

Novedades EuroBLECH 2012



Best choice.

Madrid, 31 de Octubre de 2012

EuroBLECH 2012 – Lo último de Bystronic

Bystronic viajó a la EuroBLECH 2012 con numerosas innovaciones. Lo más destacado fueron los segmentos del corte por laser, el plegado y el software.

Los visitantes del stand de Bystronic en EuroBLECH 2012 no vieron decepcionadas sus expectativas: La empresa estuvo una vez más, presente en la edición de este año de la feria de chapa líder en el comercio de procesamiento con una gran cantidad de innovaciones. "Hemos mejorado el rendimiento de nuestras ofertas en todos los segmentos de productos", declara Johan Elster, Director de Mercado de unidad de negocio.

Nada menos que tres de las innovaciones en la feria de este año provinieron del segmento de corte por láser. La innovación número uno: BySprint Pro 3015 con seis kilovatios. ¿BySprint Pro? Eso ya existe, ¿no? Correcto, pero sólo con la fuente láser ByLaser 4400, lo que significa con 4,4 kilovatios. Y puesto que el sistema ahora ofrece aún más potencia láser, es aún más versátil. Ahora ya no es sólo un sistema de alta velocidad para chapas finas de mediano espesor, sino también un todo terreno con el que el usuario puede cortar chapas de hasta 25 mm de espesor.

Algo similar ha ocurrido con la segunda innovación: El láser de fibra BySprint Fiber, que ya está disponible en el formato 4020. Podría verse tentado a decir que es un truco técnico, pero: en un chapa de cuatro por dos metros permite anidar un 78 por ciento más piezas que una chapa con un formato de tres por un metro y medio. El tiempo durante el cual la máquina puede cortar sin interrupción aumenta en la misma proporción. Dicho de otra manera: los tiempos improductivos se reducen una vez más, mientras que los movimientos de salida de las piezas es diametralmente opuesta. Y otra cosa es nueva en la BySprint Fiber: Ahora está disponible tanto con tres, así como cuatro kilovatios de potencia y por lo tanto se acerca a la gama de espesores que hasta ahora estaba limitado a sistemas de corte láser de CO2, y proporciona al usuario una flexibilidad aún mayor .

Sistema de corte por láser ByAutonom – independiente y hermoso



Innovación número tres: El punto culminante. El ByAutonom. Su nombre lo dice todo: El ByAutonom se desarrolló desde el principio como una

máquina autónoma de trabajo, que junto con los módulos de automatización como ByTrans, ByTower y Bycell se puede utilizar para reducir los tiempos de operación. Esto también es aplicable si el tipo y espesor de la materia prima tiene que ser cambiado. Porque: La máquina se limita a establecer la longitud focal de aplicación y selecciona la boquilla adecuada, la centra automáticamente y continúa el corte. ¿Y si una pieza se levanta? No hay problema. El ByAutonom detecta un choque, se detiene inmediatamente, comprueba si la boquilla está aún colocada, se desplaza a la posición de centrado y automáticamente centra la boquilla. Toma nota de donde ocurrió el accidente, no pasa por esta pieza y pasa a cortar la siguiente.



Además: El ByAutonom simplemente corta más piezas y funciona con fiabilidad. "Una mayor producción significa que el coste por pieza se reduce", explica Johan Elster. La última generación de motores lineales aceleran la máquina a una velocidad vertiginosa y otorgan al ByAutonom con un dinamismo inigualable por cualquier otro sistema de Bystronic. Esto es apoyado por la bancada de la máquina extremadamente rígida y el puente de peso ligero. Incluso el material grueso se corta más rápido y mejor, por un cabezal de corte especial de 9 pulgadas, que se adapta

mejor a los pedidos de este tipo que un cabezal de corte de 7,5 pulgadas,

es parte del equipo estándar. Y la fiabilidad está garantizada, entre otras cosas por el Mensajero de Estado y el Mensajero de Mantenimiento. El Mensajero de Estado muestra gráficamente al operario el estado de los componentes individuales y le informa cuándo un componente debe ser revisado. Estos componentes incluyen la fuente láser, el cambiador de boquilla, el cambiador de longitud focal y la trayectoria del haz. El Mensajero de Mantenimiento por otro lado, indica al operario cuándo la máquina y la fuente láser necesitan un mantenimiento.

"Los dos mensajeros son extremadamente útiles", dice Johan Elster con convicción. ¿Por qué? "Debido a que el cliente puede depositar aún mayor confianza en su máquina. Le gusta la seguridad de planificación completa ", añade Johan Elster.



En la EuroBLECH 2012, el ByAutonom ganó el premio MM. Fue galardonada con el primer premio en la categoría de corte. El prestigioso premio MM es presentado por las revistas especializadas alemanas "MaschinenMarkt" y "blechnet". Y lo que es más: El ByAutonom se ve simplemente fantástico. El material de plástico en lugar de chapa, permite la implementación de nuevas formas ergonómicas, además, un nuevo color. ¿Y por qué todo esto? "Las emociones juegan un papel importante en la decisión de compra, algo que a menudo se subestima", según Johan Elster sabe incontables discusiones de ventas. "Y el ByAutonom despierta

emociones positivas", dice Johan Elster, "al igual que la Xcite", añade, "para la que también se ha utilizado el nuevo concepto de diseño." ¿Xcite?

Get Xcited

La Xcite fue el siguiente punto culminante de la exposición de Bystronic. Una nueva plegadora. Con motor eléctrico, nunca visto antes en Bystronic. ¿Y cuáles son los beneficios para el cliente? "Es la forma más rápida y económica para plegar con alta calidad", explica Johan Elster. "Sobre todo rápida", añade. En concreto cerca de 2,5 veces más rápido que una plegadora hidráulica. Usando el sistema de seguridad Fast Bend⁺, la herramienta se puede colocar muy cerca de la chapa sin que el operario puede correr cualquier peligro. Solamente entonces la máquina cambia a velocidad de plegado.



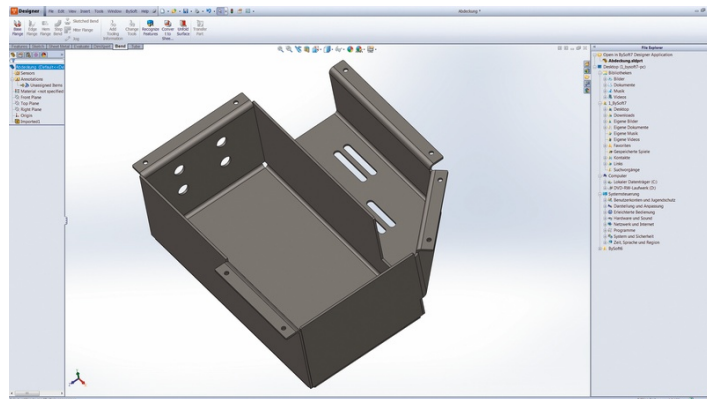
Y es precisa, la Xcite. Gracias al Force Dynamic Drive patentado por Bystronic que pliega dentro de una tolerancia de primera clase de más/menos 25 minutos de arco y con una repetibilidad simplemente increíble de más/menos 0,0025 milímetros. Detrás del Force Dynamic Drive se encuentra la interacción entre un montaje especial de la viga inferior y el sistema de accionamiento único de la viga superior. Una delicia para el operario de la máquina: la Xcite es fácil de usar. Así, el uso del paquete de control ByVision para el corte láser y máquinas de corte

por agua se ha ampliado para su uso con plegadoras. Dado que esto ha ocurrido, todos los usuarios pueden alcanzar el objetivo deseado con muy pocas interacciones a través de la pantalla táctil de 22 pulgadas. Por lo cual el nivel de conocimiento previo necesario es insignificante, debido a: ByVision guía a un principiante con seguridad a través de la programación y lo apoya con muchos automatismos. Por otra parte, permite a los profesionales hacer uso de sus conocimientos y de definir sus propios límites para la tecnología de plegado.

BySoft 7 – Hazlo fácil

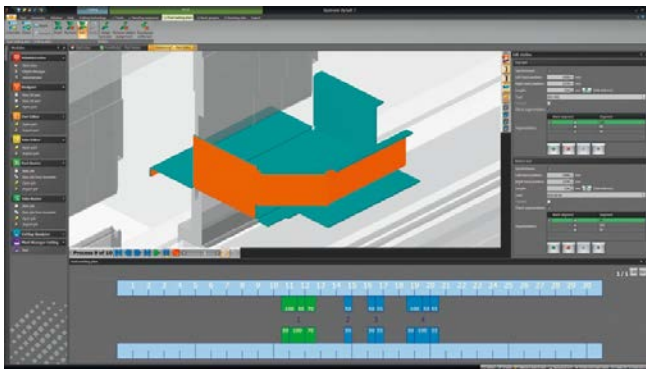
Por último, pero no menos importante: BySoft 7.

"No es simplemente una actualización, sino un software de última generación totalmente nuevo", como explica Johan Elster. BySoft 7



fue increíblemente bien aceptado por los visitantes y convirtió el foro Software Bystronic en una especie de cámara de vacío que parecía absorber en el sector público como por arte de magia. Pero, ¿qué tiene de especial BySoft 7? "Numerosas funciones nuevas y posibilidades", según Johan Elster. Ya si un usuario desea construir una pieza o un componente, experimenta la primera sorpresa: un solo clic y la última versión de SolidWorks se abre y por lo tanto un programa de CAD en 3D y 2D con

una comunidad de fans en todo el mundo, así como una excelente reputación.



También a nivel CAM, los usuarios de BySoft 7 encontrarán numerosas innovaciones. Dentro de los contornos de las piezas cortadas, por ejemplo, puede reducirse automáticamente de modo que ya no se

desplacen hacia arriba. Esta función minimiza la probabilidad de que la boquilla choque con dichas piezas de desecho. El resultado: la máquina funciona incluso de manera más fiable. También mayor fiabilidad del proceso por lo que se conoce como anidamiento extendido, con lo que las partes anidadas puede ser mejor distribuidas. Mejor en este caso significa que BySoft 7 aumenta la distancia entre las piezas con el fin de lograr una seguridad de proceso aún mayores. Si el usuario desea ir en la dirección opuesta, ahora puede hacer uso de la nueva función, anidado comprimido. Con el anidado comprimido, BySoft 7 minimiza la distancia de seguridad con el fin de anidar incluso más piezas en la chapa. Además, existe el corte optimizado común, antes de la perforación de los contornos seleccionados, escaneo automático y mucho más.

Por cierto, el lema bajo el cual se comercializa BySoft 7 es Hazlo fácil. Después de todo, la jornada de trabajo en una empresa de transformación de chapa ya es suficientemente complicada. Que sea fácil, puede sin dudar, interpretarse de



dos maneras: En primer lugar, BySoft 7 es plausiblemente estructurado y por lo tanto para usuarios noveles muy fácil de manejar, y en segundo lugar, BySoft 7 simplifica los procesos dentro de la fábrica. Piezas anidadas, crear planos de corte, generar programas de plegado, simular secuencias de doblado, etcétera.

Todo se lleva a cabo automáticamente y en la fiable base de datos. BySoft 7 consta de cuatro módulos: Procesamiento de chapa, Procedamiento de tubos, Plegado y Plant Manager (Gestión de Planta). El Plant Manager es una herramienta única que planifica y supervisa también todos los procesos de corte por láser y de chorro de agua para el cliente. Más allá de esto, pone a su disposición todos los datos pertinentes de máquinas y e producción, lo que garantiza la máxima transparencia en el procesamiento de chapas y tubos.

Naturalmente, además de las innovaciones y la probada eficacia de todos los segmentos de productos también estaban en exhibición en Hannover. Entre ellos estaba también el corte por chorro de agua de ByJet Smart, que se lanzó en el mercado en 2011, pero se podía ver en EuroBLECH de este año por primera vez. No sólo las numerosas soluciones para el procesamiento de chapas eran nuevos, sino también el stand Bystronic que fue descrito por Johan Elster como "emocionante y de un éxito total". ¿Y para aquellos que no tuvieron la oportunidad de visitar EuroBLECH 2012? "Invitamos cordialmente a estas personas a vivir nuestras innovaciones en uno de nuestros centros de demostración locales o en la sede de Bystronic en Niederönz".

Para más información, por favor contacte con:

Bystronic Ibérica, S.A.

Parque Empresarial MARPE; Avda Tenerife, 2

Edificio 1, Planta 3, Oficina D

28700 San Sebastián de los Reyes

Phone +34 91 654 48 78

Fax +34 91 652 49 83

sales.es@bystronic.com

www.bystronic.es

Bystronic: Best choice.

Laser | Bending | Waterjet

Bystronic

Bystronic es un proveedor mundial de soluciones de alta calidad para el tratamiento económico de chapas metálicas, chapas de otros materiales y tubos. Los clientes se benefician de nuestros sistemas-orientados por su uso y de nuestros servicios para el corte por laser, corte por chorro de agua y plegado.

La sede central de la empresa está ubicada en Niederönz (en el cantón suizo de Berna), en el año 2011 con una plantilla de casi 1.500 personas, se logró unos ingresos de 408 millones de euros.

Bystronic pertenece al grupo Conzzeta, un holding industrial suizo con actividades en los campos de sistemas de automatización de maquinaria e ingeniería, materiales de espuma, artículos de deporte y del sector inmobiliario.

Las empresas del Grupo Conzzeta emplearon una plantilla de más de 3.550 personas en 2011 y esto se tradujo en unos ingresos que alcanzaron aproximadamente los 940 millones de euros.