



Cortes Especiales LASERCOR, S.L.

Pol. Ind. Las Fronteras C/ Alcorcón, 1
28850 Torrejón de Ardoz (MADRID)

Tel 91 676 82 77

Fax 91 675 54 73

Móvil 609 064 036

jjimenez@lasercor.com

www.lasercor.com

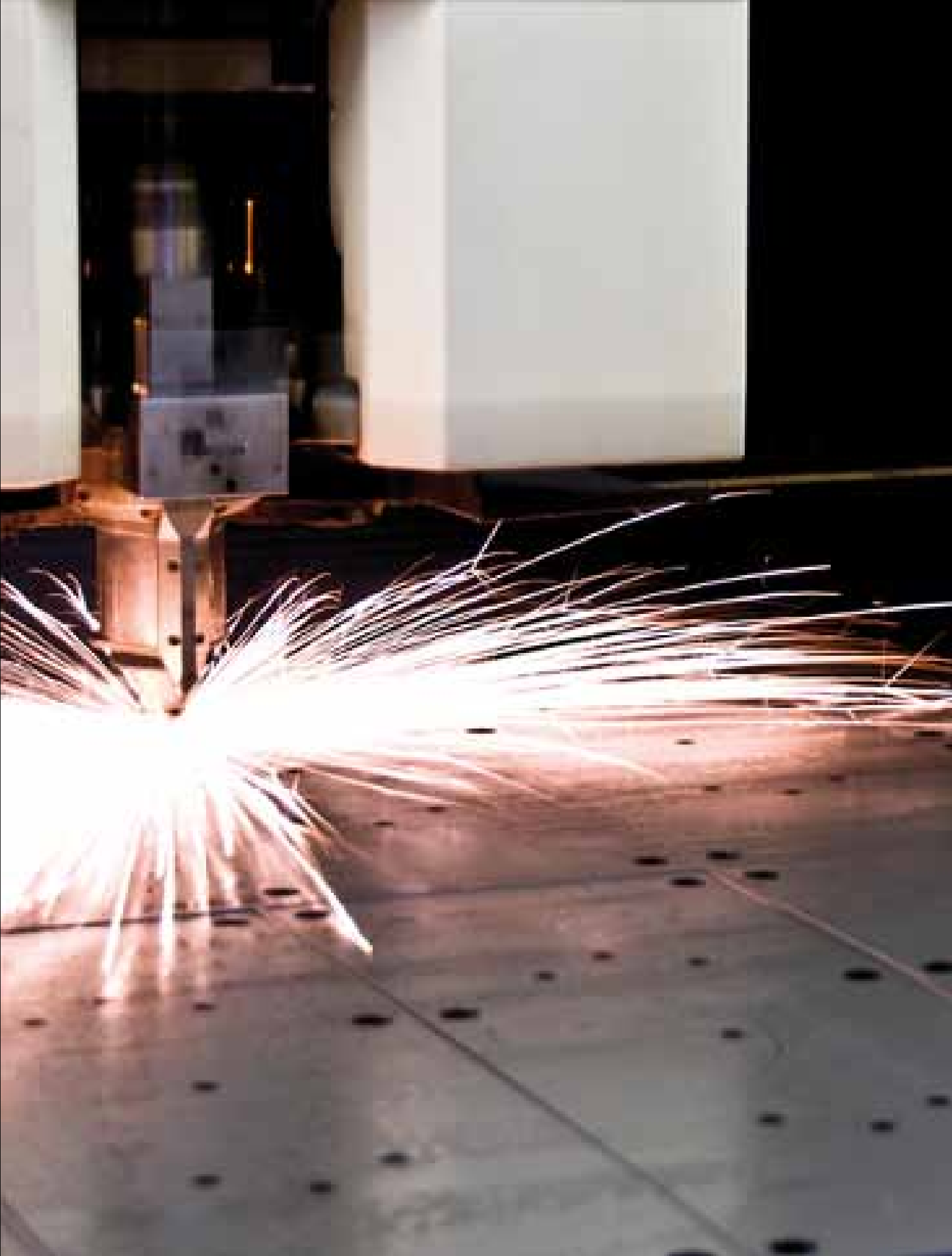


Tecnología Láser

Capacidad de Corte

Stock de Materiales





Lasercor

Es una empresa dedicada al corte con Láser de todo tipo de materiales, con las últimas tecnologías en fabricación de piezas metálicas.

Inició su actividad empresarial en el año 2000 y desde entonces, su expansión como empresa especializada en corte por Láser no ha cesado.

Creada por un equipo humano con gran experiencia y profesionalidad que se ocupa de diseñar y planificar la producción de sus proyectos. Lasercor cuenta con servicios de corte, plegado y soldadura. Con las mas altas tecnologías existentes.

Nuestras Instalaciones

Lasercor, cuenta con una superficie de 7000 m² dividido en dos zonas, una de formatos estándar y otra de grandes dimensiones, con 4 puentes gruas hasta 12.5 tn.



Corte láser 2D

Contamos con:

5 centros de corte láser de Co₂ desde 6000W a 7000W con mesas de corte 3000 x 1500.

1 centro de corte láser estado sólido de 6600W con mesa de 16000 x 3000.

Nuestra capacidad de corte es:

Acero carbono 30 mm

Acero inoxidable 25 mm

Aluminio 15 mm

Latón 5 mm

Cobre 8 mm



2D Gran Dimensión

Si a la tecnología LÁSER le quitamos las limitaciones de los formatos de la materia prima, y le añadimos, una mesa de trabajo de 16000 x 3000 estamos ante la máquina perfecta por aprovechamiento de material, corte biselado hasta 50 grados, ahorro energético con el nuevo resonador LÁSER Trudisk 6600 W al servicio de nuestros clientes.





Corte de Tubo

Muchas aplicaciones y productos se realizan en tubo, la tecnología LÁSER pone al servicio de la industria una herramienta de producción y calidad para procesos de fabricación. Sin contacto de la herramienta los cortes son perfectos y sin rebabas, con una capacidad de corte con carga y descarga automática de 6500 mm.



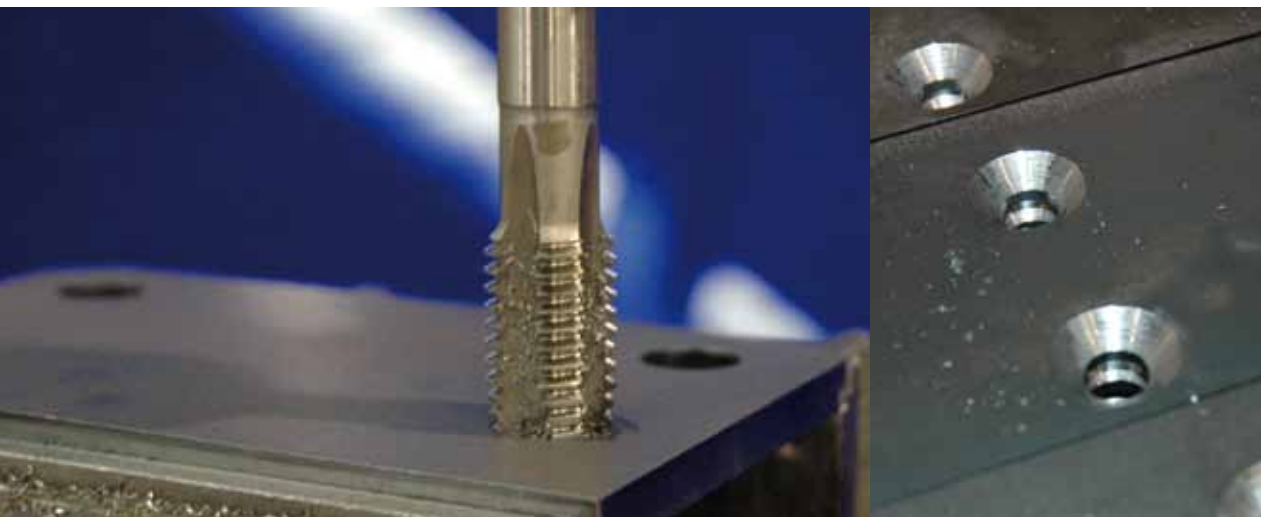
Plegado y Curvado

Solución indispensable en el acabado de diferentes piezas que requieran plegados, aplastados o conformados para adaptar su morfología a la funcionalidad del producto. Actualmente disponemos de 2 centros de plegado con longitudes de hasta 3 metros. Con 130 Tn y 1 cilindro de 2 metros, que puede plegar chapa de 20 mm con un radio mínimo de 700 mm.



Roscado y Avellanado

Con el objetivo de dar mayor servicio en el proceso de terminación de piezas y componentes. LASERCOR dispone de un centro de taladrado y avellanado CNC con dimensiones máximas 3000 x 750, roscadoras automáticas, taladros de columna y máquinas auxiliares.



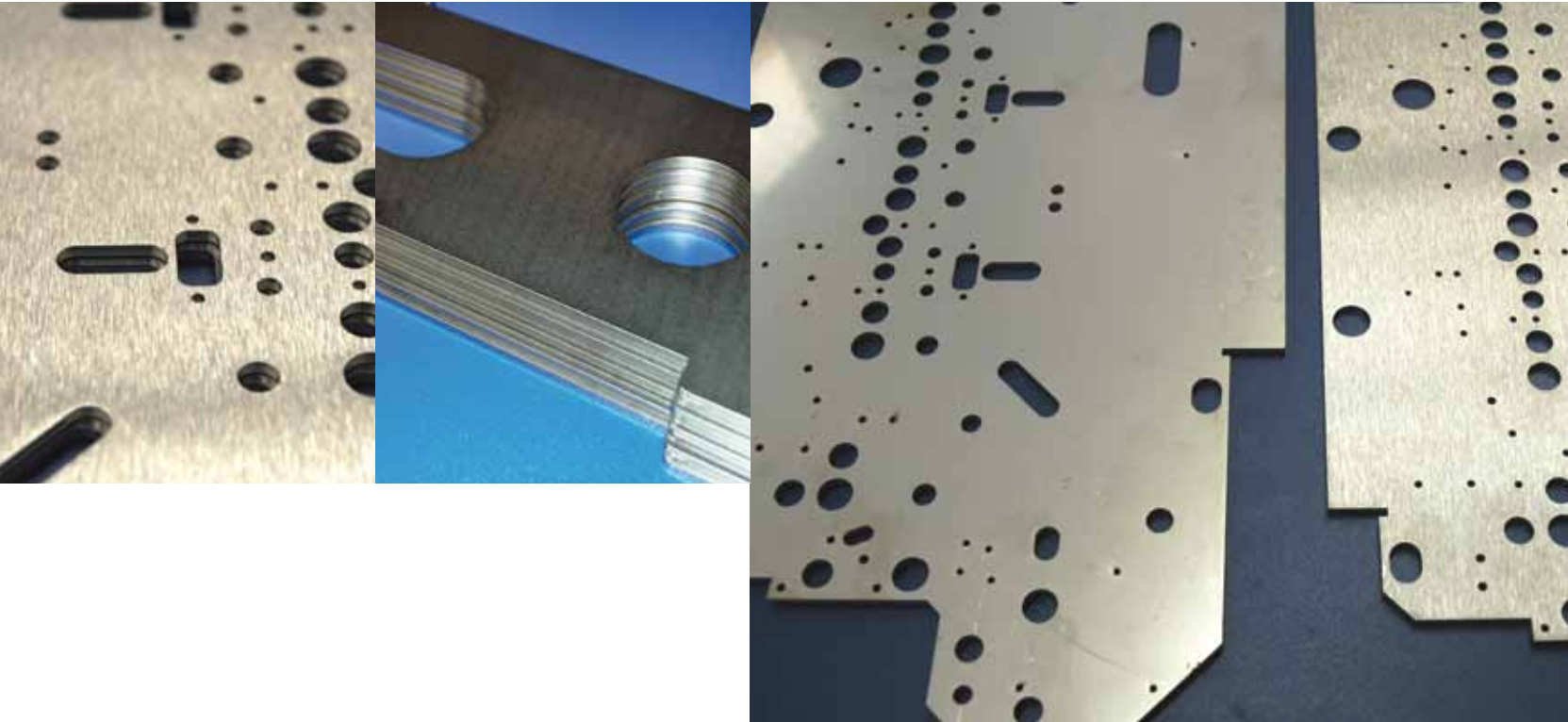
Soldadura

Proceso homologado de soldadura MIG, Tig, Soldadura de Puntos, Cadett, Penn... Diversos puestos con personal cualificado, útiles de grandes dimensiones, mesas especiales.



Esmerilado y Cepillado

Para piezas de aluminio e inoxidable el esmerilado posterior al corte, dan el acabado estético que deseamos, pieza lista para montaje, libre de proyecciones inevitables en el corte láser, con diferentes granos desde 80 a 220.



Producto Acabado

Para atender las demandas cada vez mayores de un producto acabado, LASERCOR ofrece servicios finales, tales como, galvanizado, zincado, granallado, pintado y montajes de equipos, ensamblado de subconjuntos y montaje de equipos.



Stock Materiales

LASERCOR tiene un gran stock al servicio de sus clientes manteniendo un depósito de 1500 TN de los materiales más diversos, en Acero al carbono calidad LÁSER, aceros inoxidables y aluminios en todos sus espesores y formatos.



Oficina Técnica y Transporte

Tenemos un departamento que le facilitará el trabajo, desarrollando los planos para la fabricación de las piezas. LASERCOR dispone de una flota de transporte propia, contando con 7 vehículos desde 3500 Kg a 28000 Kg destinados a la entrega de pedidos diariamente, para ahorrar tiempo y tener un control directo de la entrega.

