



DTC

SOLUCIONES
EN **TECNOLOGÍA**
RENTABLE



DTC

SOLUCIONES EN TECNOLOGÍA RENTABLE

Desde nuestros orígenes en 1995, **DTC Tecnología** ha destacado como empresa que aporta soluciones rentables a sus clientes representando en exclusiva para España a los mejores fabricantes de Máquina Herramienta del mercado. Paulatinamente hemos ido conformando una gama completa de **Sistemas de Amarre** para Centros de Mecanizado y Torneado, así como más accesorios e incluso sistemas de fabricación flexible como detallamos a continuación:

- Platos electropermanentes para fresado, rectificado y electroerosión
- Sistemas de amarre por vacío para piezas amagnéticas
- Platos automáticos y especiales
- Torretas y portaherramientas motorizados
- Mordazas, puntos cero, cubos, espaldas y pallets
- Angulares y multiplicadores
- Sistemas de fijación para mediciones y pruebas
- Lunetas

Queremos destacar que disponemos de un **Servicio de Atención Técnica** compuesto por técnicos propios que realizan intervenciones oficiales en los productos de las firmas que representamos, de hecho, para la mayoría de ellas, SOMOS EL ÚNICO SERVICIO TÉCNICO OFICIAL en España.

Asimismo, disponemos de **Oficina Técnica / Departamento de Diseño**, mediante el cual damos solución a cualquier problema de amarre que necesite una aplicación o utillaje a medida, así como amarres especiales compuestos por diferentes productos de nuestra gama. Todo ello con sofisticados sistemas de software de diseño 3D.

Aparte de esta división, en DTC Tecnología disponemos de una gama de productos de la **División Calderería** que dan respuesta a las necesidades de caldererías finas, medianas y pesadas; astilleros, siderúrgicas, carpinterías metálicas, y en general, a todo tipo de empresas con necesidades de deformación de chapa y manipulación de cargas.

Además, contamos con la **línea de Plástico**, ofreciendo máquinas de inyección de plástico así como sistemas de amarre para el cambio rápido de moldes en inyectoras y prensas de estampación.

La característica común de nuestros productos de ambas divisiones, es la mejora de la productividad de nuestros clientes. En la parte final de este catálogo dispone de la relación de los mismos.

Nuestra misión consiste en comercializar productos que mejoren la productividad de su empresa, bien reduciendo tiempos muertos, o bien incidiendo directamente en la mejora de las condiciones productivas. A consecuencia de ello, nuestro lema es:

DTC Tecnología: Soluciones en Tecnología Rentable

Esperamos que este catálogo le muestre una idea completa de todos nuestros productos.

Tenemos a su disposición catálogos específicos de cada producto, mucho más desarrollados.

Solicítelos sin compromiso en: dtc2@dtctecnologia.com

Atentamente,

Jon Olazabal Arruabarrena
OFICINA TÉCNICA
ot@dtctecnologia.com

Eduardo Matesanz Iñarra
edu@dtctecnologia.com
Gerente



ÍNDICE

 TECNOMAGNETE <small>LA SEGURIDAD DE LA FUERZA</small>	TECNOMAGNETE MÁQUINA HERRAMIENTA		PÁG. 4 - 15
 GERARDI	GERARDI		PÁG. 16 - 19
 DUPLOMATIC <small>AUTOMAZIONI</small>	DUPLOMATIC		PÁG. 20 - 21
 WITTE	WITTE		PÁG. 22 - 27
 ATLING	ATLING		PÁG. 28 - 29
 ROTOMORS <small>TORINO</small>	ROTOMORS		PÁG. 30 - 33
 DTC <small>SOLUCIONES EN TECNOLOGÍA RENTABLE</small>	OFICINA TÉCNICA		PÁG. 34
 <small>Value Creator</small> IMAO	IMAO		PÁG. 35



TECNOMAGNETE LÍDER MUNDIAL EN SISTEMAS ELECTRO- PERMANENTES

Tecnomagnete es una empresa italiana líder mundial en soluciones electropermanentes. Esta tecnología ofrece ventajas muy importantes en términos de productividad, ahorro de costes y seguridad en los procesos industriales.

Su éxito se basa en el desarrollo tecnológico pionero en el mercado que se materializa a través de las diferentes patentes tecnológicas que posibilitan el desarrollo de unos productos de alta calidad.

Las diferentes líneas de producto que engloba son:

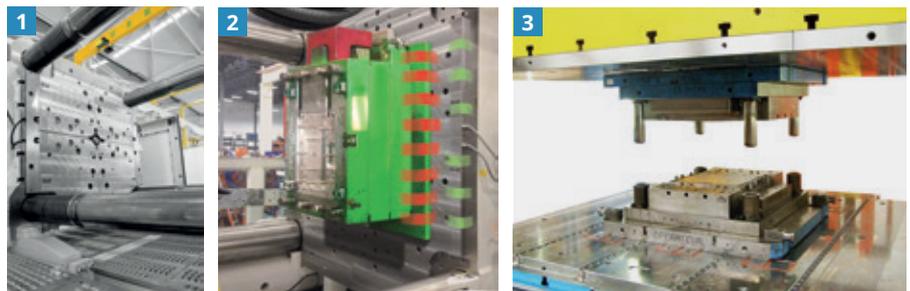
IMANES MAGNÉTICOS ELECTROPERMANENTES PARA CENTROS DE MECANIZADO Y TORNEADO, RECTIFICADORAS Y FRESADORAS

- 1 Plato magnético fresado
- 2 Plato magnético fresado circular
- 3 Plato magnético rectificado
- 4 Plato electroerosión
- 5 Plato para torneado y rectificado Radial Pole
- 6 Aplicaciones especiales



IMANES MAGNÉTICOS ELECTROPERMANENTES PARA CAMBIO RÁPIDO DE MOLDES EN MÁQUINAS DE INYECCIÓN Y ESTAMPACIÓN

- 1 Platos magnéticos Tecnomagnete en máquina inyectora
- 2 Platos magnéticos Tecnomagnete en prensa de estampación



IMANES MANUALES DE PALANCA MaxX PARA ELEVACIÓN DE CARGAS HASTA 2.000 KG

- 1 Imán manual MaxX carga redonda
- 2 Imán manual MaxX carga plana
- 3 N2 Imanes MaxX para espesores finos





NUEVOS Y PATENTADOS PLATOS MAGNÉTICOS MILL TEC BASIC (MTB) PARA FRESADO

La última novedad en sistemas magnéticos electropermanentes para fresado. Desarrollados con una tecnología Made in Italy, exclusiva y patentada QUADSYSTEM MONOLITE, están formados por una superficie metálica integral con polos redondos, impene-trable a las virutas.



**MTB
RECTANGULAR**



**MTB
CIRCULAR**



MTB RECTANGULAR

VENTAJAS

- 5 caras libres para un mecanizado completo.
- Total aprovechamiento recorridos máquina.
- Amarre uniforme y sin vibraciones.
- No consumen electricidad durante el mecanizado
↳ **AHORRO DE ENERGÍA.**
- Rápida colocación de la pieza
↳ **REDUCCIÓN TIEMPOS MUERTOS.**
- Impenetrable superficie 100% de acero
↳ **SIN MANTENIMIENTOS.**

CARACTERÍSTICAS

- **TECNOLOGIA MONOBLOQUE**
- **POTENTES**
- **FIABLES**
- **DURABILIDAD**

NUEVO CONECTOR RÁPIDO ERGON 5 PIN

Fácil de utilizar. Solo 1 posición, ergonómico y seguro.



ESPESORES POLARES MÓVILES

Para la eliminación de tensiones internas.
+20 % eficiencia de amarre.



NUEVA UNIDAD DE CONTROL XT200: 380-440 V.

Diseñada para ciclos rápidos de activación y desactivación.

Garantiza una gran fiabilidad y durabilidad.



PROMOCIÓN Y STOCK*

Plato MTB 406

Fuerza de Amarre
15'6 Tn

405x600x51 mm



Plato MTB 408

Fuerza de Amarre
20'8 Tn

405x790x51 mm



Plato MTB 508

Fuerza de Amarre
26 Tn

485x790x51 mm



TAMAÑOS DISPONIBLES BAJO DEMANDA

Modelo	Dimensiones (mm)			Polos	Fuerza (**)	Peso
MTB *** HD	A	B	C	no.	Tons	(kg)
MTB 304 HD	320	420	51	12	7,8	70
MTB 306 HD	320	600	51	18	11,7	90
MTB 308 HD	320	790	51	24	15,6	120
MTB 310 HD	320	970	51	30	19,5	140
MTB 404 HD	405	420	51	16	10,4	90
MTB 405 HD	405	500	51	20	13,0	90
MTB 406 HD*	405	600	51	24	15,6	110
MTB 408 HD*	405	790	51	32	20,8	140
MTB 410 HD	405	970	51	40	26,0	175
MTB 506 HD	485	600	51	30	19,5	130
MTB 508 HD*	485	790	51	40	26,0	165
MTB 510 HD	485	970	51	50	32,5	195
MTB 606 HD	570	600	51	36	23,4	155
MTB 608 HD	570	790	51	48	31,2	195
MTB 610 HD	570	970	51	60	39,0	225

MTG CIRCULAR

La revolucionaria innovación de Tecnomagnete para centros de 5 ejes.

Los nuevos y patentados platos MTG /R, suponen una solución innovadora que permite el aumento de las condiciones de corte sobre los sistemas de amarre convencionales.

En una máquina equipada con estos imanes, es muy sencillo llevar a cabo cualquier operación de mecanizado como contorneados, agujeros pasantes, ranurados, planeados..



PLATO FRESADO CIRCULAR CON ESPESORES CORTOS



PLATO FRESADO CIRCULAR EN CENTRO

VENTAJAS

- **Aumento de la productividad:** Mecanizado completo a 5 caras en 1 única configuración.
- **Reducción de tiempos de operación y costes:** No se necesitan utillajes de amarre y los tiempos de preparación de la pieza son ínfimos, el amarre se realiza en 2-3 segundos.
- **Alta precisión:** Amarre uniforme en toda la superficie sin tensiones ni deformaciones.
- **Flexibilidad:** No son necesarios operaciones de premeconizado.



CONTORNEADO



TALADRADO



RANURADO/PERFILADO

TAMAÑOS DISPONIBLES

Modelo MTG *** HD	Dimensiones (mm)		Polos no.	Peso (kg)
	diámetro	C		
MTG /R 400	400	42	12	80
MTG /R 500	505	42	16	110
MTG /R 600	640	42	32	160
MTG /R 700	700	42	36	190
MTG /R 800	800	42	52	245
MTG /R 900	900	42	64	295
MTG /R 1000	1020	42	70	375



PATENTADO PLATOS MAGNÉTICOS PARA **FRESADO QUAD EXTRA** HIGH EFFICIENCY

El exclusivo y patentado último desarrollo para los imanes de polos cuadrados. La tecnología Quad Extra se basa en una patente exclusiva mediante la que se establece un área magnética formada por una placa polar modular acoplada con tornillos especiales de alta resistencia a una estructura de base monobloque. Con ausencia de otros elementos de unión y una superficie de amarre de acero y resina con geometría polar de "doble retículo" para conseguir cierres magnéticos más próximos.



FRESADO
 EN UN PLATO QX



AMARRE DE PIEZA GRANDE
 EN 3 PLATOS QX

VENTAJAS

SEGURIDAD:

- Fuerza constante y concentrada.
- No le afectan la interrupción de la corriente.
- Sin dispersión de flujo magnético.

FLEXIBILIDAD:

- 5 Caras libres de la pieza.
- Utilización de todas las carreras útiles.
- Amarra piezas más grandes que la mesa de la máquina.

EFICIENCIA:

- Fácil y rápido posicionamiento de las piezas.
- Importante reducción de tiempos muertos.
- Óptimos acabados y tolerancias.

PRACTICIDAD:

- No necesita mantenimiento.
- Reducido consumo de herramientas.
- No hay que realizar modificaciones a la máquina.

EXTENSIONES POLARES FIJAS Y MÓVILES:

Mediante la colocación de extensiones polares móviles y fijas se consigue:

- EspesORIZACIÓN automática rápida, total y diferenciada de la pieza.
- Un amarre seguro sobre cotas desniveladas.
- Eliminación automática de las tensiones internas de la pieza.
- Planaridad centesimal con 1 solo posicionamiento.
- Realizar fácilmente operaciones de contorneado y agujeros pasantes.



ANCLAJE ESPESOR MÓVIL



PLATO QX CON LECHO DE ESPESORES

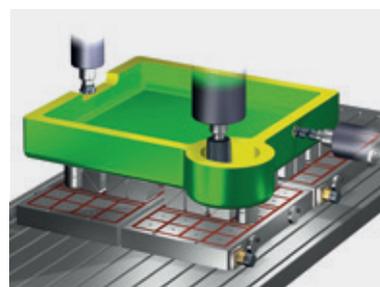
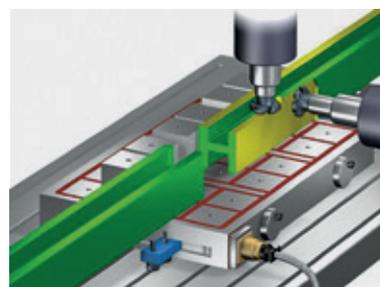
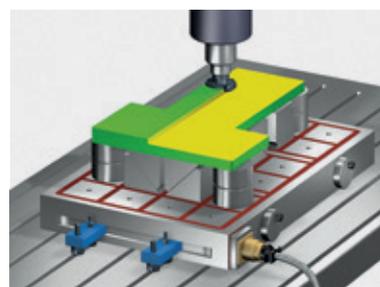
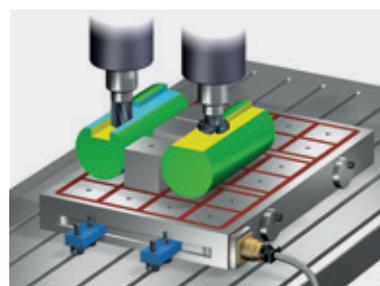
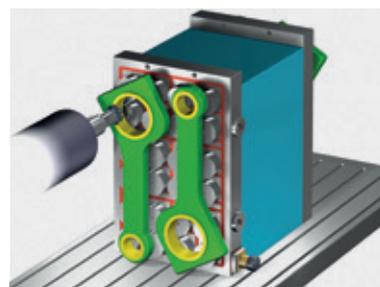
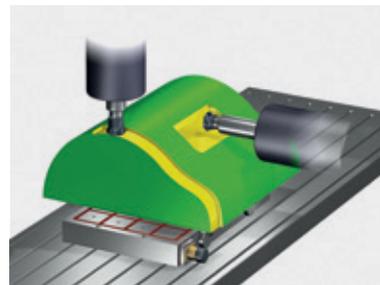


PIEZA ESPESORIZADA EN PLATO WX

VERSIÓN HE: HIGH EFFICIENCY

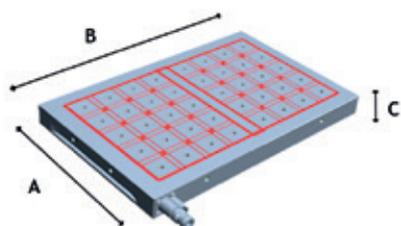
La configuración HE de los polos magnéticos posibilita la máxima concentración magnética sobre la pieza en cualquier posicionamiento.

También consta de zonas neutras de dimensiones mayores para facilitar agujeros para posicionamientos, referencias para aplicaciones especiales o topes de mecanizado.



TAMAÑOS DISPONIBLES

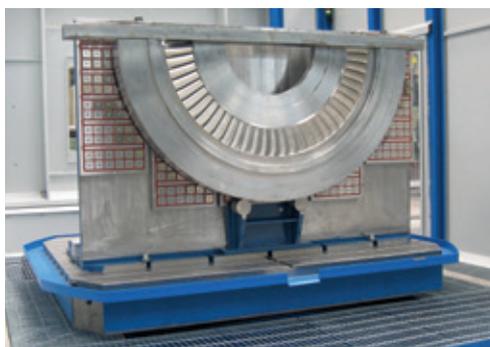
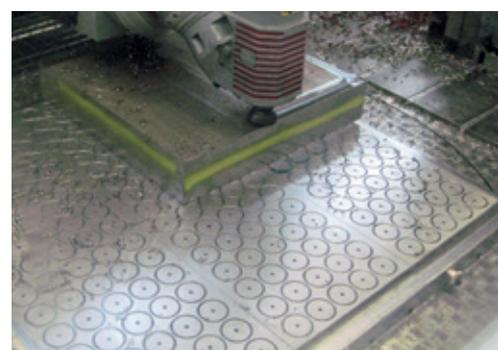
Modelo QX *** HE50	Dimensiones (mm)			Polos no.	Fuerza (**) Tons	Peso (kg)
	A	B	C			
QX 305 HE50	270	490	18	18	7,2	70
QX 306 HE50	270	620	24	24	9,6	80
QX 308 HE50	270	780	30	30	12,0	100
QX 309 HE50	270	910	36	36	14,4	110
QX 310 HE50	270	1040	42	42	16,8	130
QX 403 HE50	400	330	20	20	8,0	70
QX 405 HE50	400	490	30	30	12,0	90
QX 406 HE50	400	620	40	40	16,0	110
QX 408 HE50	400	780	50	50	20,0	140
QX 409 HE50	400	910	60	60	24,0	155
QX 410 HE50	400	1040	70	70	28,0	175
QX 505 HE50	470	490	36	36	14,4	110
QX 506 HE50	470	620	48	48	19,2	130
QX 508 HE50	470	780	60	60	24,0	165
QX 509 HE50	470	910	72	72	28,8	185
QX 510 HE50	470	1040	84	84	33,6	205
QX 605 HE50	600	490	48	48	19,2	130
QX 606 HE50	600	620	64	64	25,6	165
QX 608 HE50	600	780	80	80	32,0	195
QX 609 HE50	600	910	96	96	38,4	225
QX 610 HE50	600	1040	112	112	44,8	255



BANCADAS DISEÑO Y FABRICACIÓN DE **BANCADAS A MEDIDA** BAJO CONSULTA

Sea cual sea tu problemática, te proporcionaremos la mejor solución en sistemas magnéticos electropermanentes para tu **bancada de fresado**. Nuestro departamento de diseño y oficina técnica prepararán un proyecto a medida adecuado a tus necesidades que se fabricará en superficie integral 100% acero impenetrable para las virutas y basada en la patentada tecnología Miltec.

EJEMPLOS DE SOLUCIONES A MEDIDA:

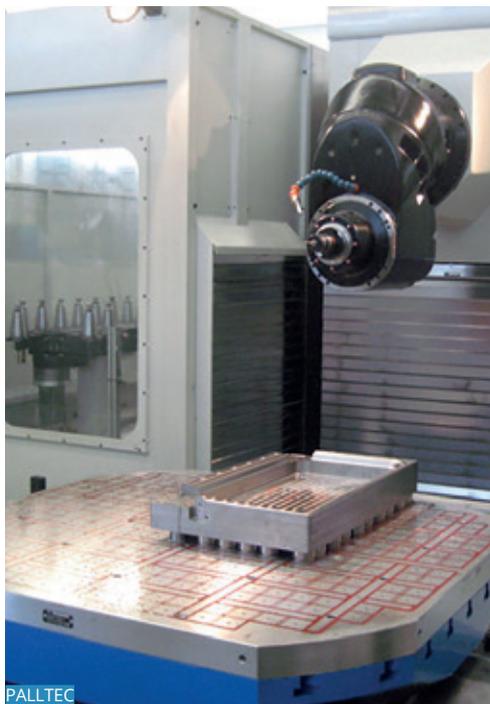


OTRAS APLICACIONES DE MECANIZADO

Nuestra representada TECNOMAGNETE líder mundial en soluciones electropermanentes, dispone de una amplia gama de soluciones innovadoras para todo tipo de aplicaciones. Todas ellas cuentan con las ventajas derivadas de las tecnologías patentadas anteriormente expuestas.

Para un mayor detalle de alguna de estas aplicaciones, póngase en contacto bien con nuestro equipo comercial bien con nuestra oficina.

EJEMPLOS DE SOLUCIONES A MEDIDA:



RADIAL POLE

PATENTADO SISTEMA MAGNÉTICO ELECTROPERMANENTE PARA TORNEADO Y RECTIFICADO VERTICAL RADIAL POLE

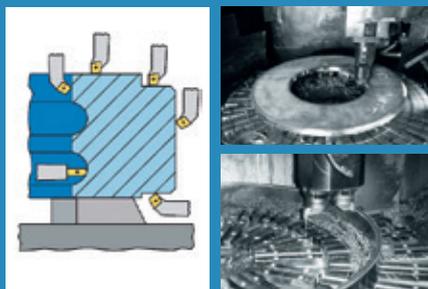
La solución perfecta para el mecanizado de anillos de rodamientos y bridas redondeadas. Los platos magnéticos Radial Pole son la solución más flexible y eficiente para el mecanizado de aros y anillos de alta precisión. Se caracterizan por obtener piezas sin deformaciones ni distorsiones, con un amarre uniforme, sacando el máximo rendimiento a la máquina y lo más importante, permitiendo un libre acceso al mecanizado de todas las caras de la pieza salvo una.

Al tratarse de un amarre magnético, siempre sabremos la fuerza con la que estamos amarrando la pieza, evitando así cualquier tipo de deformación mecánica a la vez que permite una compensación automática de las posibles irregularidades en la planaridad de la pieza.



VENTAJAS

- Aprovechamiento máximo de la capacidad de la máquina con mejores tolerancias y repetibilidad.
- Rápido y práctico cambio de pieza para mejorar la productividad.
- Mecanizado completo en 1 sólo amarre.
- Amarre uniforme que evita distorsiones y deformaciones.
- Intrínsecamente seguro ya que sólo necesita electricidad durante breves segundos en las fases de amarre/desamarre.
- Simplicidad y fiabilidad, al no tener partes internas móviles que puedan desgastarse, no necesitar mantenimiento, no generar calor ni necesitar un flujo continuo de energía eléctrica.



EXTENSIONES POLARES

Las extensiones polares son utilizadas para elevar la pieza de la superficie del plato, así tanto el diámetro interno como externo quedan accesibles para su mecanizado en un único amarre.



MEDIDAS ESTÁNDAR

Aunque se dispone de medidas estándar definidas, es recomendable estudiar cada caso para realizar un plato RADIAL-POLE a medida que se ajuste perfectamente a la pieza a mecanizar.

Modelo PRF CR	Dimensiones (mm)		Polos no.	Grosor (mm)	Peso (kg)
	Ext. Ø	Int. Ø			
PRF CR 060030	600	300	12	110	270
PRF CR 080030	800	300	12	110	430
PRF CR 100030	1000	300	20+10	110	670
PRF CR 100050	1000	500	20	110	720
PRF CR 125030	1250	300	20+10	110	1030
PRF CR 125050	1250	500	20	110	1030
PRF CR 150050	1500	500	20	110	1480
PRF CR 150100	1500	1000	32	110	1480
PRF CR 175050	1750	500	32+16	110	2010
PRF CR 175070	1750	700	28	110	2010
PRF CR 200100	2000	1000	32	110	2370
PRF CR 230050	2300	500	36+18	125	4030

TFP

IMANES MAGNÉTICOS ELECTROPERMANENTES PARA RECTIFICADOS DE PRECISIÓN

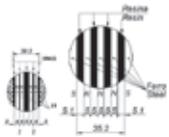
La garantía de un amarre magnético uniforme en toda la superficie. Con más de 20 años de experiencia trabajando en colaboración con los grandes fabricantes de rectificadoras, Tecnomagnete ofrece una gama de modelos adaptada a todas las exigencias productivas.

El amarre con un plato magnético electropermanente permite el bloqueo de la pieza de modo uniforme sobre toda la superficie, reduciendo las vibraciones durante el mecanizado. Tampoco emite calor, con lo cual ni calienta la pieza ni la deforma.



PLATOS ELECTROPERMANENTES

TFP: NUFLUX SERIES



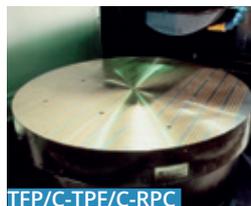
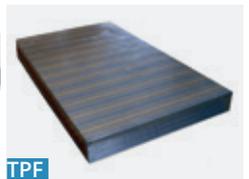
TFP0: Superficie de acero y resina. Todos los usos. Para piezas a partir de 5mm.

TFP1: Superficie de acero y latón. Superficie 100% metálica que aumenta la fiabilidad y estabilidad. Todos los usos. Para piezas a partir de 5mm.

TFP: Superficie de acero y latón. Para piezas pequeñas a partir de 2mm.



TFP/C-TPF/C-RPC: Todos los tipos de platos de rectificado tienen su versión circular. A partir de 300 mm de diámetro. Para piezas a partir de 5mm. Para piezas a partir de 5mm.



VENTAJAS

- SISTEMA MONOBLOQUE:** Los platos TFP están realizados sobre un bloque sólido, dotándolos de rigidez y estabilidad absoluta sin deformarse a lo largo del tiempo.
- TECNOLOGÍA ELECTROPERMANENTE:** Sólo necesitan electricidad durante 2 segundos en las fases de amarre/desamarre. No necesita mantenimientos y aporta total seguridad. El amarre es uniforme y sin vibraciones en toda la superficie.
- POSIBILIDAD DE AGUJEROS PASANTES:** Se pueden realizar fácilmente agujeros pasantes sobre la superficie de los imanes.
- SISTEMA MODULAR:** Se pueden acoplar múltiples módulos para realizar bancadas más grandes.

VERSIÓN POLO FINO, DE ACERO Y RESINA
Para piezas con espesor mínimo de 5mm.

Modelo	Dimensiones (mm)			Peso (kg)
	A	B	C	
TFP0 *** /T				
TFP0 305 /T	300	500	51	80
TFP0 306 /T	300	600	51	90
TFP0 307 /T	300	700	51	100
TFP0 309 /T	300	900	51	120
TFP0 310 /T	300	1000	51	130
TFP0 312 /T	300	1200	51	150
TFP0 405 /T	400	500	51	100
TFP0 406 /T	400	600	51	110
TFP0 407 /T	400	700	51	120
TFP0 408 /T	400	800	51	140
TFP0 410 /T	400	1000	51	175
TFP0 505 /T	500	500	51	110
TFP0 506 /T	500	600	51	130
TFP0 507 /T	500	700	51	150
TFP0 508 /T	500	800	51	175
TFP0 510 /T	500	1000	51	205
TFP0 605 /T	600	500	51	130
TFP0 606 /T	600	600	51	150
TFP0 607 /T	600	700	51	170
TFP0 608 /T	600	800	51	205
TFP0 610 /T	600	1000	51	245

VERSIÓN POLO FINO, DE ACERO Y LATÓN.
Para piezas con espesor mínimo de 5mm.

Modelo	Dimensiones (mm)			Peso (kg)
	A	B	C	
TFP1 *** /T				
TFP1 305 /T	300	500	51	80
TFP1 306 /T	300	600	51	90
TFP1 307 /T	300	700	51	100
TFP1 309 /T	300	900	51	120
TFP1 310 /T	300	1000	51	130
TFP1 312 /T	300	1200	51	150
TFP1 405 /T	400	500	51	100
TFP1 406 /T	400	600	51	110
TFP1 407 /T	400	700	51	120
TFP1 408 /T	400	800	51	140
TFP1 410 /T	400	1000	51	175
TFP1 505 /T	500	500	51	110
TFP1 506 /T	500	600	51	130
TFP1 507 /T	500	700	51	150
TFP1 508 /T	500	800	51	175
TFP1 510 /T	500	1000	51	205
TFP1 605 /T	600	500	51	130
TFP1 606 /T	600	600	51	150
TFP1 607 /T	600	700	51	170
TFP1 608 /T	600	800	51	205
TFP1 610 /T	600	1000	51	245

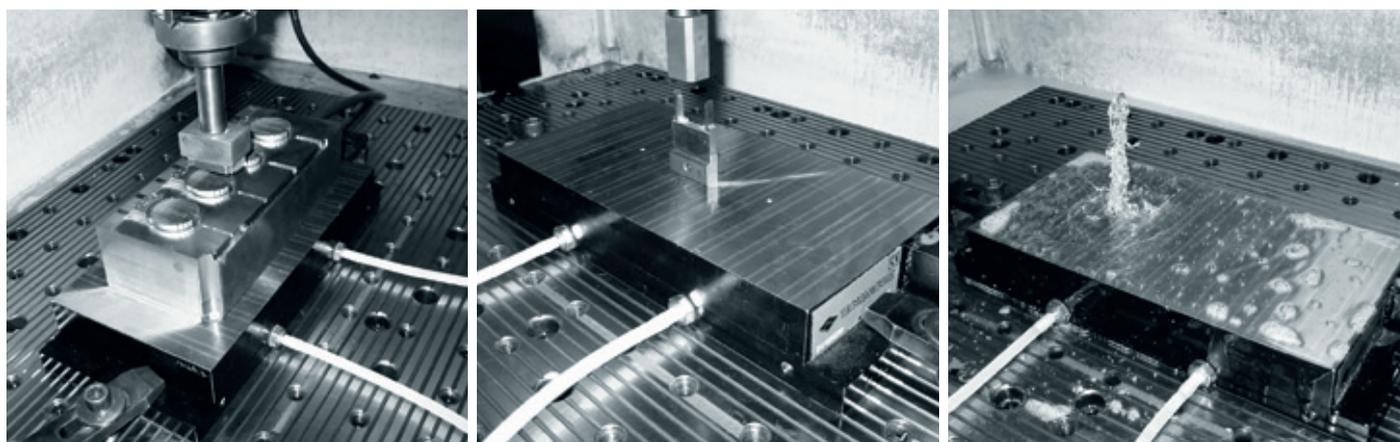
VERSIÓN POLO ULTRA FINO, DE ACERO Y LATÓN.
Para piezas con espesor mínimo de 2mm.

Modelo	Dimensiones (mm)			Peso (kg)
	A	B	C	
TPF *** /T				
TPF 1545 /T	150	450	51	50
TPF 2040 /T	200	400	51	50
TPF 2045 /T	200	450	51	60
TPF 2050 /T	200	500	51	60
TPF 2060 /T	200	600	51	70
TPF 2075 /T	200	750	51	80
TPF 2550 /T	250	500	51	70
TPF 2560 /T	250	600	51	80
TPF 3050 /T	300	500	51	80
TPF 3060 /T	300	600	51	90
TPF 3080 /T	300	800	51	110
TPF 3010 /T	300	1000	51	130
TPF 4060 /T	400	600	51	110
TPF 4080 /T	400	800	51	140
TPF 4010 /T	400	1000	51	170

MDS

IMANES MAGNÉTICOS ELECTROPERMANENTES PARA ELECTROEROSIÓN

Intrínsecamente seguros. Los platos magnéticos electropermanentes para electroerosión de Tecnomagnete están contruidos para mejorar la eficiencia en tiempos de amarre y de cambio de piezas. El paso polar fino (5 mm) permite un cerramiento magnético estrecho que proporciona la máxima fuerza de amarre incluso en piezas pequeñas.



VENTAJAS

SISTEMA NUFLUX:

La unidad de control está provista del patentado sistema "Nuflux", que elimina automática y totalmente cualquier residuo magnético.

AGUJEROS DE DRENAJE:

Los imanes MDS vienen equipados con un circuito de lavado especial consistente en varios canales mecanizados en la parte interna de los polos que permite 2 ó 3 agujeros en la superficie.

ESTANQUEIDAD ABSOLUTA:

El circuito eléctrico interno del plato y sus conexiones eléctricas externas están aisladas con resina epóxica especial para asegurar una perfecta estanqueidad.

SUPERFICIE METÁLICA:

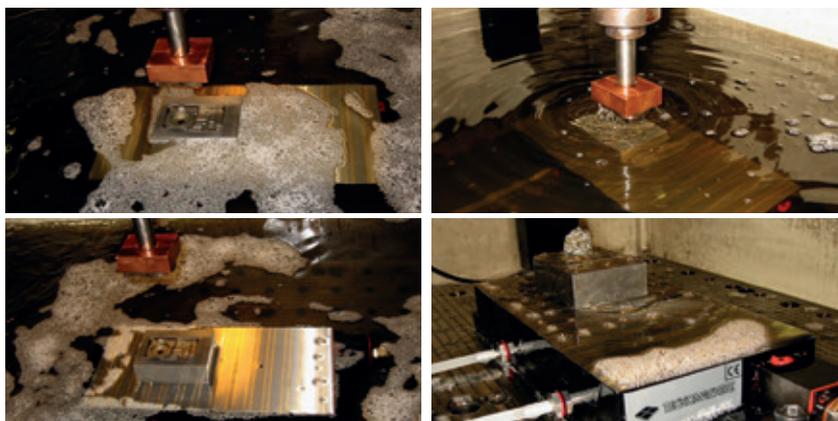
La combinación de acero y latón en la totalidad de la superficie impide las deformaciones asegurando una máxima precisión y estabilidad en el mecanizado.

SISTEMA MONOBLOQUE:

Los platos MDS están realizados sobre un bloque sólido, dotándolos de rigidez y estabilidad absoluta sin deformarse a lo largo del tiempo.

TECNOLOGÍA ELECTROPERMANENTE:

Gracias a esta tecnología, sólo se necesita energía eléctrica durante breves segundos en las fases de magnetización y desmagnetización. Con las ventajas en reducción de costes, seguridad, facilidad de uso y mantenimiento que esto implica.



MEDIDAS DISPONIBLES

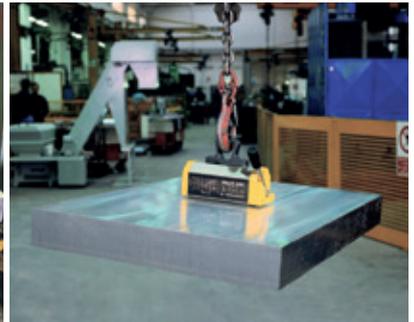
Modelo MDS *** /T	Dimensiones (mm)			Peso (kg)
	A	B	C	
MDS 153 /T	150	300	54	50
MDS 154 /T	150	400	54	60
MDS 203 /T	200	300	54	60
MDS 204 /T	200	400	54	70
MDS 205 /T	200	500	54	80
MDS 304 /T	300	400	54	90
MDS 305 /T	300	500	54	110
MDS 306 /T	300	600	54	130
MDS 406 /T	400	600	54	160

MaxX

IMANES MANUALES MAX-X

Serie Pequeña Elevacion. Los imanes magnéticos MaxX con accionamiento a palanca, son la solución más práctica y segura para elevación y manipulación de cargas férricas, tanto planas como redondas. La carga se realiza desde arriba, sin deformaciones ni daños.

Amparados en la calidad de la firma líder mundial Tecnomagnete, son la mejor solución para talleres y carpinterías metálicas, almacenes y centros de mecanizado.



VENTAJAS

POTENCIA CONCENTRADA:

El circuito de "corona neutra"(PATENTADO) evita la dispersión del flujo magnético y la atracción involuntaria de cargas adyacentes.

ALTA FIABILIDAD:

Estructura monobloque, sin soldaduras ni montajes, que le otorga prestaciones contantes y mayor durabilidad.

TOTAL SEGURIDAD:

Coefficiente de seguridad 1:3. Cada MaxX se comprueba con una carga 3 veces superior a la recomendada.

5 AÑOS DE GARANTÍA



¿MERECE LA PENA AHORRAR Y ARRIESGAR EN LA MANIPULACIÓN DE CARGAS FÉRRICAS?



Pese a las sutiles diferencias visuales, los elevadores manuales MaxX patentados y Made in Italy, dan unas prestaciones que no tienen nada que ver con otros modelos de reciente importación y fabricación asiática. En situaciones de riesgo no merece la pena arriesgar con marcas desconocidas que no aportan garantía ni fiabilidad.

Por eso presta atención, y busca siempre el sello de garantía europeo.



ELEVADORES MAGNÉTICOS MANUALES

Cargas Planas

Modelo	Carga Máx. (kg)	Carga Testada (kg)	Espesor Mín. (mm)	Longitud Máx. (mm)
MaxX 125	125	375	20	1000
MaxX 250	250	750	20	1500
MaxX 500	500	1.500	25	2000
MaxX 1000	1.000	3.000	40	3000
MaxX 1500	1.500	4.500	45	3000
MaxX 2000	2.000	6.000	55	3000
MaxX 300 E	300	900	20	1500
MaxX 600 E	600	1.800	25	2000
MaxX TG 150	150	450	8	1500
MaxX TG 300	300	900	10	2000

Cargas Redondas

Modelo	Carga Máx. (kg)	Espesor Mín. (mm)	Longitud Máx. (mm)	Ø Máx. (mm)
MaxX 125	50	10	1000	300
MaxX 250	100	10	1500	300
MaxX 500	200	15	2000	400
MaxX 1000	400	25	3000	450
MaxX 1500	600	30	3000	500
MaxX 2000	800	35	3000	600
MaxX 300 E	120	10	1500	300
MaxX 600 E	250	15	2000	400
MaxX TG 150	50	8	1500	240
MaxX TG 300	100	10	2000	290

MAXX TG: VERSIÓN ESPECIAL PARA ESPEORES FINOS

Los modelos MaxX TG 150 y MaxX TG 300, están especialmente diseñados para la manipulación de piezas de grosor reducido.

MaxX TG



MVS: SISTEMA VERTICAL MAXX

Diseñado para la manipulación vertical de piezas.

Se adapta fácilmente a piezas de diferentes tamaños, modificando la posición de los bulones de bloqueo.

Mejora la eficiencia de carga y descarga de piezas especialmente en máquinas horizontales.

Accesorio para carga vertical de MaxX

Modelo	Carga Máx. (kg)	Dimensiones (mm)			Peso (kg)
		A	B	C	
MVS 250 for MaxX 250	180	803	265	90	10
MVS 500 for MaxX 500 (600)	350	976	300	110	18
MVS 1000 for MaxX 1000	700	1.075	332	110	19



MAXXI: BALANCINES FIJOS PARA MANIPULACIÓN DE CHAPAS, REDONDOS Y PERFILES.

La patentada solución MAXXI consta de un balancín fijo con módulos magnéticos suspendidos, expresamente diseñados para las exigencias habituales en caldererías, talleres mecánicos, almacenes,...

PARA CARGAS DESDE 200 HASTA 3000 KG



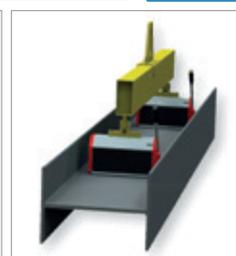
MAXXI/P: Para chapas y placas



MAXXI/R: Para cargas redondas



MAXXI/TU: Para tubos finos



MAXXI/TG: Para perfiles



MAXXI/TG: Para chapas finas

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- 5 AÑOS DE GARANTÍA
- Sin mantenimiento
- Ligeros y compactos
- Factor de seguridad: 1 :3



GERARDI

LOS SISTEMAS DE AMARRE CON LA GAMA MÁS AMPLIA DEL MUNDO



Gerardi es una firma italiana fundada en 1971 que posee la gama más amplia del mundo en sistemas de amarre para centros de mecanizado. Desde su producto más reconocido, la mordaza, con todas las gamas posibles para adecuarse a cada necesidad; cubos y espaldas de amarre, sistemas cero, hasta portaherramientas angulares y multiplicadores de velocidad.

MORDAZAS • STANDARD

Standard:

Es la más popular (e imitada) mordaza del mundo.

VENTAJAS

- Versatilidad
- Elevada precisión $\pm 0,02$ mm
- Rigidez y seguridad
- Predisposición en las garras para aplicaciones especiales
- Máximo aumento de apertura
- Efecto Pull-down



Standard Flex:

La mordaza más novedosa. Con innovador sistema para cambio rápido de garras.

VENTAJAS

- Altísima repetitibilidad de posicionamiento
- Versatilidad
- Reconfiguración instantánea con cambio rápido de bocas
- Elevada precisión $\pm 0,02$ mm
- Rigidez y seguridad
- Predisposición en las garras para aplicaciones especiales

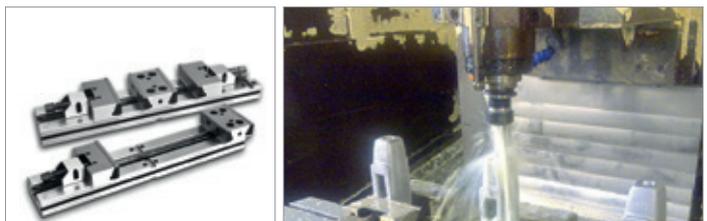


XL:

Recibe su nombre de la largura extra de su base, mucho más larga que la de la mordaza standard.

VENTAJAS

- Amarre rápido
- Elevada precisión $\pm 0,02$ mm
- Amarres independientes
- Boca doble fija
- Predisposición en las garras para aplicaciones especiales
- Mordazas de gran apertura

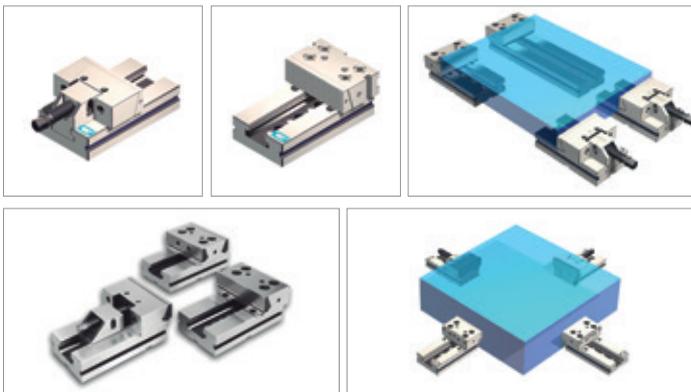


Modulares:

Formadas por la parte fija y la parte móvil de la mordaza standard, de manera independiente para una mayor versatilidad.

VENTAJAS

- Amarre rápido
- Bocas fijas con doble posición
- Máxima versatilidad de la mordaza
- Predisposición en las garras para aplicaciones especiales

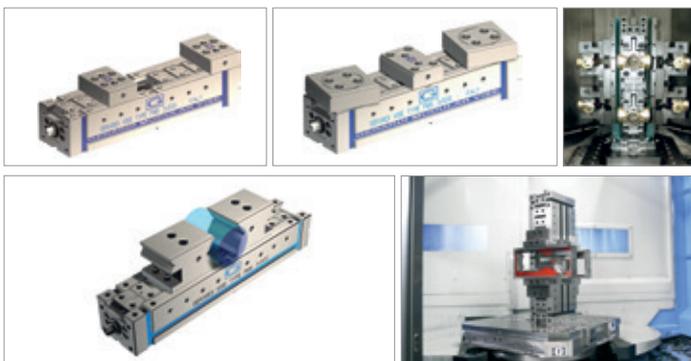


MORDAZAS · FMS · FLEXIBLE MODULAR SYSTEM

El Sistema Modular más completo del mundo.

VENTAJAS

- La más versátil
- 3 mordazas en 1
 - a. Amarre simple
 - b. Amarre doble
 - c. Amarre autocentrante
- Gran variedad de aplicaciones

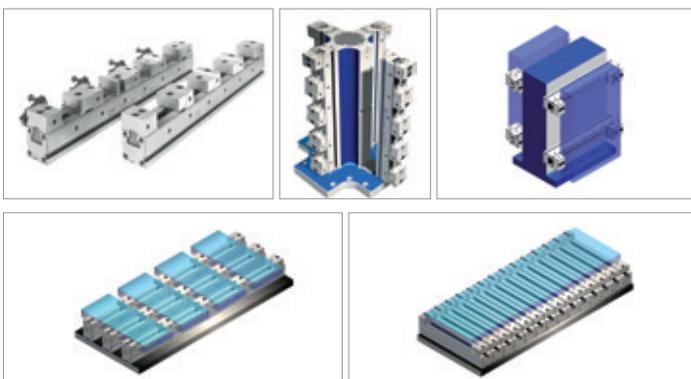


MORDAZAS · MULTIFLEX

La mordaza más adecuada para amarre de múltiples piezas de varios tamaños. Orientada a la producción en serie.

VENTAJAS

- Versatilidad
- Elevada precisión $\pm 0,02$ mm
- Amarre simultáneo de piezas
- Predisposición vertical
- Efecto Pull-down



MORDAZAS · MULTITASKING Y COMPACT GRIP

Mordazas adecuadas para trabajo en centros de 5 ejes. Autocentrantes y/o excéntricas.

VENTAJAS

- Versatilidad
- Gran fuerza de amarre
- Compatibilidad con sistemas de cambio de pallets
- Predisposición puntos zero
- Ajuste de garras cada 2 milímetros



CUBOS Y ESPALDAS DE AMARRE

Portapiezas modulares para centros de mecanizado horizontales.



PUNTOS CERO

Posicionamiento y bloqueo inmediato para una optimización de la producción, gracias al **MÍNIMO TIEMPO DE PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA** y el **AHORRO EN ACCESORIOS**.

VENTAJAS

- Todos los componentes en acero cementado templado y rectificado
- Precisión del reposicionamiento dentro de 0,005 mm
- Un solo tipo de bulón
- Garantía de doble control de todos los accesorios de ensamblado con sistema cero
- Sólida pinza elástica integral para mayor facilidad de posicionamiento y desmontaje



ANGULARES

La gama de cabezales angulares más amplia y variada del mundo.

Línea Clasic:

Cabezales integrales.

Su diseño compacto y su calidad proporcionan un **alto rendimiento**, **velocidad elevada** y una **larga durabilidad** de la herramienta.



ATC SERIES

Para centros de mecanizado

Transportable automáticamente desde almacén de herramientas al mandrino y viceversa.

El eje central y el cono de amarre están realizados en **una sola pieza**.



MTC SERIES

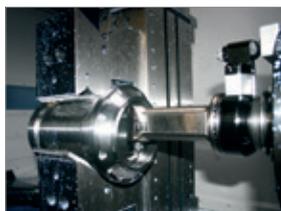
Para máquinas tradicionales de amarre con bridas.

El sistema modular permite alargar la longitud del cuerpo añadiendo extensiones.

Línea Evolution:

Abarca más de 96 modelos de cabezales, disponibles con una **amplia gama de opciones** para completar sus aplicaciones y mejorar su rendimiento.

**En el modelo con cabezal FMU el soporte del mandrino permite inclinarse $\pm 90^\circ$.*



ATC SERIES

Para centros de mecanizado CNC

Transportable automáticamente desde almacén de herramientas al mandrino y viceversa.

El anillo de orientación y la brida de antirotación son **ajustables a 360°** dotando de la mejor orientación angular.

MTC SERIES

Para máquinas sin cambio rápido de herramienta.

Se montan manualmente en el mandrino de la máquina mediante la brida.

MULTIPLICADORES

Desarrollados y diseñados con la tecnología más avanzada para **garantizar fiabilidad y precisión** en el fresado y taladrado.

Transmisión de potencia elevada y un nivel mínimo de ruido.

Mandrino dotado de rodamientos con esferas de precisión a contacto oblicuo precargados, le dotan de elevada rigidez y una **precisión de rotación menor a 0,01 mm**.

Pueden ser montados sobre **máquinas tradicionales** o con **cambio de herramienta automático**.

VENTAJAS

- Doble contacto
- Cono integral
- Perno modular e intercambiable
- Multiplica hasta 1:8
- Engranajes Gleason





DIPLOMATIC
AUTOMAZIONE

DIPLOMATIC

EXPERIENCIA +

TECNOLOGÍA

INNOVADORA



Nuestra representada **DIPLOMATIC** lleva desde 1952 proveyendo a los fabricantes de tornos soluciones innovadoras y flexibles; basándose en su tradición y Know How acumulado.

CALIDAD: La calidad de productos y servicios que **DIPLOMATIC** ofrece están garantizados con los Certificados Internacionales de Calidad ISO 9001 y VISION 2000.

S.A.T. Exclusivo: DTC Tecnología dispone del ÚNICO Servicio de Asistencia Técnica Oficial Diplomatic para la Península Ibérica.



TORRETAS CON EJE DE GIRO VERTICAL



TRM-S

TORRETA CON SERVOMOTOR DE EJE VERTICAL

Tamaños: 250, 320, 400
Posiciones: 4 y 6



TRM-N

TORRETA ELECTROMECÁNICA DE EJE VERTICAL

Tamaños: 120, 160, 200, 250, 320
Posiciones: 4 y 6

TORRETAS DE GIRO HORIZONTAL SIN MOTORIZACIÓN



BSV-N

TORRETA ELECTROMECÁNICA DE EJE HORIZONTAL

Tamaños: 120, 160, 200, 250, 320, 400
Posiciones: 8 y 12



DM

TORRETA CON MOTOR DIRECTO Y EJE HORIZONTAL

Tamaños: 12, 16, 20, 25
Posiciones: 8 y 12



SM(A)

TORRETA CON SERVOMOTOR DE EJE HORIZONTAL

Tamaños: 12, 16, 20, 25, 32
Posiciones: 8 y 12

TORRETAS CON EJE DE GIRO HORIZONTAL CON MOTORIZACIÓN



SM-BR (BA)

TORRETA CON SERVOMOTOR DE EJE HORIZONTAL CON MOTORIZACIÓN AXIAL O RADIAL

Tamaños: 12, 16, 20, 25
Posiciones: 12



DM-TR

TORRETA CON MOTOR DIRECTO Y EJE HORIZONTAL CON MOTORIZACIÓN RADIAL

Tamaños: 16, 20, 25
Posiciones: 12



SDA

TORRETA DE EJE HORIZONTAL CON MOTORIZACIÓN AXIAL

SISTEMAS DE MOTORIZACIÓN



IDT-R

SISTEMA DE MOTORIZACIÓN MODULAR RADIAL

Tamaños: 12, 16, 20, 25
Din: 1809



ODT-N

SISTEMA DE MOTORIZACIÓN MODULAR AXIAL

Tamaños: 12-40
Din: 1809



MDT-N

SISTEMA DE MOTORIZACIÓN MODULAR AXIAL

Tamaños: 12-40
Din: 5480/2

EJES

NUEVO EJE B

ES UNA UNIDAD MULTIFUNCIÓN QUE INTEGRA PROCESOS DE CENTROS DE TORNEADO Y DE MECANIZADO, AUMENTANDO ENORMEMENTE LA FLEXIBILIDAD DE LA MÁQUINA

Tamaños: 16, 20, 25



ES-B:

- Válido para mecanizados pesados (forma centro de torneado)
- Con motores directos
- Cabezal con motor directo para alto par disponible en herramienta
- Amarre por la base
- Distintos cabezales (ISO, HSK, Capto)



ES-B-F:

- Válido para mecanizados de alta velocidad (forma centro de mecanizado)
- Con motores directos
- Cabezal con motor directo para alta velocidad
- Amarre tipo cartucho
- Distintos cabezales (ISO, HSK, Capto)



EJE Y- TMY-BR (BA)

Tamaños: 16, 20, 25

- Eje Y para operaciones fuera del eje
- Alta rigidez y precisión
- Bloqueo hidráulico para mecanizados pesados

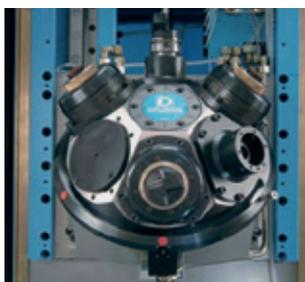


RST- CABEZAL ROTANTE

Tamaños: de Ø 320 a 630mm

- Motor Directo
- Hasta 1000 rpm
- Bloqueo hidráulico
- Alta rigidez dinámica gracias a rodamientos combinados
- Dentado Hirth, activado hidráulicamente, bajo pedido

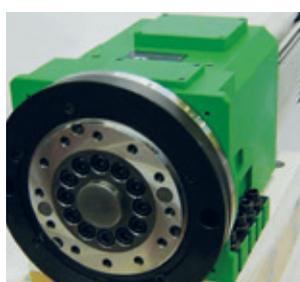
ESPECIAL



CROWN TURRET (CM):

Torreta Corona, diseñada para equipar líneas de transferencia y máquinas especiales. Realiza operaciones de torneado y fresado con alta eficiencia y productividad.

Tamaños: 20
Din: 5480 y Sistema Zero



(NUEVA)

DIRECT MOTOR ELECTRIC (DME):

Torreta con motor directo desde la unidad de control TMC.

*Un único motor directo para el ciclo completo de indexaje.

*Sin conexiones hidráulicas ni neumáticas.

Tamaños: 16, 20, 25



WITTE PRECISIÓN ALEMANA



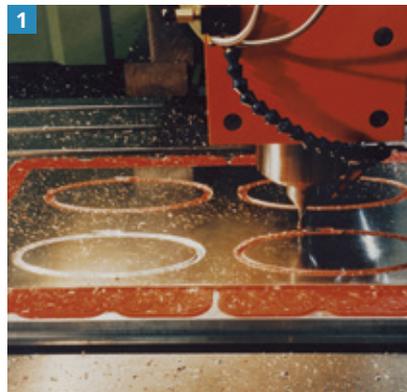
Nuestra representada WITTE, fundada en 1969, fabrica su propia gama de productos y elementos de altísima precisión para industrias tales como: aeronáutica, médica, automoción....

La gama de productos se articula en torno del desarrollo y aplicación de sistemas de fijación y de embridado con múltiples soluciones. Witte ha logrado avances decisivos en sus líneas de montajes modulares y tecnología del vacío, que han cristalizado en diversas soluciones patentadas.

NORMA DIN 9003: LA ALTA CALIDAD DE TODOS LOS PRODUCTOS WITTE SE VERIFICAN DE ACUERDO A ESTA NORMA

SISTEMAS DE AMARRE POR VACÍO

- 1 Mecanizado en plato Vac Mat
- 2 Mecanizado en plato Gryd Type
- 3 Mecanizado en plato Slot Type
- 4 Sistema de vacío
- 5 Unidad de Vacío Móvil
- 6 Bomba de vacío



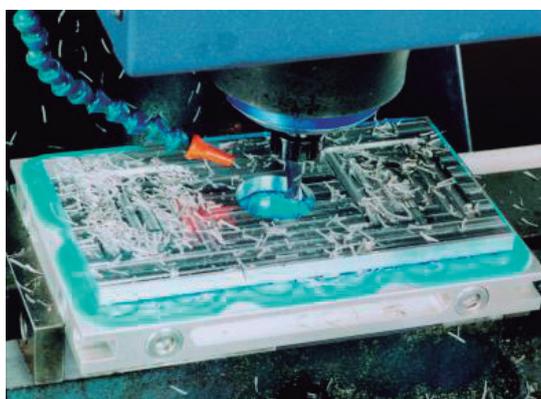
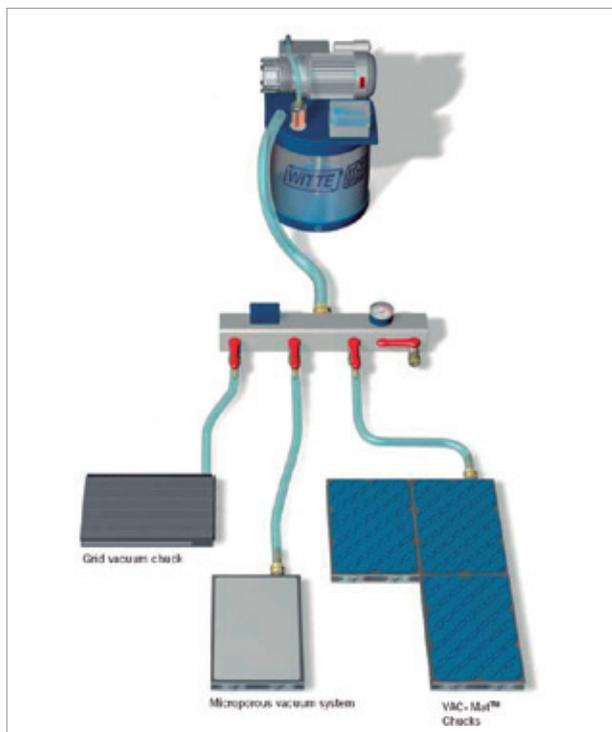
SISTEMA ALUFIX-MONTAJES MODULARES



SISTEMA DE AMARRE POR VACÍO

Concebidos con la calidad de la tecnología alemana de primer nivel, los sistemas de vacío Witte reúnen una serie de ventajas para el mecanizado de materiales amagnéticos:

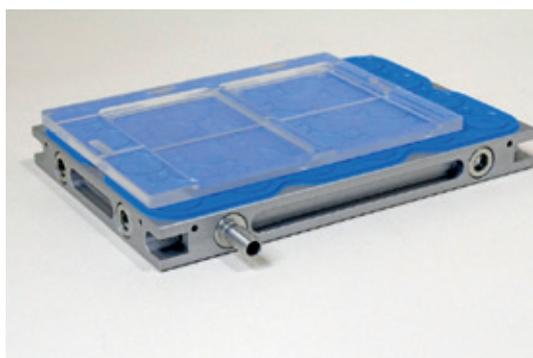
- Sistema universal para todo tipo de piezas
- Reducción de tiempos de amarre
- Anulación de vibraciones de la pieza en el mecanizado
- 5 caras libres para el mecanizado



PLATOS DE VACÍO VAC-MAT

Las propiedades de los platos de vacío VAC MAT permiten el fresado y taladrado dentro de la placa sin pérdida de vacío, así como los mecanizados de contornos.

FACILIDAD DE USO: Permite mecanizar rápida y eficientemente en 1 sola operación de fijación.



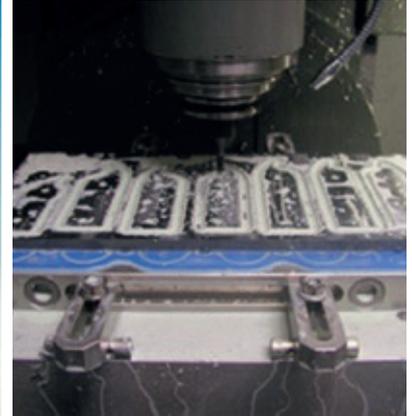
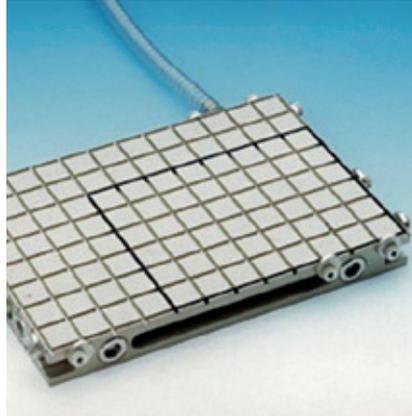
- Permite mecanizados pasantes.
- La tolerancia es +/- 0,04 mm.
- **Tamaños disponibles:** 200 x 300, 400 x 300 y 400 x 600.
- **Sistema modular:** los platos se conectan entre sí para formar áreas más amplias sin pérdida de vacío.
- Diferentes **mantas** para diferentes características del mecanizado.
- **Topes** ajustables en altura, disponibles como opción.



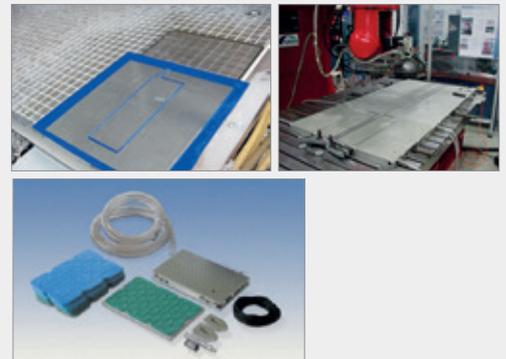
PLATOS DE VACÍO GRID-TYPE (RETICULADOS)

Los platos de vacío reticulados (GRID TYPE) son los más usados en el embridado por vacío. Se utilizan para fijar piezas de geometría simple (sin cortes ni taladros). Se delimita la zona a trabajar con una junta especial que asegura la fijación, sin pérdida ninguna de vacío.

ADAPTABILIDAD: Permite el mecanizado de cualquier dimensión de retícula, ya que la profundidad y anchura de las ranuras están en función del diámetro de la junta (2-10 mm).



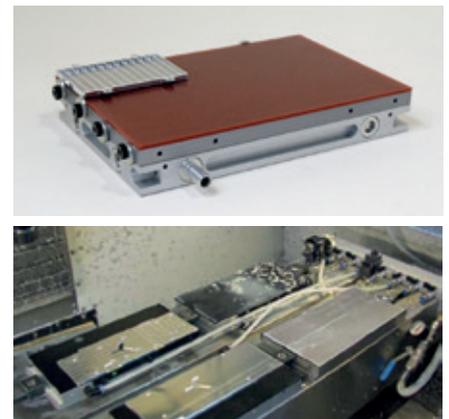
- Ideal para **rectificado y fresado pesado**.
- La **tolerancia** es +/- 0,02 mm.
- Disponible **adaptador a Vac Mat** para mecanizados pasantes.
- **Tamaños** disponibles: Gran variedad, desde 200 x 300 hasta 1000 x 500.
- **Sistema modular:** los platos se conectan entre sí para formar áreas más amplias sin pérdida de vacío.
- Se realizan **platos Grid Type a medida** bajo pedido.
- **Topes** ajustables en altura incluidos en el set.



PLATOS DE VACÍO SLOT TYPE (RANURADOS)

Los platos de vacío ranurados (SLOT TYPE), son muy ligeros ya que están fabricados en aluminio de alta resistencia (versión en acero bajo demanda), y están particularmente recomendados para grabado, fresado ligero y taladrado ligero. Se utilizan en la fabricación de piezas de geometría complicada, así como pantallas, semiconductores, partes electrónicas, etc...

APLICACIÓN: Permite trabajar con piezas de reducidas dimensiones.



- **Espesor reducido:** Tan sólo 28 mm de espesor
- **Facilidad de uso:** Simple y fácil delimitación de las áreas sometidas al embridado por vacío.
- **Topes** ajustables en altura incluidos en el set.
- Diferentes **planchas de caucho especial** para diferentes operaciones.
- **Tamaños** disponibles: Gran variedad, desde 150 x 100 hasta 1000 x 2000.



BOMBAS Y UNIDADES DE VACÍO

Dependiendo de las necesidades del mecanizado, WITTE pone a disposición de nuestros clientes diferentes sistemas para la generación de vacío:

En función de la superficie del embridado, se utilizará un generador de vacío con una capacidad de aspiración adecuada para cubrir la superficie total de las mesas de vacío.



BOMBA DE VACÍO:

Es la solución estándar, pueden utilizarse bien para mecanizado en seco o para mecanizado con taladrina si se usan conjuntamente con un separador de líquidos.



UNIDAD DE VACÍO:

Esta solución, además de incluir la bomba de vacío dispone de una reserva de vacío y de diferentes elementos de seguridad.



UNIDAD MODULAR DE VACÍO:

Es la solución más completa, además de lo que incluye la unidad de vacío, integra un separador de líquidos.



NOVEDAD:

Nuevo modelo Liquid Ring, especialmente indicado para trabajo en continuo. Apto para trabajo con refrigerante.

APLICACIONES ESPECIALES

La constante innovación e investigación de WITTE en soluciones de amarre, culmina en múltiples soluciones especiales de vacío que pone a disposición de nuestros clientes.

Estas novedosas soluciones tienen en común el objetivo de aumentar la eficiencia y eficacia del amarre en cada segmento al que se dirigen. Algunos ejemplos:

METAPOR:

Platos de vacío de aluminio permeable para piezas extremadamente finas.



FLIP-POD:

El Sistema de vacío FLIP POD está diseñado para embridar piezas de gran tamaño tanto de aluminio, plástico como madera. Puede utilizarse en fresadoras CNC y rectificadoras.



ICE VICE

Sistema de fijación mediante congelación de una fina capa de agua. Ideal para el amarre de piezas pequeñas y difíciles sin tensiones. Precisión de 3 µm.



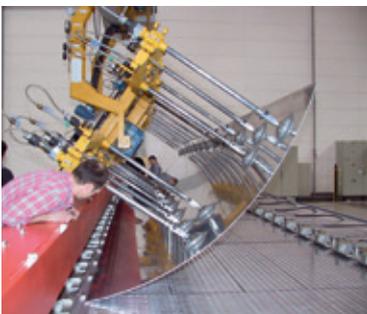
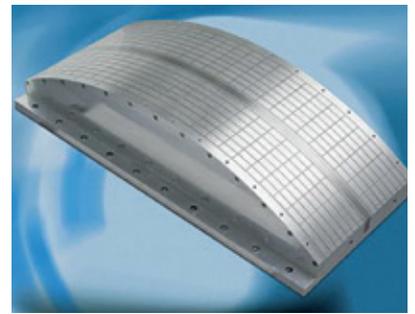


APLICACIONES A MEDIDA

Para una **total adaptabilidad** a la problemática de sujeción de cada empresa, desde WITTE en colaboración con **Oficina Técnica de DTC Tecnología**, ofrecemos múltiples soluciones a medida en las diferentes tecnologías de fijación por vacío.

Consúltanos tu problemática sin compromiso y te ofreceremos la solución más conveniente.

He aquí varios ejemplos, sobre todo del sector **aeronáutico**.



SISTEMA ALUFIX- MONTAJES MODULARES

Alufix es un sistema modular de fijación fabricado en aluminio de alta tensión para medición de elementos, chequeos de calibración, montaje o soldadura de piezas, cubos, bloques

maestros, modelos para control de datos, etc... Indispensable en áreas de diseño, prototipo o I+D dónde puedan haber variaciones del diseño a lo largo del proceso.

Disponible en 6 medidas, intercambiables entre ellas y reciclables una vez desmontadas para utilizar en nuevos montajes.

Se suministra con un programa de diseño 3D, para la medición y análisis de las piezas montadas.

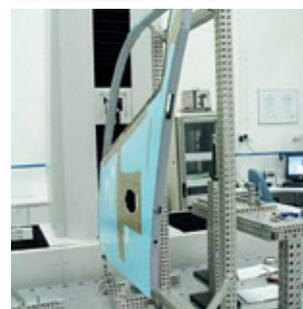
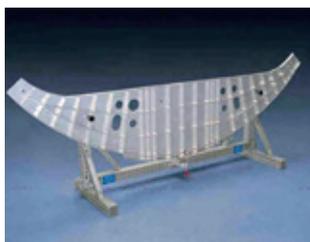


APLICACIONES

Está enfocado a los sectores aeronáutico, médico, y especialmente automoción.

VENTAJAS

- Alta precisión de todos sus componentes
- Aúnan ligereza y estabilidad
- Sin límites de peso ni de tamaño de las piezas montar
- Incluye software de diseño
- Duradero, sin corrosión ni necesidad de mantenimiento.
- Ocupa poco espacio de almacenaje una vez desmontado.





ATLING

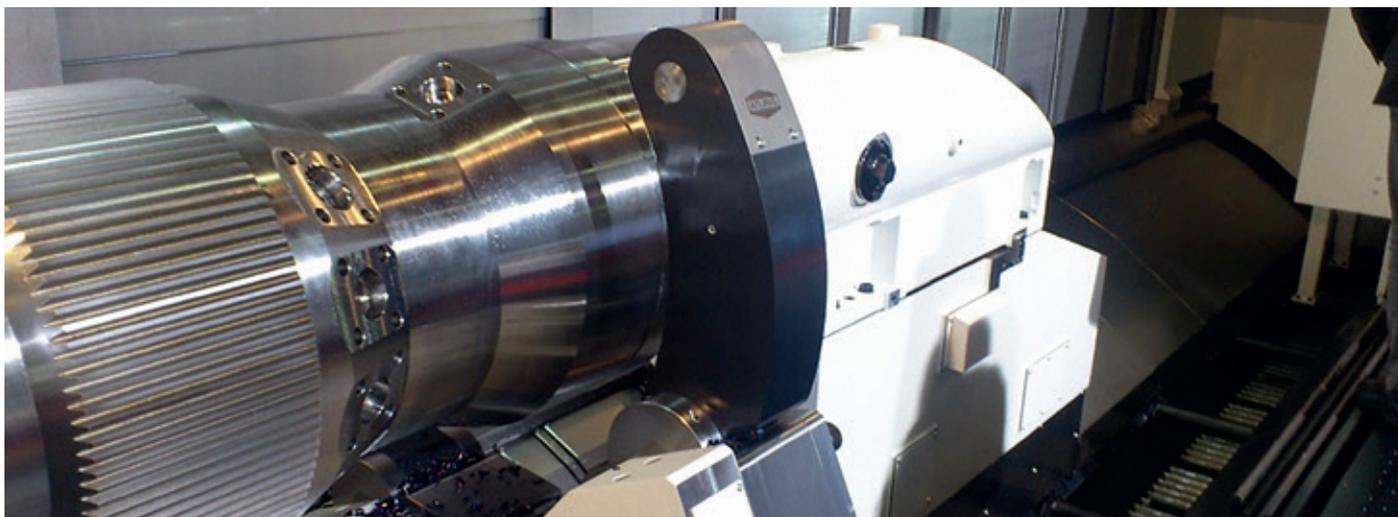
FABRICANTE SUECO DE LUNETAS AUTOMÁTICAS DE ALTA CALIDAD



Su apertura "extra" del brazo superior, inferior o ambos simultáneamente, para facilitar enormemente sus tareas de carga de pieza.

Además, al contrario de lo que ocurre con la competencia, esta apertura extra NO merma el rango de amarre y puede ser instalada una vez adquirida la luneta únicamente cambiando una pieza al interior de la misma.





VENTAJAS

- Cubren toda la gama de amarres que pueda necesitar.
- Lunetas más compactas con mayor rango de amarre.
- Posibilidad de ubicar lunetas grandes en tornos pequeños.
- Salida de taladrina a los rodillos de los brazos laterales a través de la luneta.
- Opción de brazo superior pivotante sin reducir el rango de amarre de la luneta.
- Opción de cilindro integrado dentro de la luneta para evitar interferencia.

GAMA TAMAÑOS LUNETAS AX

Serie estándar lunetas de ATLING.

- Gran rango de amarre · Cilindro Exterior

GAMA TAMAÑOS LUNETAS AXI

Serie estándar lunetas de ATLING con cilindro interno.

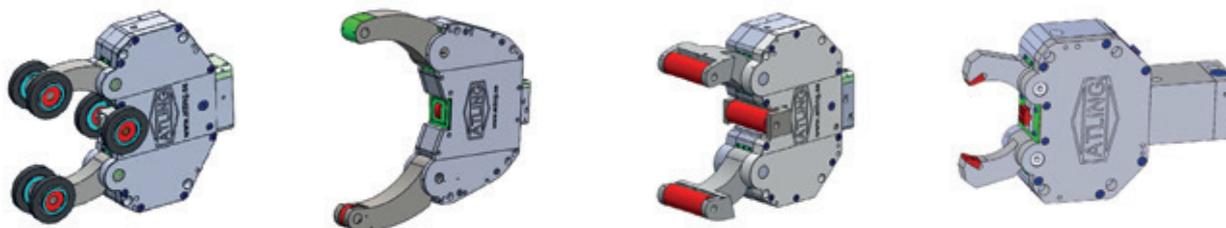
Consigue que la luneta sea más compacta ofreciendo el mismo rango de apertura.

GAMA TAMAÑOS LUNETAS AS

Intercambiables con con las luentas de la competencia, aumentando el rango de amarre del torno.

Tamaño	AX1	AX2	AX3	AX4	AX5	AX6/ AS6	AX7/ AS7	AX8/ AS8	AX9	AX10	AX11
Rango de amarre (mm)	6-70	8-105	12-125	12-160	20-200	30-255	45-320	85-360	100-510	250-680	450-870

Tamaño	AX4i	AX5i	AX6i	AX7i	AX8i	AX9i	AX10i	AX11i
Rango de amarre (mm)	12-160	20-200	30-255	45-320	85-360	100-510	250-680	450-870



COMPARATIVA RANGOS DE AMARRE (MM)

MARCA	Modelo	Rango (mm)												
ATLING	AX1	6-70	AX2	8-105	AX4	12-160	AX5	20-200	AS6	30-255	AS7	45-320	AS8	85-360
COMPETENCIA		6-70		8-101		12-152		20-165		30-245		45-310		85-350



ROTOMORS



Rotomors es una empresa Turinesa creada en el año 1966 y líder mundial en diseño y fabricación de platos automáticos de grandes dimensiones para tornos verticales.

También se ha especializado en el desarrollo de sistemas de cambio rápido de pallets para tornos y centros de mecanizado verticales.

PLATOS DE GRANDES DIMENSIONES



GDI RI 6 GARRAS 2+2 +2-PARA PIEZAS CON TENDENCIA A DEFORMARSE

- Cilindro incorporado.
- Garras con compensación: evitan deformaciones en piezas poco rígidas.
- Mantiene la circularidad perfecta de la pieza.



GD-RF 3+3 -6 GARRAS PARA TORNEADOS DE RUEDAS

- Permite el torneado de ambas caras de la rueda sin necesidad de cambiar de garras.
- Tamaños hasta $\varnothing 1800$ mm.





GD ELG 6 2+2+2 PARA ANILLOS

- Mecanizado integral en 1 solo posicionamiento.
- Para anillos de hasta 7.000 mm.
- Fuerza amarre: 40.000 kg.



GD-RF 3+3 -6 GARRAS RADIAL POLE AUTOCENTRANTE

- Plato magnético electropermanente hecho en cuerpo monobloque y con ranuras en T para extensiones polares.
- Sistema de amarre combinado mecánico-magnético para torneado y rectificado.
- El sistema mecánico con cilindro hidráulico incorporado genera hasta 3.000 kg /garra.
- El amarre magnético genera una atracción de 16 kg/ cm³.

OTROS PLATOS DE GANDES DIMENSIONES



GD-RI-TB 4 JAWS 2+2



GD-RI 2+2A/4MI (8 Garras)



GD-I 2+2+2 (12 Garras)



SISTEMAS DE CAMBIO DE PALLETS

Rotomors es líder mundial en fabricación de sistemas de cambio de pallets para tornos y centros de mecanizado verticales. Son ideales para reducción de tiempos muertos, ya que permiten tener ya dispuesta la siguiente pieza.



VL2



VL2 CR 1600



VL2 C1250



FMS-VL-SH 1000X1500



VL2-CA/1600



VL2 SH

MESA MULTIFUNCIÓN TFD

Gracias a la mesa multifunción TFD, puedes transformar tu torno vertical o mandrinadora en un centro de torneado y fresado integral.

- Gran flexibilidad operativa y altísima precisión
- Integrable en múltiples máquinas
- Posibilidad de manejo automático, manual o sistema de paletización



PLATOS HIDRODIVISORES-EQUIPACIÓN EL SECTOR DEL GAS Y PETRÓLEO

Platos utilizados para el mecanizado y torneado de piezas de industria gasística y petrolera (válvulas, cuplas, cañerías, distribuidores...)



PLATO HIDRODIVISOR- **IDRO P**

- Cambio automático de posición para mecanizado de varios ejes en 1 sólo posicionamiento.
- Desde Ø350 mm hasta Ø1500 mm.

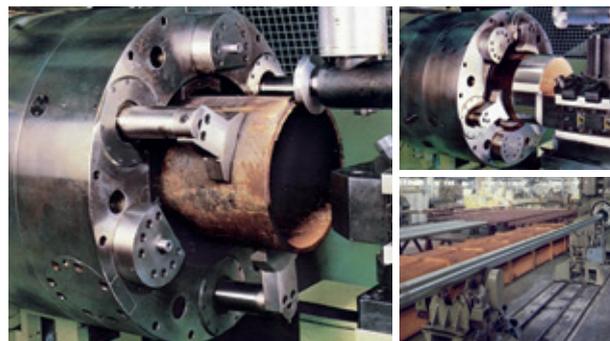


PLATO HIDRODIVISOR-**IDRO-P-A-R 2+2**

- Plato automático con anillo oscilante en 2 posiciones a 180°.

SISTEMA DE MANIPULACION APS-3/GG

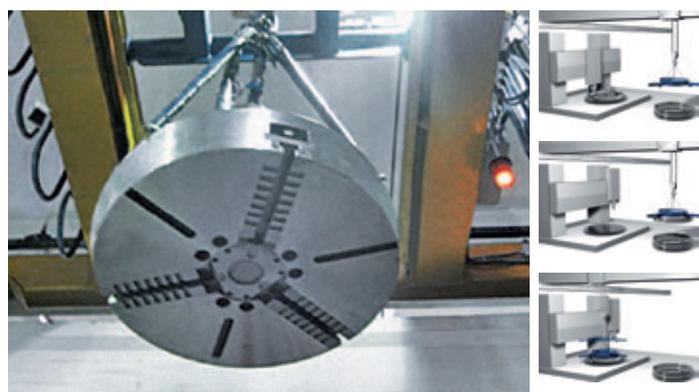
- Permite amarrar y centrar la pieza, posicionando la pieza encima del plato ya referenciada.
- Accionamiento neumático/hidráulico eléctrico / manual mecánico.
- Diámetro hasta Ø 6.000 mm.



PLATO HIDRODIVISOR-**UASA II-ARF 3+3**

Platos hidráulicos de gran paso de barra para el mecanizado de tubos de grandes dimensiones.

- Disponibles con cilindro hidráulico o neumático.
- Ideales para el mecanizado de tuberías de gas en tornos horizontales.



DTC OFICINA TÉCNICA

MÁS DE 20 AÑOS

DESARROLLANDO

PROYECTOS DE AMARRE

PERSONALIZADOS

En DTC Tecnología ponemos a su disposición nuestra Oficina Técnica para la realización de estudios de amarre (diseño y fabricación) para centros de mecanizado, tornos y aplicaciones especiales.

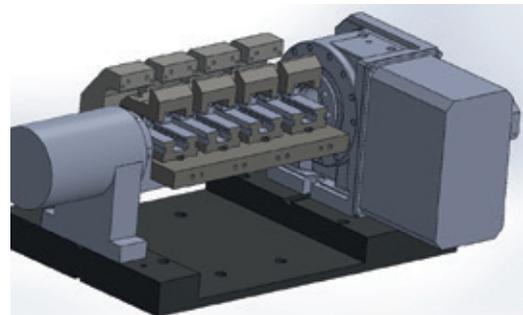
Podemos realizar estudios para sus piezas y entregarle un boceto en 3D del conjunto para que usted pueda estudiarlo, analizarlo y en colaboración con nosotros, si así lo desea, realizar las modificaciones oportunas hasta alcanzar el amarre satisfactorio y efectivo que usted desea.

ADAPTAMOS TODOS NUESTROS PRODUCTOS A LAS NECESIDADES DEL CLIENTE:



- Amarres especiales con mordazas Gerardi.
- Implantación de divisores Tsudakoma de 4° y 5° eje en máquinas de 3 ejes con amarre especial (mordazas Gerardi; amarres rápidos Imao;...).
- Bancadas a medida Tecnomagnete (Fresado, Rectificado); bancadas a medida Witte (amarre por vacío).
- Sistemas automáticos de amarre.
- Retrofitting's:
 - Adaptación de torretas Duplomatic en tornos antiguos.
 - Adaptación de Discos portaherramientas con salida VDI o CAPTO.
 - Adaptación de platos de garras en tornos o divisores Tsudakoma.

Si tiene una necesidad de este tipo, no dude en contactarnos. Estudiaremos su aplicación en ot@dtctecnologia.com.



EJEMPLO DEL PROCESO DE DISEÑO Y FABRICACIÓN DE DISCO PORTAHERRAMINETAS ESPECIAL CAPTO





IMAO AMPLIO RANGO DE ELEMENTOS DE FIJACIÓN

IMAO ofrece un amplio rango de elementos de fijación únicos y componentes de maquinaria que aumentan la productividad.

Empresa japonesa creada en 1935 y que cuenta con más de 270 trabajadores, IMAO se distribuye en exclusiva por DTC Tecnología en España.

ONE-TOUCH CLAMPS



ONE-TOUCH FASTENERS



MODULAR PULL CLAMPING SYSTEM



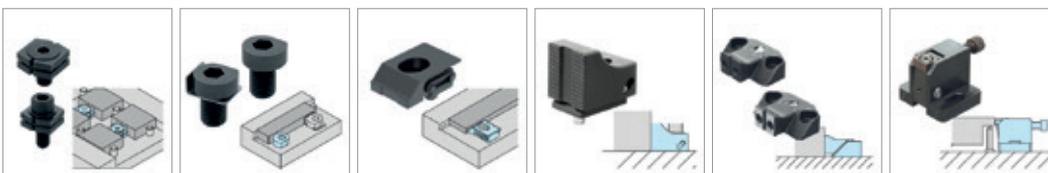
OD & ID HOLDING CLAMPS



ONE TOUCH SLIDING LOCKS



SIDE CLAMPS



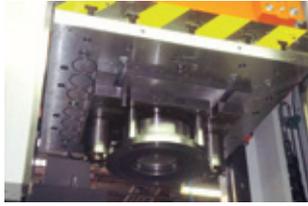
OTROS



DIVISIÓN CALDERERÍA

 <p>TECNOMAGNETE ELEVACION</p>	<p>TECNOMAGNETE ELEVACION</p>		<p>Líder mundial en soluciones electropermanentes para manipulación de cargas férricas.</p> <p>Destaca por su gran seguridad y facilidad de uso. La Seguridad de la Fuerza.</p>
 <p>DAVI</p>	<p>DAVI</p>		<p>Nº1 en ventas de curvadoras de perfiles y cilindros para chapas.</p> <p>Gran stock de maquinaria para entrega inmediata.</p> <p>Líder en investigación, desarrollo e innovación en su sector.</p>
 <p>MACKMA</p>	<p>MACKMA</p>		<p>Curvadoras de tubo de radio fijo (y variable) con alma y sin alma. Prensas horizontales.</p> <p>Único fabricante con máquinas capaces de curvar en sentido horario y antihorario.</p>
 <p>OMCA</p>	<p>OMCA</p>		<p>Chaflanadoras que destacan por su innovación y calidad.</p> <p>Diseñadas para mejorar tanto la calidad de trabajo como la calidad ambiental.</p>
 <p>DMG</p>	<p>DMG</p>		<p>Ganchos automáticos de elevación totalmente metálicos.</p> <p>Soluciones "bajo gancho".</p>
 <p>BEKA-MAK</p>	<p>BEKA-MAK</p>		<p>Amplia experiencia en la construcción de máquinas de sierra de cinta.</p> <p>Más de 70 tipos de máquinas para todas las necesidades.</p>

DIVISIÓN LÍNEA PLÁSTICO

	<p>BOLE</p>  	<p>Máquinas de inyección chinas de alta calidad con tecnología alemana.</p> <p>Único fabricante chino con cierre central.</p> <p>PATENTADO</p>
	<p>TECNOMAGNETE INYECCION</p>   <p>Press Tec: la ventaja competitiva para incrementar la eficiencia y calidad de la inyección</p> <p>Sólo 37mm de espesor</p>	<p>Sistemas magnéticos electropermanentes para cambio rápido de moldes en máquinas de inyección.</p> <p>Nuevos y patentados platos magnéticos Press Tec Grip.</p>
	<p>TECNOMAGNETE INYECCION</p>   	<p>Sistemas magnéticos electropermanentes para cambio rápido de moldes en prensas de estampación.</p> <p>Nuevos y patentados platos magnéticos Stamp Tec Grip.</p>

