



P/PlasmaTech

Cutting Systems Technology

E-mail plasmatech@plasmatech.es
Tel. +34 93 672 20 39 · Fax +34 93 672 12 34

C/Ponent, S/N, Nave 1 (Pol. Ind. Can Mascaró)
08756 · La Palma de Cervelló (BARCELONA)

MG · Corte Biselado y Mecanizado

PlasmaTech

www.plasmatech.es

DS · Sistema de Corte Automatizado

PlasmaTech

Opción
Cabezal de Mecanizado Múltiple

www.plasmatech.es

SMG · Corte Fondos Robotizado

PlasmaTech

www.plasmatech.es

EuroCut · Corte por Plasma Económico

PlasmaTech

www.plasmatech.es

MG-PC (PipeCut) · Corte Tubo Especial

PlasmaTech

Para Diámetros de 100mm. a 2000mm.

www.plasmatech.es

WaterCut · Corte por Agua de Altas Prestaciones

PlasmaTech

www.plasmatech.es

Plasma · Oxicorte · Agua

HyPerformance[®] Plasma **HPR400XD[®]**

*con tecnología de protección PowerPierce[™]
(Perforación de Potencia) para capacidad
extrema de perforación*



Calidad de corte y consistencia superiores
Productividad al máximo
Costos de operación al mínimo
Confiabilidad sin igual

P / ***PlasmaTech***
Cutting Systems Technology
Hypertherm[®]

HyPerformance Plasma

HPR400XD

El HPR400XD es el sistema HyPerformance Plasma más rápido, más versátil y que maneja el mayor espesor disponible en el mercado.

Hypertherm ha utilizado más de cuatro décadas en el desarrollo de 70 tecnologías de plasma patentadas para proveer a clientes un rendimiento excepcional en el cual ellos puedan depender. Con miles de sistemas HyPerformance Plasma que se han vendido al rededor del mundo, la familia de productos HPR se ha convertido en el sistema por plasma elegido por los clientes quienes demandan la calidad de corte más consistente, la mayor productividad, el costo más bajo de operación y confiabilidad sin igual.

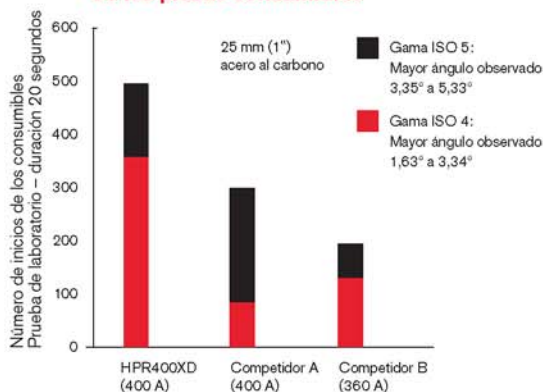


Calidad y consistencia de corte superior

HyPerformance Plasma corta piezas de características complejas con calidad y consistencia superiores, eliminando costos secundarios de operación.

- La tecnología patentada HyDefinition alinea y enfoca el arco de plasma para un corte de precisión más poderoso de hasta 80 mm (3,2").
- Las tecnologías patentadas del sistema dan calidad de corte más consistente sobre un periodo más largo de tiempo que cualquier otro sistema disponible en el mercado.

Calidad de corte por toda la vida útil de las piezas consumibles



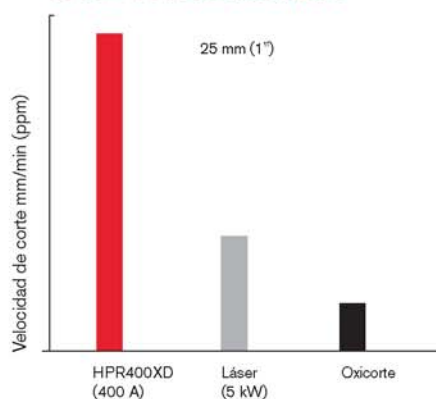
- Los consumibles de Hypertherm son fabricados a las normas más altas de calidad y la más moderna tecnología patentada para garantizar rendimiento consistente.
- HyPerformance Plasma corta acero inoxidable desde delgado a grueso, con un terminado como espejo.

Productividad al máximo

HyPerformance Plasma combina velocidades rápidas de corte, ciclos de proceso veloces, cambios rápidos y alta confiabilidad para maximizar productividad.

- El HyPerformance HPR400XD produce la precisión HyDefinition a velocidades sin precedente.

El corte por plasma HyDefinition es de 2 a 5 veces más rápido



- El tiempo de ciclo rápido de corte a corte resulta en menos tiempo muerto entre cortes.
- Antorcha de rápida desconexión e interface intuitiva del usuario reduce el tiempo de fijación.
- La vida larga de los consumibles y alta confiabilidad en el sistema maximiza el tiempo de "arco-encendido" productivo.
- El HyPerformance HPR400XD corta, bisela, y marca una variedad de metales, haciéndole el sistema que consistentemente lo hace todo.

PlasmaTech
Cutting Systems Technology

Tecnología que cumple

La tecnología patentada de Hypertherm trae consistente más calidad de corte por periodos de tiempo más largos, a la mitad del costo de operación.

Tecnología HyDefinition

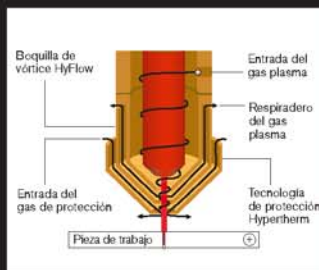
- La tecnología con boquilla con respiradero, alinea y enfoca el arco de plasma.
- La tecnología HyDefinition permite corte de precisión poderoso para calidad superior y consistencia.

Tecnología LongLife

- Paulatinamente aumenta y disminuye la corriente eléctrica y presión del gas en una manera precisamente controlada.
- Para reducir la erosión del electrodo y la boquilla, la tecnología LongLife trae calidad de corte HyDefinition consistente sobre el periodo más largo de tiempo, para una reducción significativa en el costo de operación y tiempo muerto.

Tecnología PowerPierce

- La tecnología de protección enfriada por líquido repela el metal derretido durante perforación.
- La tecnología PowerPierce permite una capacidad robusta de producción de perforación hasta 50 mm de acero al carbono.



Corte patentado HyDefinition para calidad consistente



Consistente del primero al último corte

300 perforaciones a 50 mm (2")



HPR400XD con tecnología PowerPierce

41 perforaciones a 45 mm (1 3/4")



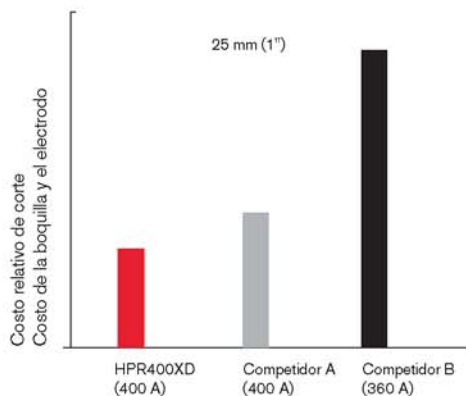
Competidor A sin tecnología PowerPierce

Costo de operación minimizado

El HyPerformance Plasma baja el costo de operación y mejora la rentabilidad.

- La tecnología patentada LongLife® significativamente incrementa la vida de los consumibles y permite una calidad de corte HyDefinition consistente sobre el periodo más largo de tiempo.
- Los consumibles Hypertherm son fabricados con las normas de más alta calidad y la tecnología patentada más moderna para consistentemente asegurar una vida útil más larga.
- La combinación de la tecnología LongLife y las velocidades altas de corte permiten a los sistemas Hypertherm a cortar más piezas por juego de consumibles, reduciendo su costo por pieza.

Costo de operación



Confiabilidad sin igual

Pruebas extensas, respaldadas por más de cuatro décadas de experiencia, garantizan una calidad Hypertherm en la cual usted puede depender.

- Durante el desarrollo, los sistemas HyPerformance aguantan procedimientos de pruebas de confiabilidad rigurosas que son equivalentes a más de 10 años de uso en entornos de operación extremos.
- Los ingenieros de Hypertherm han invertido décadas de experiencia para producir un sistema fuerte y simple usando la mitad del número de piezas que se utilizan en cualquier otro sistema en el mercado. Los estudios han demostrado que menos piezas resultan directamente en mayor confiabilidad.
- El autodiagnóstico funciona automáticamente al inicio y continuamente durante el corte, para asegurar que el sistema opera al máximo rendimiento.



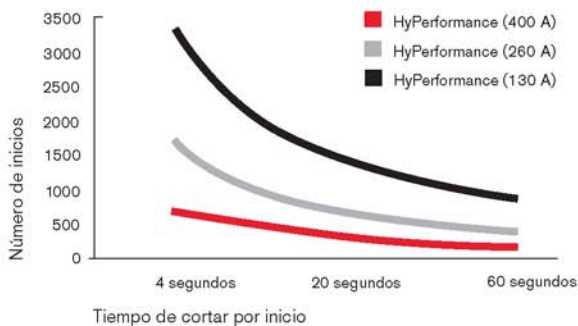
Especificaciones

Voltajes de entrada	VCA	Hz	Amps.
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50	138
	400	50	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Voltaje de salida	200 VCD		
Corriente de salida	400 A		
Ciclo de trabajo	100% a 40° C a 80 kW		
OCV máximo	360 VCD		
Dimensiones	118 cm Al, 88 cm An, 126 cm L		
Peso	851 kg		
Suministro de gas	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Aire, Ar		
Gas plasma	N ₂ , O ₂ , Aire, Ar		
Gas de protección	8,3 bar Consola manual de gas		
Presión de gas	8,0 bar Consola automática de gas		

*F5 = 5% H, 95% N₂
**H35 = 35% H, 65% Ar



Vida útil de consumibles más larga



- Hypertherm está registrada a ISO 9001:2000.
- La garantía del sistema completo de Hypertherm: completa cobertura por dos años en todos los componentes del sistema y un año en la antorcha.

PlasmaTech
Cutting Systems Technology

Datos de operación

Capacidad de cortes virtualmente sin escoria – acero al carbono 38 mm (1 1/2")

Capacidad de perforación de producción – acero al carbono 50 mm (2")

Capacidad máxima de corte (inicio desde el filo) – acero al carbono 80 mm (3,2")

Material	Corriente (amps.)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximado (mm/min.)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aproximado (ppm)		
Acero al carbono	30	0,5	5355	0.018	215		
		3	1160	0.135	40		
		6	665	1/4	25		
	80	3	6145	0.135	180		
		6	3045	1/4	110		
		20	545	3/4	25		
	130 [†]	6	4035	1/4	150		
		10	2680	3/8	110		
		25	550	1	20		
	200	6	5248	1/4	200		
		12	3061	1/2	115		
		25	1167	1	45		
260 [†]	10	4440	3/8	180			
	20	2170	3/4	90			
	64	195	2 1/2	8			
400 [†]	12	4430	1/2	170			
	25	2210	1	85			
	50	795	2	30			
80	80	180	3	10			
	Acero inoxidable	45	1	5740	0.036	240	
			2,5	2510	0.105	90	
6			845	1/4	30		
80	F5 plasma N ₂ protección	4	2180	0.135	105		
		6	1225	1/4	45		
		10	560	3/8	25		
130 [†]	H35 plasma N ₂ protección	10	980	3/8	40		
		12	820	1/2	30		
		25	260	1	10		
200	H35 plasma N ₂ protección	10	1620	3/8	65		
		12	1450	1/2	55		
		20	820	3/4	35		
260 [†]	H35 plasma N ₂ protección	12	1710	1/2	65		
		20	1085	3/4	45		
		25	785	1	30		
50	H35 plasma N ₂ protección	270	270	2	10		
		400 [†]	H35 plasma N ₂ protección	20	1100	3/4	45
				40	600	1 1/2	25
60	280			2 1/2	10		
45	Aluminio Plasma aire Protección de aire	1,5	4420	0.048	220		
		4	2575	0.135	110		
		6	1690	1/4	60		
130 [†]	H35 plasma N ₂ protección	12	1455	1/2	55		
		20	940	3/4	40		
		25	540	1	20		
200	H35 plasma N ₂ protección	10	4400	3/8	180		
		12	3800	1/2	140		
		20	1450	3/4	70		
260 [†]	H35 plasma N ₂ protección	12	5160	1/2	190		
		20	2230	3/4	90		
		50	390	2	14		
400 [†]	H35 plasma N ₂ protección	20	2420	3/4	100		
		40	1190	1 1/2	50		
		80	210	3	10		

Note: Tenga cuidado en la comparación: Los competidores a veces muestran las velocidades máximas de corte en vez de las velocidades que pueden traer el mejor corte, como se muestra arriba. Las velocidades de corte en la lista de arriba dan la mejor calidad de corte por un proceso dado, pero las velocidades de corte pueden ser hasta un 50% más rápidas.

La tabla de datos de operación no muestra todos los procesos disponibles para el HPR400XD. Por favor contacte Hypertherm para más información.

[†] Los consumibles soportan hasta una capacidad de bisel de 45°.

Hypertherm

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, PowerPierce, HyDefinition y LongLife son marcas registradas de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos y/o en otros países.

© 11/08 Hypertherm, Inc. Revision 0
870393 Español / Spanish