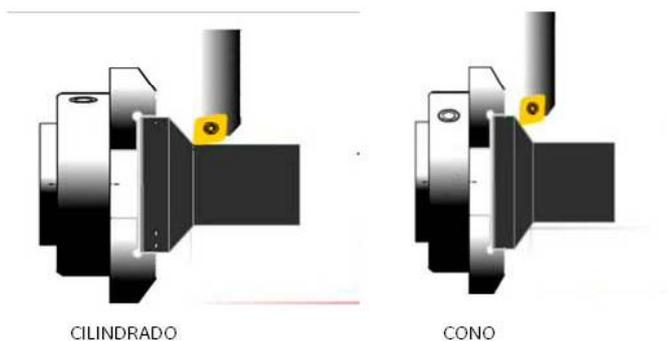
## COMPENSACIÓN DE HERRAMIENTAS

### TRAYECTORIA TEÓRICA Y TRAYECTORIA COMPENSADA

En cilindrados, el punto P y el punto A de la trayectoria compensada, generan la misma superficie mecanizada.

En el resto de casos, como superficies inclinadas (conos), zonas curvas, etc. es necesaria la compensación. Pues la zona de corte de la herramienta se sitúa en un punto de la periferia del radio de la punta de la placa de corte.

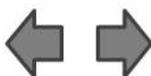
## Pertenece al Curso de Programación de maquinas C.N.C



CILINDRADO

CONO

PINCHAR EN LA IMAGEN PARA VER VIDEO





**Ejemplos de Manuales para la formación  
A distancia o Presencial. Todos ellos  
personalizables**

**Catalogo de  
Cursos e-Learning  
y precios**

**Llámanos al Tfno. 91 655 39 07 o  
contacta por mail:  
[info@formacionindustrial.com](mailto:info@formacionindustrial.com)**



**Nuestras oficinas se encuentran en:**

Avenida de la Ilustración, 106 Local 1  
28891 Velilla de San Antonio (Madrid)  
España

Teléfonos : +34 91 655 39 07

Fax : +34 91 670 51 12

